



GEISMAR®



Lösungen für Industriegleise

INDUSTRY *line*



INDUSTRYline

➤ Ein breites Produktspektrum für Industriegleises

Durch die jahrzehntelange Zusammenarbeit mit Industrieunternehmen aus aller Welt kennt Geismar die spezifischen Anforderungen industrieller Eisenbahnprojekte: Großprojekte, schwierige Umgebungen, ungewöhnliche Logistik, schwerere oder längere Züge.

Geismar ist ein Traditionsunternehmen (Gründung 1924) und entwickelte die ersten mechanischen Schraubmaschinen. Geismar hat sich als zuverlässiger Partner für alle Eisenbahnarbeiten weltweit erwiesen. Wir entwickeln Werkzeuge, leichte Ausrüstungen und schwere Maschinen, die den zahlreichen Herausforderungen industrieller Projekte gerecht werden, unabhängig von Ort und Anforderungen.

➤ Spezifische Bedürfnisse

Stationäre Maschinen

Seiten 4 bis 15

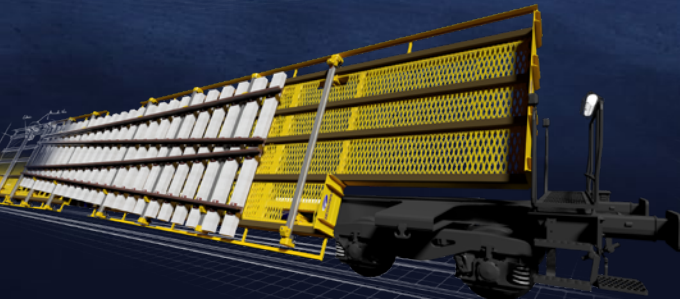
Baustellenmaschinen

Seiten 16 bis 25



INDUSTRYline

Unser Angebot für ihr Schienennetz





BRA 32

SCHIENENSTOSSBÜRSTENMASCHINE



Vorteile

- Die Schienenstoßbürstemaschine Brush Titan BRA 32 wurde zum Säubern der Schienenstöße zur Herstellung von sauberen Kontaktflächen vor der Abbrennstumpfschweißung entwickelt
- Die Maschine bearbeitet an beiden Schienenenden die Schienenfußunterseite, die Schienenkopfoberseite sowie die Querschnittflächen

Spezifikationen

Bürste für Schienenkopfoberfläche	ø 250 mm, Höhe 120 mm ø 10 in. , width 5 in.
Leistung obere Bürste	11 kW (15 PS)
Bürste für Unterseite Schienenfuß und Querschnittflächen	ø 250 mm, Höhe 180 mm
Leistung untere Bürste	22 kW (30 PS)
Rotationsgeschwindigkeit	3000 -1/min
Zeityklus (Automatikbetrieb)	150 Sekunden
Schienenspannvorrichtungen (2 Druckstücke)	2 x 1,8 t (18 kN) Max.
Schleifstaubabsaugung	11 PS, 4000m ³ /h (8 kW, 879 877 gal/h)
Hydraulikleistung	3 kW, 60 bar, 23l/min (4 hp, 3046 psi, 5 gpm)
Hydrauliköltank	100 l
Pneumatische Leistung (vom Kunden bereitzustellen)	7 Nm ³ bei 6 bar (1740 psi)
Gesamtleistung	≈ 48 kW
Maße (L x B x H)	5200 x 2000 x 2200 mm
Gewicht (nur Maschine)	3400 kg
Gesamtgewicht	5000 kg



