



**AUSRÜSTUNG UND DIENSTLEISTUNGEN FÜR DEN BAU UND
DIE INSTANDHALTUNG VON EISENBAHNINFRASTRUKTUREN**





Geismar begleitet Sie während der gesamten **Lebensdauer Ihrer Maschinen und Projekte**



Verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer Geräte und reduzieren Sie deren CO2-Bilanz



Kurz- und mittelfristige Vermietung von Baumaschinen



Fernlehrgang „Geismar Easy Learn“



Überholte Produkte, kurzfristig lieferbar und zu attraktiven Preisen



› Ein komplettes Lösungsangebot für den gesamten Bahnbetrieb

Wir bieten Lösungen für alle Arten von Gleis- und Oberleitungsbau, Instandhaltung und Erneuerung von Eisenbahn- oder Stadtbahnstrecken. Alle unsere Dienstleistungen und Lösungen sind darauf ausgerichtet, die operationelle Unternehmensleistung unserer Kunden zu unterstützen.



> Index / Kapitel

>	Allgemeiner Index	6		SCHIENENFAHRZEUGE	109
	SCHIENE	17		ZWEIWEGEFAHRZEUGE	127
	SCHIENENBEFESTIGUNGEN	59		MESS- UND PRÜFGERÄTE	143
	SCHWELLEN	71		STATIONÄRE ANLAGEN	155
	SCHOTTER	77	>	Index / Ausrüstung	167
	OBERLEITUNG	85	>	Index / Produktcodes	173
	GLEISE UND WEICHEN	93			

> Allgemeiner Index



SCHIENE

17

> SCHNEIDEN 18

MTZ - CUT HORNET

Ultraleichte Schienentrennschleifmaschine 18

MTZ GTI - CUT HORNET

Einspritz-Schienentrennschleifmaschine 19

> SCHLEIFEN 20

MP5 H - METAL HORNET

Leichte hydraulische
Schienenprofilschleifmaschine 20

MP6 NEO - METAL HORNET

Schienenprofilschleifmaschine 21

MP12-200 - METAL HORNET

Schienenprofilschleifmaschine 22

MP12-270 - METAL HORNET

Schienenprofilschleifmaschine 23

MP12-E - METAL HORNET

Elektrische
Schienenprofilschleifmaschine 24

MP23 - METAL HORNET

Schienenprofilschleifmaschine 25

MOD 12 - METAL HORNET

Wellenschleifmaschine 26

MC3 - METAL HORNET

Schleifmaschine für Herzstücke
und Radlenkerbereiche 27

MS9 - METAL HORNET

Schleifmaschine für
Laschenkammern 28

MV3 / MV3 NEO - METAL HORNET

Vertikale Gleis- und
Weichenschleifmaschinen 29

> BOHREN 30

PRZ - DRILL HORNET

Schienenbohrmaschine
mit Hartmetallbohrern 30

PR2 - DRILL HORNET

Schienenbohrmaschine
mit Hohlbohrern 31

PR7 S - DRILL HORNET

Schienenbohrmaschine 32

PR8 - DRILL HORNET

Schienenbohrmaschine 33

NARVAL Akku-Schienenbohrmaschine	34	THR V2 - TENS HORNET Leichtes hydraulisches Schienenziehgerät	43
> HANDHABUNG	35	THR 542 - TENS HORNET Schienenziehgerät	44
L2R 522 Schienenhebemaschine	35	ATR6 / 20 - TENS HORNET Schienenzugvorrichtung	45
WTC Einheit zum Transport von Kurzschienen	36	MR512 - KNOCK HORNET Schienenklopfmaschine	46
TLR Langschienen-Transportzug	37	> ENTGRATEN	47
> NEUTRALISIERUNG	38	ESN3 - SHEAR HORNET Schienenabschergerät	47
SH4 / SH8 / SH12 - HEAT HORNET Schienenwärmewagen	38	ESN4 MS - SHEAR HORNET Leichtes Schienenabschergerät	48
> ENTZUNDERN	39	> BIEGEN	49
DER - BRUSH HORNET Schienenbürstmaschine	39	JL30 - BEND HORNET Hydraulische Weichenzungenbiegepresse	49
DK3 - BRUSH HORNET Schienenentzunderungsmaschine	40	JLP 75 - BEND HORNET Leichte hydraulische Schienenbiegepresse	50
> ZIEHEN	41	JA100 - BEND HORNET Vertikale hydraulische Schienenbiegepresse für Schienenstöße	51
TH70 / 120 - TENS HORNET Hydraulisches Schienenziehgerät im Gleis	41		
TH70 / 120 STP - TENS HORNET Hydraulisches Schienenziehgerät mit Traverse	42		

JP90 - BEND HORNET
Schienen- und
Weichenzungenbiegemaschine 52

JB60 - BEND HORNET
Horizontale Biegemaschine 53

> WERKZEUGE 54

CH65 - LIFT HORNET
Leichte hydraulische Gleis-
und Weichenrichtwinde
zum Heben und Richten 54

