



GEISMAR®



Solutions pour réseaux industriels

INDUSTRY *line*



INDUSTRYline

➤ Une gamme de solutions pour les réseaux industriels

Travaillant aux côtés d'entreprises industrielles de classe mondiale depuis des décennies, Geismar comprend les enjeux spécifiques des projets ferroviaires industriels : échelles plus grandes, environnements difficiles, logistique inhabituelle, trains plus lourds ou plus longs, interactions humaines limitées, etc.

Reconnue depuis 1924 pour avoir fabriqué la première tirefonneuse mécanique, Geismar s'est avéré être un partenaire fiable pour toutes les opérations de travail ferroviaire. Nous concevons des outils, des équipements légers et des machines lourdes qui relèvent les nombreux défis des projets à échelle industrielle, quel que soit le lieu ou les besoins.

➤ Des besoins spécifiques

Machines d'atelier

pages 4 à 15

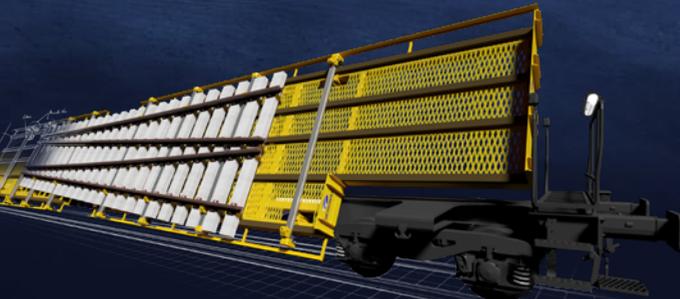
Machines en voie

pages 16 à 25



INDUSTRY *line*

Notre sélection pour votre réseau





BRA 32

**BROSSEUSE AUTOMATIQUE
D'EXTRÉMITÉS DE RAIL**



Vos bénéfices

- Machine entièrement automatique : ne nécessite aucun opérateur
- Réalise le brossage des deux extrémités du rail (dessus, dessous & section) avec deux brosses sans déplacement intermédiaire du rail ou de la machine pour simplifier et faciliter l'opération
- Utilisation (au choix) de brosses à fils d'acier ou à lamelles pour plus de puissance

Caractéristiques techniques

Brosse supérieure pour surface de roulement	∅ 250 mm, largeur 120 mm
Puissance brosse supérieure	11 kW
Brosse inférieure pour semelle et section verticale	∅ 250 mm, largeur 180 mm
Puissance brosse inférieure	22 kW
Vitesse de rotation des brosses	3 000 tr/min
Temps de cycle (automatique)	150 s
Bridage rails (2 vérins)	2 x 18 kN (maxi)
Aspiration des poussières	7,5 kW, 4 000m ³ /h
Centrale hydraulique	3 kW, 60 bars, 23l/min
Réservoir d'huile	100 l
Pneumatique (fourniture client)	7 Nm ³ à 6 bars
Puissance totale installée	≈ 48 kW
Dimensions (L x l x H)	5 200 x 2 000 x 2 200 mm (machine seule)
Masse	3,4 t (machine seule)
Masse totale de l'installation	5 t



FLASH 600

MACHINE DE SOUDAGE MOBILE PAR ÉTINCELAGE



Vos bénéfices

- Serrage des extrémités des rails à souder avec une force maximale, sans les endommager ni empêcher tout déplacement du rail pendant le cycle de soudage
- Conception de l'unité permettant de souder des rails de 600 m de long
- Soudage automatique par étincelage (pas d'ajout de matière, réduction énergétique, meilleure productivité) en assurant la tension mécanique du rail long et le maintien de la soudure après le cycle de soudage et d'ébavurage
- Ebavurage à chaud sans rupture des rails selon la norme EN 14587-2
- Contrôle possible à distance du fonctionnement de la machine, de l'ajustement des paramètres de travail, de l'enregistrement des résultats par ordinateur ainsi que du transfert des données via internet