FLASH 600

ABBRENNSTUMPF-SCHIENENSCHWEISSMASCHINE



Vorteile

- Festklemmen der Enden der zu schweißenden Schienen mit maximaler Kraft, ohne sie zu beschädigen und ohne ein Verschieben der Schiene während des Schweißzyklus zu verhindern
- Die Konstruktion der Einheit ermöglicht das Schweißen von 600 m langen Schienen
- Automatisches Funkenschweißen (keine Materialzugabe, Energieleistung, bessere Leistung) durch Gewährleistung der mechanischen Spannung der langen Schiene und Halten der Schweißnaht nach dem Schweiß- und Entgratungszyklus
- Heißentgraten ohne Brechen der Schienen gemäß der Norm EN 14587-2
- Möglichkeit der Fernsteuerung des Maschinenbetriebs, der Einstellung der Arbeitsparameter, der computergestützten Aufzeichnung der Ergebnisse sowie der Datenübertragung über Internet

Spezifikationen

Schientyp	Vignolschiene
Lineare Masse	Bis zu 75 kg/m
Verbindung zwischen Kopf und Kranarm	Einstellbare und isolierte Aufhängung
Spannkraft	1450 kN minimum
Schmiedefestigkeit	600 kN minimum
Schweißparameter	<ul style="list-style-type: none"> • Spannung • Schweißstrom • Festigkeit beim Schmieden • Schweißzeit
Nominale Spannung	400 V
Frequenz Masse linéique	50 Hz



MAS 150 E

AUTOMATISCHE SCHIENENSCHWEISS-
SCHLEIFMASCHINE



Vorteile

- Schleifmaschine, die auf einer mobilen Plattform montiert ist und eine präzise Positionierung ohne jegliche Bewegung der geschweißten Schiene ermöglicht
- In den Schleifbalken integrierte Geradheitsmesseinrichtung für eine kompakte Maschine
- Automatisches Schleifen des Schienenkopfes über eine Länge von einem Meter um den geschweißten Bereich
- Geringere Betriebskosten dank des automatisierten Betriebs der Schleifmaschine, die keinen Bediener erfordert

Spezifikationen

Typ der Schienen	Flacher Boden (46 bis 70 kg/m)
Motorleistung	7,5 kW
Schleifsteine Durchmesser	150 mm
Schleifen	± 500 mm
Maximale Drehgeschwindigkeit	5400 U/min
SPS	Schneider
Automatischer Zeitzyklus	3 bis 5 Minuten
Staubabsaugung	4 kW, 3000 m ³ /h
Installierte Gesamtleistung	25 kW
Abmessungen (L x B x H)	4620 x 2330 x 2750 mm (Maschine ohne Staubabsaugung)
Gewicht	7500 kg
Geradheitsmesstechnik	Laser
Einhaltung der Vorschriften	Norm EN 14587-1 oder ähnlich



SPC 38/6

HARTMETALLBESTÜCKTE SCHIENENBOHR-
UND SÄGEMASCHINE



Vorteile

- Die einzige Hartmetallmaschine auf dem Markt mit hydraulischem Sägeblattantrieb
- Leiser und vibrationsfreier Betrieb mit hoher Standzeit des Sägeblatts
- Niedrige Betriebskosten durch automatischen Betrieb und hohe Standzeiten des Sägeblatts
- Sehr hohe Oberflächenqualität und Rechtwinkligkeit des Schnittes
- Bohren während des Sägevorgangs und damit ohne zusätzlichen Zeitaufwand

Spezifikationen

Sägeblattdurchmesser	630, 660, 710, 800 oder 810 mm
Geschwindigkeit des Sägeblattvorschubs	6000 mm/min.
Sägeblatthub	350 mm
Bohreinheiten	2
Zahl der Bohrspindeln	2 x 3 (ø 38 mm max.)
Bohrspindelleistung	2x3x11 kW bei 500 -1/min.
Schnellgang für das Beistellen der Bohrköpfe	4000 mm/min.
Stufenlos einstellbare Arbeitsvorschubgeschwindigkeit der Bohrköpfe	600 mm/min max.
Hub der Bohrköpfe	500 mm
Leistung	≈ 180 kW
Größe (LxBxH)	4400 x 2900 x 2500 mm
Gewicht	17000 Kg