AL74 - LIFT HORNET
Leichter hydraulischer
Gleis- und Weichenrichtwinde
zum Heben und Richten 55

CRV 96 - LIFT HORNET
Mechanischer Gleisheber 56

PLR 750 - LIFT HORNET
Universeller Schienenheber 57

FM 2002 - LIFT HORNET
Mechanischer Gleisheber 58

 **SCHIENENBEFESTIGUNGEN** 59

> VERSCHRAUBEN 60

MIW 3 - BOLT HORNET
Schlagschraubmaschine 60

MANTIS
Tragbare Akku-Schlagschraubmaschine 61

TMI - BOLT HORNET
Leichte -Schraubmaschine 62

TC - BOLT HORNET
Kompakte
Schwellenschraubmaschine 63

TS2 - BOLT HORNET
Schwellenschraubmaschine 64

TPAS - BOLT HORNET
Schwellenschraubmaschine 65

TDH 2 - BOLT HORNET
Digitale hydraulische
Schwellenschraubmaschine 66

> KLEMMEN 67

APL 6 - CLIP HORNET
Tragbare Clipmaschine für
Fastclip/Ein- und Ausdrückmaschine 67

AP3 - CLIP HORNET
Kompakte Fastclip Ein-
und Ausdrückmaschine 68

AP21 - CLIP HORNET
Hydraulische Fastclip Ein-
und Ausdrückmaschine 69

> SCHIENENNÄGEL 70

AS3 - SPIKE HORNET
Hydraulisches Schienennagel-
Ziehgerät 70

 **SCHWELLEN** 71

> BOHREN 72

PTXL - DRILL HORNET
Tragbare Schwellenbohrmaschine 72

PTSL - DRILL HORNET
Superleichte Schwellenbohrmaschine 73

PT8 - DRILL HORNET
Hochleistungs-Schwellenbohrmaschine 74

> VERLEGEN UND HANDHABUNG 75

OST
Schwellenwechselgerät
mit Schotterräumerr 75

 **SCHOTTER** 77

> VERDICHTEN 78

VPS NEO - TAMP HORNET
Ultraleichter Vibrationsstopfer 78

GB4 S - TAMP HORNET
Stopfgerät 79

MB2 TL
Einfaches Anbaustopfaggregat 80

MB8 AC
Anbaustopfaggregat für Gleise und Weichen 81

> BÜRSTEN 82

BRV
Schotterbesen
für Zweibege-Bagger 82

> SCHOTTERVERTEILUNG 83

BPW
Schotterverteilwagen 83

 **OBERLEITUNG** 85

> WARTUNG 86

OPTIMA 100
Zweibege Inspektionsmaschine
für Oberleitungen 86

OPTIMA 300
Zweibege Inspektionsmaschine
für Oberleitungen 87

EMMA
Modular elektrisches Zweibegefahzeug 88

VMT / VMB CGR - AIR DRAGON
Gleis-Oberleitungswartungsfahrzeug 89

WMC
Oberleitungswartungsfahrzeug 90

> AUFWICKELN/ABWICKELN 91

W-E/D
Auf- und Abtrommelwagen 91



GLEISE UND WEICHEN 93

> HANDHABUNG 94

PSR
Schienenumsetzgerät 94

PMR
Schienenumsetzgerät 95

LNR 528 / 529
Leichte Gleishebe- und
Verschwenkmaschine 96

PTH 350 / 500
Hydraulischer Portalkran zum
Verlegen und Erneuern von Gleisen 97

MPR
Schienenumsetzmaschine 98

RV100
Gleishebe- und Richtmaschine 99

CR
Schienenladegerät
mit motorisierter Winde 100

PMC
Verlegesystem für
Weichengroßteile und Kreuzungen 101

> VERLEGUNG UND ERNEUERUNG 102

PEM-LEM
Gleis- und Weichenverlegesystem 102

X-TRACK
Gleis- und Weichenverlegesystem
auf Raupen 103

PWP
Gleis- und Weichenverlegesystem
für Weichentransportwagen 104

ECTR
Multiverlegesystem für Fahrbahn 105

PMW
Verladesystem auf Wagon 106

EMD
Schienenentladesystem 107

> TRANSPORT 108

WPA
Weichentransportwagen 108



SCHIENENFAHRZEUGE

109

> GLEISARBEITEN 110

- VMT 980 GR - PICKER DRAGON**
Gleisarbeitsfahrzeug für Oberleitungen 110
- VMB 1808 GR - PICKER DRAGON**
Gleisarbeitsfahrzeug mit Drehgestell
für Metronetze 111