Caractéristiques techniques

Type de rails	Vignole
Masse linéique	Jusqu'à 75 kg/m
Connexion entre la tête et le bras articulé	Suspension ajustable et isolée
Effort de bridage des rails	1 450 kN minimum
Effort de forgeage	600 kN minimum
Paramètres de soudage	<ul style="list-style-type: none">• Tension• Courant• Consommation de matière• Effort de forgeage
Puissance nominale à 50% DC	150 kVA
Fréquence	50 Hz



MAS 150 E

MEULEUSE AUTOMATIQUE DE SOUDURE DE RAILS



Vos bénéfices

- Meuleuse montée sur une plateforme mobile permettant un positionnement précis sans aucun mouvement du rail soudé
- Appareil de mesure de la rectitude intégré à la poutre de meulage pour assurer la compacité de la machine
- Meulage automatique du champignon du rail sur une longueur d'un mètre autour de la zone soudée
- Coût d'opération réduit grâce à l'automatisation du fonctionnement de la meuleuse, qui ne requiert pas d'opérateur

Caractéristiques techniques

Type de rails	Vignole (46 à 70 kg/m)
Puissance du moteur	7,5 kW
Diamètre de la meule	150 mm
Course de meulage	± 500 mm
Vitesse de rotation maximale	5 400 tr/min
Automate	Schneider
Temps de cycle automatique	3 à 5 min
Aspiration des poussières	4 kW, 3 000 m ³ /h
Puissance totale installée	25 kW
Dimensions (L x l x H)	4 620 x 2 330 x 2 750 mm (machine seule sans dépoussiéreur)
Masse	7,5 t (machine seule)
Technologie de mesure de la rectitude	Laser
Conformité	Norme EN 14587-1 et équivalente



SPC 38/6

SCIE-PERCEUSE DE RAILS CARBURE



Vos bénéfices

- Seule machine carbure du marché à entraînement hydraulique de la lame de scie
- Silencieuse avec absence de vibrations, la machine réalise un nombre très élevé de coupes avant réaffûtage de la lame
- L'absence d'opérateur, ainsi que la longévité des lames vous offrent un coût d'exploitation de la machine très réduit
- Très haute qualité d'état de surface de la section coupée et de l'équerrage
- Le perçage est réalisé en temps masqué assurant ainsi un rendement élevé

Caractéristiques techniques

Diamètre de lame	630, 660, 710, 800 ou 810 mm
Vitesse de rotation réglable en continu	70 tr/min maxi
Vitesse d'avance rapide de la lame	6 000 mm/min
Course de la lame	350 mm
Unités de perçage	2
Nombre de broches de perçage	2 x 3 (ø 38 mm maxi)
Puissance Broches	2 x 3 x 11 kW à 1 500 tr/min
Vitesse d'avance rapide des unités de perçage	4 000 mm/min
Vitesse d'avance de travail des unités de perçage réglable en continu	600 mm/min maxi
Course unités de perçage	500 mm
Puissance totale installé	≈ 180 kW
Dimensions (l x L x H)	4 400 x 2 900 x 2 500 mm
Masse	17 t



PHRML 250/120-15

PRESSE HYDRAULIQUE 4 DIRECTIONS



Vos bénéfices

- La presse Press Titan PHRML vous permet de redresser les rails dans les quatre directions grâce à l'utilisation de vérins hydrauliques puissants
- Machine proposée en mode semi-automatique ou complètement automatisé ne nécessitant pas d'opérateur
- Le mesurage laser intégré vous offre un haut degré de précision résultant en une parfaite rectitude du rail comme exigé par les réseaux ferroviaires à grande vitesse

Caractéristiques techniques

Force des vérins verticaux	2 500 kN (250 t)
Course des vérins verticaux	100 mm
Force du vérin horizontal (double tige)	1 200 kN (120 t)
Course vérin horizontal	± 100mm
Distance entre appuis mobiles	600 mm à 1 500 mm
Vitesse de déplacement des vérins	0 à 1 500 mm/min
Vitesse de déplacement des ablots	4 800 mm/min
Course machine	± 1 000mm
Vitesse de translation machine	10 m/min
Centrale hydraulique	<ul style="list-style-type: none">• Redressage 22 kW, 315 bars• Fonction auxiliaires 9 kW, 120 bars
Réservoir d'huile	630 l
Puissance totale installé	≈ 38 kW
Dimensions (l x L x H)	6 000 x 3 700 x 3 200 mm (machine avec chariot)
Masse de la machine mobile	21 t