PHRML 250/120-15

HYDRAULISCHE 4-SEITEN-RICHTPRESSE



Vorteile

- Die Richtpresse wurde entwickelt zum Richten von Schienen in allen 4 Richtungen mittel Leistungsstarker Hydraulikzylinder
- Die Presse kann im halb- oder vollautomatischen (ohne Bediener) Modus arbeiten
- Eine integrierte Laser-Messvorrichtung ermöglicht eine optimale Richtgenauigkeit und somit die Einhaltung der Vorgaben für Hochgeschwindigkeitsstrecken

Spezifikationen

Vertikale Druckkraft	2500 kN (250 t)
Vertikaler Hub	100 mm
Horizontale Druckkraft	1200 kN (120 t)
Horizontaler Hub	± 100mm
Einstellbarer Abstand zwischen den Anschlägen	Von 600 mm bis 1500 mm
Hubgeschwindigkeit der Richtzylinder	Von 0 bis 1500 mm/min
Hubgeschwindigkeit der beweglichen Druckstücke	4800 mm/min
Maschinenhub	± 1000 mm
Fahrgeschwindigkeit	10 m/min.
Hydraulikausrüstung	<ul style="list-style-type: none"> • Richten 22 kW, 315 bar • Hilfsfunktionen 9 kW, 120 bar
Hydrauliköltank	630 l
Leistung	≈ 38 kW
Maße (L x B x H)	6000 x 3700 x 3200 mm
Gewicht	21000 kg



VO 406

STATIONÄRE, HYDRAULISCHE, HORIZONTALE
SCHIENEBIEGEMASCHINE



Vorteile

- Die VO 406 Curve Titan wurde speziell als stationäre Hochleistungsbiege-
presse entwickelt. Mit dieser Presse können Kopf- und Rillenschienen
horizontal gebogen, bzw. gerichtet werden (Bögen und Gegenbögen)
- Das Biegen erfolgt präzise und effizient durch einen einzigen Bediener
danke der austauschbaren Biegerollen
- Die Presse ist CE konform und verfügt über eine Messvorrichtung
(Index, Skala und Messung der Biegerollenvorlaufs)

Spezifikationen

Motorisierung	Benzin : 4-Takt Bridge & Stratton 217907 6,7 kW bei 3000 -1/min oder Elektromotor (Drehstrom): 400 V oder 230 V 50 Hz – 5,5 kW bei 3000 -1/min
Anzahl der Biegerollen	6
Biegekraft	400 kN
Max. Biegemoment	15000 daN.m
Biegehub	± 200 mm
SchienenVorlaufgeschwindigkeit	≈ 9,3 m/min
Minimaler Biegeradius	5 m (Vignolschiene)
Höhe der zu biegenden Schienen	650 bis 710 mm über Boden
Maße	2135 x 1690 x 1140 mm
Gewicht	3,6 t



JA 100

HYDRAULISCHE MASCHINE ZUM SENKRECHTEN
HOCHBIEGEN VON SCHIENENSTÖSSEN



Vorteile

- Das kompakte Gerät Typ JA 100 wurde speziell entwickelt zum Hochbiegen von eingefahrenen geschweißten oder gelaschten Schienenstößen, ohne Abbau der Laschen
- Das Biegegerät kann für alle Schienentypen bis 60 kg/m eingesetzt werden. Als Option ist auch ein Bausatz für das Richten von Rillenschienen lieferbar
- Mittels einer Skalanzeige kann das Biegen mit großer Präzision erfolgen

Spezifikationen

Metergewicht der Schienen	60 kg/m
Biegekraft	1000 kN
Betriebsdruck	625 bars
Zylinderhub	120 mm
Biegehub	60 mm
Maße (LxBxH)	1450 x 1880 x 1000 mm
Gewicht	230 kg

BRV

HYDRAULISCHER SCHOTTERBESEN



Vorteile

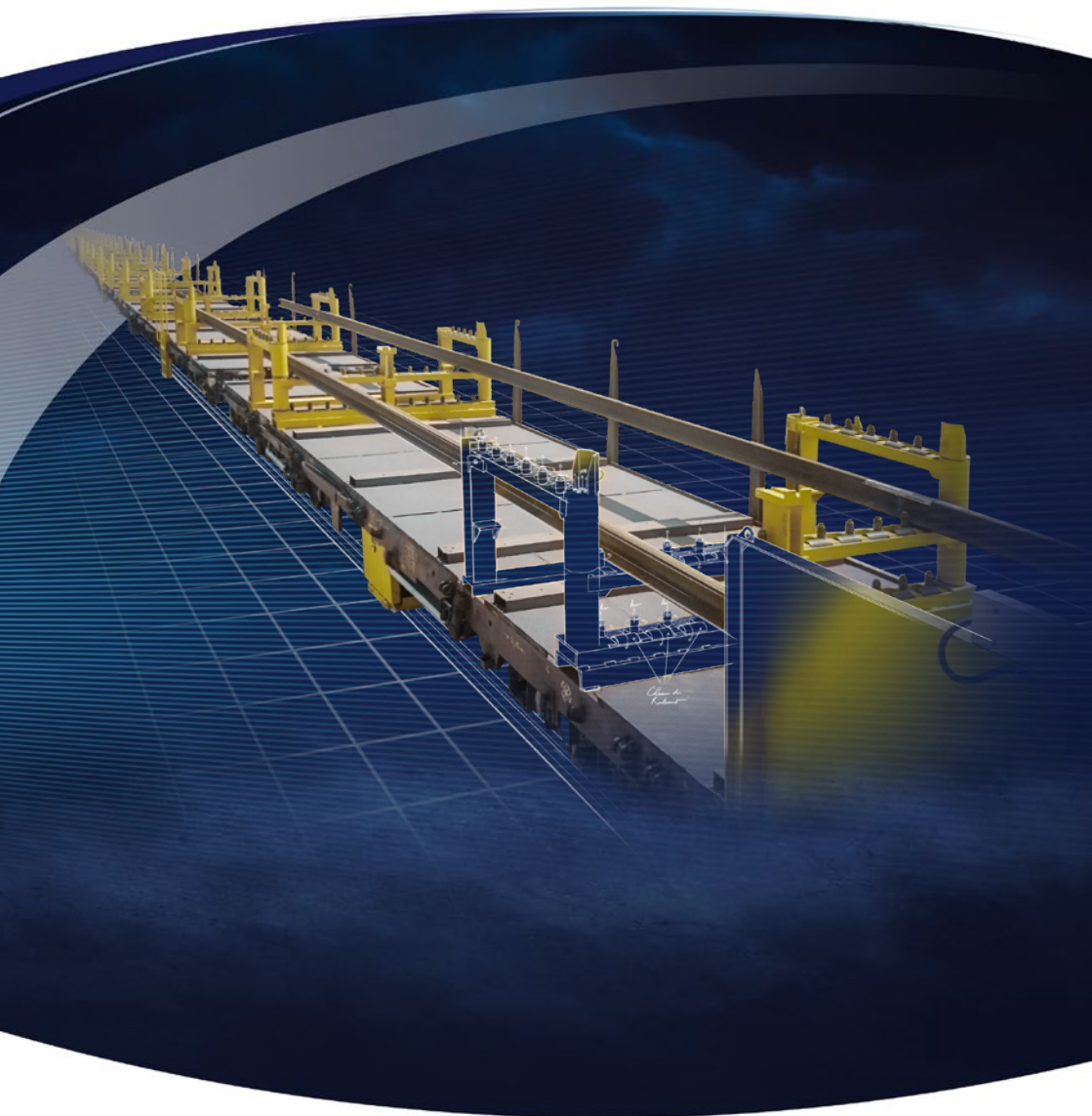
- Der BRV bietet Ihnen eine hervorragende Leistung beim Bürsten und Reinigen von bis zu 2 km Spur pro Stunde
- Der Ballast wird durch ein spezielles Ballastverteilungssystem sicher und bequem nach links oder rechts vom BRV verlagert
- Die Wartung der Ausrüstung ist schnell und einfach und ermöglicht Ihnen einen leichten Zugang zur Bürste über die Bürstenabdeckung
- Der hydraulische Schotterbesen Typ BRV ist ein Anbaugerät für Zwei-Wege-Bagger und kann in den Spurweiten 1435mm und 1000mm eingesetzt werden
- Der Antrieb der Bürste und des Förderbandes erfolgt hydraulisch, ebenso die Höhenverstellung der Bürste
- Die Abförderung des Schotters erfolgt über ein Förderband und kann nach beiden Seiten des Gleises erfolgen