VO 406

CINTREUSE HORIZONTALE HYDRAULIQUE
DE RAILS EN ATELIER



Vos bénéfices

- La cintreuse horizontale hydraulique de rails modèle Curve Titan VO 406 est une machine d'atelier à haut rendement destinée au cintrage et au redressage bidirectionnel des rails Vignole et à ornière dans le plan horizontal (courbes simples et contre-courbes)
- Cintrage précis et efficace du rail par un seul opérateur grâce aux galets interchangeables faciles d'accès
- Conforme aux directives CE, la cintreuse possède un système de mesure de l'avance des galets de cintrage comprenant un index et une règle graduée

Caractéristiques techniques

Motorisation(s)	Essence : Bridge & Stratton 217907 - 4 temps - 6,7 kW à 3 000 tr/min ou Electrique triphasé : 400 V ou 230 V, 50 Hz - 5,5 kW à 3 000 tr/min
Nombre de galets	6
Diamètre des galets	350 mm (variable pour les rails à ornière)
Force de cintrage	400 kN
Moment de cintrage maximum	15 000 daN.m
Course de cintrage	± 200 mm
Vitesse linéaire du rail à cintrer	≈ 9,3 m/min
Rayon de cintrage minimum	5 m (rail Vignole)
Hauteur des rails à cintrer	650 à 710 mm (au-dessus du sol ou du plan de roulement de la voie d'atelier)
Dimensions (L x l x H)	2 135 x 1 690 x 1 140 mm
Masse	3,6 t

**BEND
HORNET**

JA 100

CINTREUSE VERTICALE HYDRAULIQUE
DE RELEVAGE DE JOINTS



Vos bénéfices

- Compacte, la cintreuse hydraulique de relevage de joints Bend Hornet modèle JA 100 est spécialement conçue pour le relevage de joints affaissés soudés ou éclissés sans démontage des éclisses
- Polyvalente, elle convient pour tous types de rails Vignole (et ornière avec kit en option) jusqu'à 60 kg/m
- Robuste, la cintreuse hydraulique Bend Hornet JA 100 permet la mesure et un contrôle rigoureux du relevage grâce à son fonctionnement par jauge graduée

Caractéristiques techniques

Masse linéique des rails	60 kg/m
Force de cintrage	1 000 kN
Pression de service	625 bars
Course du vérin	120 mm
Course de relevage	60 mm
Dimensions (L x l x H)	1 450 x 1 880 x 1 000 mm
Masse	230 kg

BRV

OUTIL DE BROSSAGE DE VOIE POUR PELLES
ET EXCAVATEURS RAIL-ROUTE



Vos bénéfices

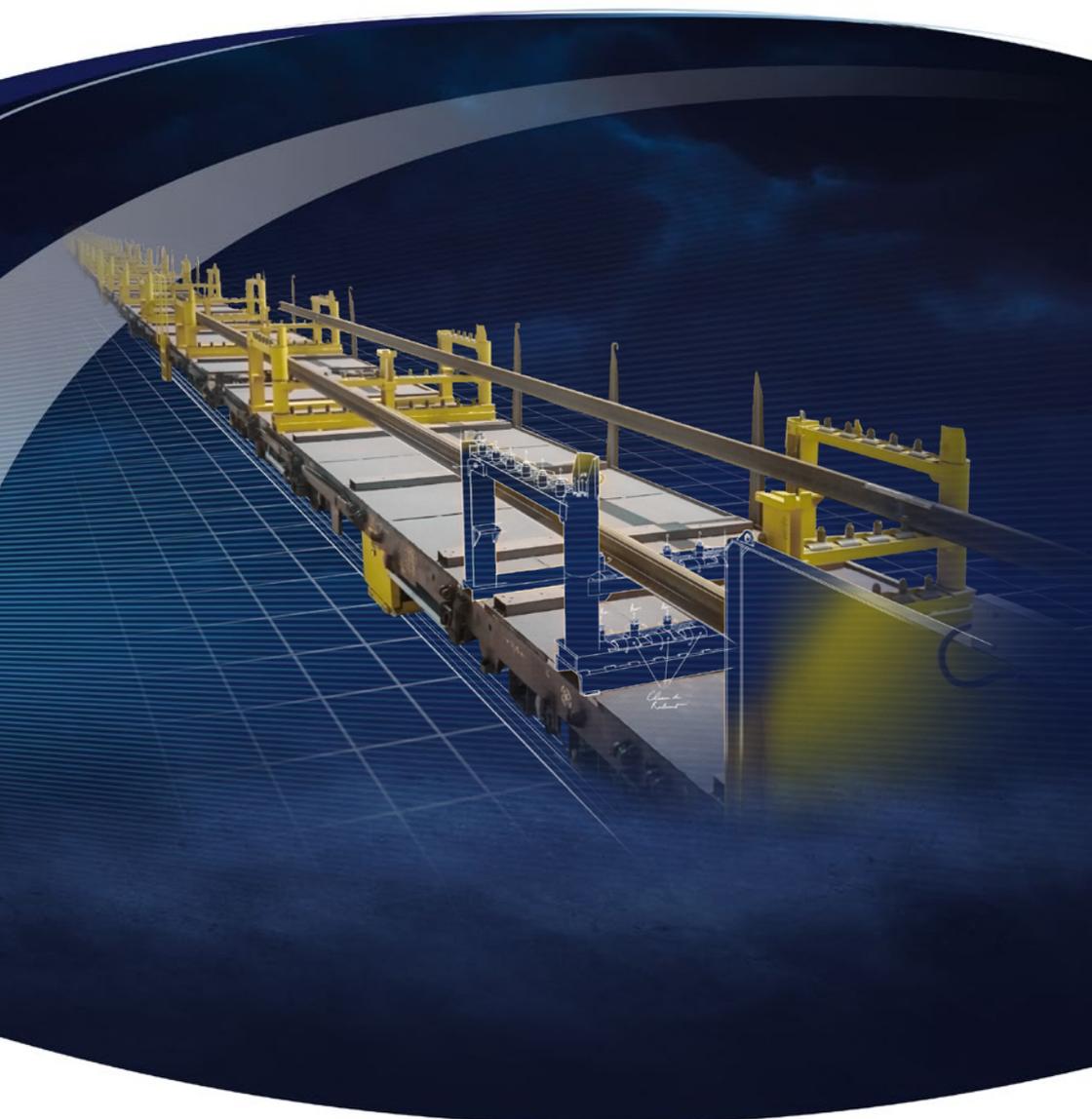
- L'outil de brossage vous offre un rendement important : jusqu'à 2 km de voie brossée et nettoyée par heure
- Le ballast est déplacé en toute sécurité vers la gauche ou la droite grâce à un dispositif spécialement étudié
- L'entretien est simple et rapide grâce au capot d'accès à la brosse

Caractéristiques techniques

Ecartement de voie	De 950 à 1 676 mm
Largeur de balayage	≈ 2 530 mm
Interface chargeur	Rockinger
Hauteur de passe	De 6 à 8 mm
Vitesse de rotation de la brosse	≈ 260 tr/min
Course de plongée maximum de la brosse	≈ 250 mm
Masse	≈ 2,7 t

TLR

TRAIN DE TRANSPORT DE LRS



Vos bénéfices

- Le train de transport de LRS (longs rails soudés) modèle TLR est une solution configurable à tous vos besoins en transport de rails. Il peut être complètement fourni avec wagons ou être décomposé en modules d'équipements seuls (racks libres, racks point fixe, portes de sécurité...) montés sur faux-châssis
- Les brides de serrages s'adaptent à tout type de profil de rail Vignole vous offrant un équipement polyvalent à tout type de chantier
- La robustesse du matériel permet d'avoir un faible niveau de maintenance requis et assure une grande durée d'utilisation

Caractéristiques techniques

Vitesse de déplacement	80 km/h
Capacité de chargement	Jusqu'à 30 rails (3 lits de 10 rails)
Longueur LRS (longs rails soudés)	108 à 432 m
Chargement des LRS	Par le dessus (en usine par portique ou station d'entraînement)
Bridage des LRS	Manuel
Masse	≈ 2,7 t