Spezifikationen

Spurbreite	Von 950 bis 1676 mm
Bürstenbreite	≈ 2530 mm
Kupplungsart	Rockinger
Durchlaufhöhe	Von 6 bis 8 mm
Rotationsgeschwindigkeit	≈ 260 U/min.
Max. Höhenverstellung	≈ 250 mm
Gewicht	2700 kg

TLR

LANGSCHIENEN-TRANSPORTZUG



Vorteile

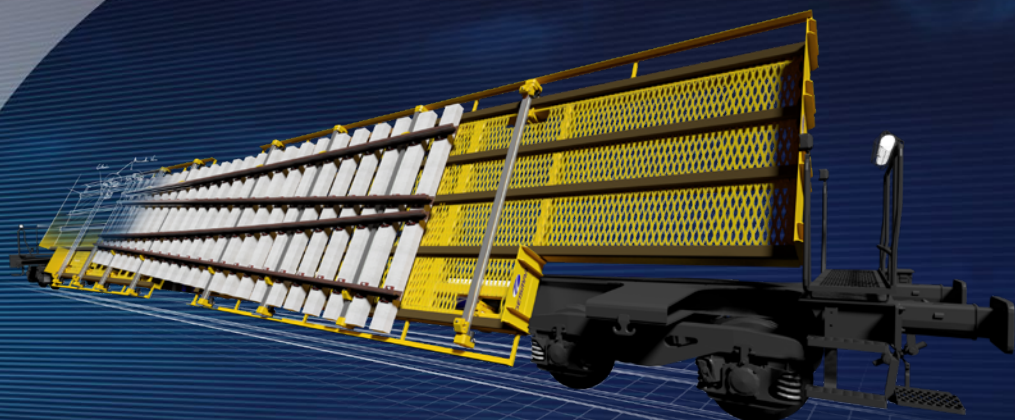
- Das TLR wurde entwickelt zum Transport von geschweißten Langschienen. Das System kann als Komplett-Lösung inkl. Transportwagen oder als modulare Ausrüstung (freie Schienenaufgaben, Fixpunkt-Schienenaufleger, Sicherheitstüren) auf einem eigenen Rahmen geliefert werden
- Die Spannzangen passen sich allen Schienenprofilen an und sind somit auf allen Baustellen einsetzbar
- Dank ihrer robusten Ausführung, bedürfen unsere Produkten eines geringen Wartungsaufwands und haben eine lange Lebensdauer

Spezifikationen

Fahrgeschwindigkeit	80 km/h
Ladekapazität	Bis zu 30 Schienen (3 Lagen mit je 10 Schienen)
Schienenlänge (geschweißte Langschiene)	108 bis 432 m
Vorgehensweise zur Beladung der geschweißten Langschienen	Beladung von oben mittels Portalkränen in den Schweißwerken oder Schienenführungsvorrichtungen.
Klemmen der Langschienen	Manuell

WPA & WPS

WEICHENTRANSPORTWAGGON



Vorteile

- Für einen sicheren Betrieb ist der Waggon mit einer automatischen Verspannvorrichtung versehen
- Durch die Länge des Fahrzeugs können größere Weichteile transportiert werden und ermöglichen damit einen schnelleren Baustellenablauf und kürzere Sperrzeiten
- Ausrüstung mit einer Lichtraumprofil-Prüfvorrichtung und einem Verspannsystem
- Einhaltung des Lichtraumprofils auch mit Ladung und somit keine Notwendigkeit für das Abschalten der Oberleitung

Spezifikationen

Waggonlänge	28,3 m
Gesamtgewicht	80 t
Nutlast	30 t
Fahrgeschwindigkeit	Bis zu 100 km/h

WACAD

AUTOMATISCHE SCHOTTER BE- UND ENTLADUNG



Vorteile

- Das WACAD ist ein Schotterwagen mit einem automatisierten System zur Aufnahme von Schotter z. B. von einer Baustelle oder einer Gleisbettungsreinigungsmaschine
- Große Ladekapazität und zeitsparende Beladungsmöglichkeit während der Fahrt
- Dank der großen Speicherkapazität kann der WACAD als Schotterlager genutzt werden
- Der WACAD bietet die Möglichkeit in jeder Umgebung zu arbeiten inklusive stromführenden Oberleitungen

Spezifikationen

Anzahl Waggons	<ul style="list-style-type: none"> • 1 x Stromerzeugerwagen • Von 1 bis 3 Standard-Schottersilos
Kontrolle der kontinuierlichen Beladung des Schotters	Per Fernbedienung
Arten der Trichtersteuerung	Verwendung von Video auf einem Touchscreen-Tablett
Max. Ballastmenge	500 m ³ /h
Leistung des Stromerzeugers	100 kVA
Ladekapazität	40 m ³

LOCO DRAGON

VTB 1000

RANGIERLOKOMOTIVE



Vorteile

- Das Loco Dragon – 1000 bietet 1.100 Pferdestärken für außergewöhnliche Schleppleistung auch bei hohen Steigungen
- Das Fahrzeug bietet ein hohes Maß an betrieblicher Autonomie, da es bis zu 18 Stunden pro Tag ohne Nachtanken arbeitet und eine erweiterte Nutzung des Loco Dragon ermöglicht
- Das Loco Dragon – 1000 verfügt über einen bidirektionalen hydrostatischen Antrieb mit zwei voll ausgestatteten Kabinen, die eine ausgezeichnete Sicht bieten und für alle Netze in jeder Umgebung geeignet sind

Spezifikationen

Motorisierung	Diesel, 2x 400 kW
Motor-Emissionsstandard	Von STEP IIIA zu STEP V
Max. Geschwindigkeit	80 km/h
Spurweite	1435 mm und jede Spurweite von 1000 bis 1676 mm
Motor Achsen	4
Kraftstofftank-Kapazität	1000 l
Min. Krümmungsradius	50 m
Max. Steigung	3,5%
Übertragungsart	Hydrostatisch
Maße (L x B x H)	15310 x 3080 x 3965 mm
Gewicht	≈ 48 t (mit voller Ladung)

> Leistungen und Support

- ✓ Technische Ferndiagnose
- ✓ Einsatz vor Ort
- ✓ Schulung in Anwendung und Wartung der Geräte
(anerkanntes Ausbildungszentrum)
- ✓ Umbau und Überarbeitung von Geräten
- ✓ Gerätevermietung



- ✓ Lieferung von Ersatzteilen
- ✓ Langfristige Wartung
(Instandhaltung & Instandsetzung ...)
- ✓ Service-Mitarbeiter: engagierte Techniker integriert in das Team des Kunden
- ✓ Regelmäßige Besuche durch unser Vertriebsteam



Globale Abdeckung



Zentrale Ansprechpartner

+33 3 69 85 05 05 | sav@geismar.com



Fachübergreifendes Team



LinkedIn



Instagram

geismar.com



GEISMAR | +33 1 41 43 40 40 | geismar@geismar.com

Eigentum von GEISMAR | Mai 2022 | Wir behalten uns das Recht vor, im Interesse der ständigen Verbesserung Änderungen an der Konstruktion und den Spezifikationen unserer Geräte vorzunehmen. Abbildungen können Sonderausstattungen enthalten und sind nicht vertraglich bindend.