WPA & WPS

WAGON PUPITRE



Vos bénéfices

- Les wagons WPA et WPS sont équipés du bridage automatique sur le wagon sans opérateur, ce qui garantit une utilisation en toute sécurité
- La longueur importante du wagon permet une préparation rapide du chantier en rendant inutile le démontage des appareils de voie et réduisant donc le temps de coupure de la voie
- Equipé d'un système de contrôle du gabarit avec un système de bridage du wagon rendant la mise en œuvre sûre, rapide et aisée
- La consignation de la caténaire n'est pas nécessaire, le wagon s'inscrivant dans le gabarit de circulation de la voie

Caractéristiques techniques

Longueur de wagon	28,3 m
Poids total en charge	80 t
Charge utile	30 t
Vitesse de circulation	Jusqu'à 100 km/h

WACAD

WAGON AUTOCHARGEANT ET AUTONOME
EN DÉCHARGEMENT DE BALLAST



Vos bénéfices

- Le WACAD vous offre la possibilité de travailler dans tous les environnements et même lorsque la caténaire est non consignée
- Chargement automatisé depuis une source unique en continu comme une carrière, un chantier mais aussi une dégarnisseuse
- Sa capacité de charge importante et sa capacité à se remplir pendant que le train est en mouvement permet de faire face aux situations urgentes
- Peut servir de source d'approvisionnement de ballast lorsque le chargement est en pause grâce à sa capacité de stockage, permettant plus de flexibilité sur certains chantiers

Caractéristiques techniques

Nombre de wagons	<ul style="list-style-type: none">• 1 x wagon énergie• De 1 à 3 wagons trémie standards
Contrôle du chargement en continu du ballast	Par radiocommande
Type de contrôle des trémies	Par vidéo sur tablette tactile
Flux de ballast maximum	500 m ³ /h
Puissance du groupe du wagon énergie	100 kVA
Capacité du wagon	40 m ³

**LOCO
DRAGON** 

VTB 1000

LOCOTRACTEUR



Vos bénéfices

- Le locotracteur Loco Dragon – 1000 met à votre service ses 1 100 chevaux pour répondre à vos exigences de traction les plus importantes, même sur les voies avec une rampe élevée
- Son autonomie très importante permet de travailler jusqu'à 18 heures d'affilée
- Equipée d'une transmission hydrostatique bidirectionnelle et doté de deux cabines de conduite complètement équipées, la Loco Dragon – 1000 convient à tout type de réseau

Caractéristiques techniques

Motorisation / Puissance	Diesel, 2 x 400 kW
Norme d'émission	De STEP IIIA à STEP V
Vitesse maximum	80 km/h
Écartement de voie	1 435 mm ou autres écartements de 1 000 à 1 676 mm
Essieux moteurs	4
Capacité du réservoir de carburant	1 000 l
Rayon de courbure minimale	50 m
Pente maximale	3,5 %
Type de transmission	Hydrostatique
Dimensions (L x l x W)	15 310 x 3 080 x 3 965 mm
Masse	≈ 48 t (à pleine charge)

> Services & support

- ✓ Assistance technique à distance
- ✓ Intervention sur site
- ✓ Formation à l'utilisation et à la maintenance du matériel
(centre agréé de formation)
- ✓ Rénovation et révision du matériel
- ✓ Location de matériel



- ✓ Fourniture de pièces détachées
- ✓ Maintenance à long terme
(préventif, curatif, ...)
- ✓ Service man : technicien dédié et intégré dans les équipes du client
- ✓ Visites périodiques



Couverture mondiale



Unique point de contact

+33 3 69 85 05 05 | sav@geismar.com



Équipe pluridisciplinaire



Linked 



 Instagram

[geismar.com](https://www.geismar.com)



GEISMAR | +33 1 41 43 40 40 | geismar@geismar.com

Propriété de GEISMAR | Mai 2022 | Nous nous réservons le droit de modifier les plans et les spécifications de notre matériel dans un souci constant d'amélioration. Les illustrations peuvent inclure des équipements optionnels et ne sont pas contractuelles. Les valeurs de performance sont non contractuelles et non engageantes.