> OBERLEITUNGEN 112

- VMT 980 CGR - AIR DRAGON**
Gleisarbeitsfahrzeug für Oberleitungen 112
- VMB 2015 CGR - AIR DRAGON**
Oberleitungs-Wartungsfahrzeug
mit Drehgestellen 113

> GLEIS- UND LICHTRAUMVERMESSUNG 114

- VMT 980 MT - EYE DRAGON**
Mess- und Prüffahrzeug für Gleise 114
- VMB 1810 MT - EYE DRAGON**
Mess- und Kontrollwagen mit
Drehgestellen – 80 km/h 115
- VMB 2215 MT - EYE DRAGON**
Mess- und Kontrollarbeitsfahrzeug
mit Drehgestellen – 120 km/h 116

> INSPEKTION DER INFRASTRUKTUR 117

- VIGILIS 100**
Leichtes Fahrzeug zur Inspektion
von Gleisen und Infrastrukturen 117
- VIGILIS 200**
Inspektions-Messfahrzeug 118
- VIGILIS 300**
Gleisinspektionsfahrzeug 119

> LOKOMOTIVE 120

- VTL 500 - LOCO DRAGON**
Rangierlokomotive 120
- VTB 1 000 - LOCO DRAGON**
Rangierlokomotive 121

> WAGEN / GLEISKLEINWAGEN 122

- MA10 / TR10**
Gleiskleinwagen 122
- CH1**
Kleinmaterialtransportwagen 123
- CL1**
Kleinmaterialtransportwagen
mit Bremse 124
- CAMD**
Kleinmaterialtransportwagen
mit Antrieb 125

C2D
Behelfstransporteinheit
für Schienenfahrzeuge 126



ZWEIWEGEFAHRZEUGE 127

> GLEISARBEITEN 128

V2R U-940 GR - PICKER WIZARD
Zweiwege-Fahrzeug für den Transport
von Eisenbahnausrüstung 128

> SCHIENEN SCHWEISSEN 129

V2R U-1040 W - FLASH WIZARD
Zweiwegefahrzeug / Schweißfahrzeug 129

> OBERLEITUNGSARBEITEN 130

V2R U-840C PF - AIR WIZARD
Zweiwegefahrzeug für die
Instandhaltung der Oberleitung 130

> INSPEKTION DER
INFRASTRUKTUR 131

V2R U-300 - RUNNER WIZARD
Leichtes Zweiwegefahrzeug 131

V2R U-530 - INVINCIBLE WIZARD
Zweiwege-Fahrzeug für die Inspektion
und den Transport von leichter Ausrüstung 132

> GLEIS- UND LICHTRAUMVER-
MESSUNG 133

V2R U-700N - CLEAN WIZARD
Zweiwege-Fahrzeug zur
Gleisreinigung in der Stadt 133

> BAGGER UND LADEMASCHINEN 134

KGT 220
Zweiwege-Bagger 134

KGT 280
Leistungsstarker Zweiwege-Bagger 135

> ZUBEHÖR FÜR BAGGER
UND LADEMASCHINEN 136

MB2 TL
Einfaches Anbaustopfaggregat 136

MB8 AC
Anbaustopfaggregat für Gleise und Weichen 136

NDO
Hebe- und Verschwenkgerät 136

BRV
Schotterbesen
für Zweiwege-Bagger 136

OBA
Schotterbesen 136

ODB
Gleisbett-Schotterräumer 137

OLR		
Schotterschild	137	
OLD		
Schotterräumer	137	
OST		
Schwellenwechselgerät mit Schotterräumer	137	
OBP 7		
Schottergreifer, drehbar	137	
OBP 9		
Greiferschaufel	137	
CAB 2		
Schneegebläse	138	
LAM		
Baum- und Gebüschsäge	138	
ORD		
Freischneider	138	
ODL		
Unkrautbekämpfungsggerät mit Messer	138	
OTR		
Grabenfräse	138	
OPV		
Vertikale Bohrmaschine	138	
OBF		
Frontschaufel	139	
OFF		
Frontgabel	139	
OEA		
Elektromagnet mit Generatorbaugruppe	139	
OMR 5		
4 Rollen Schienenzange	139	
OMR H		
Hydraulische 4 Rollen Schienenzange	139	
OMR 20		
Hydraulische Rollenzange für Langschienen	139	
PAR		
Schienenhebtraverse	140	
PAR 11		
Schienengreifer	140	
PAR 481		
Schienenhebtraverse	140	
PER 495		
Teleskop-Schientraverse	140	
PRC 489		
Schientraverse für gebogene Schienen	140	
PRR 488		
Drehbare Jochzange	140	
OFT		
Greifer für Holzschwellen oder Baumstämme ..	141	
PA2T		
Drehbarer Schwellengreifer	141	
PCT		
Ausziehbares Kettengehänge	141	
PTV		
Hydraulische Schwellenladetraverse	141	

PTV 881

Hydraulische Schwellentraverse mit
variablem Abstand für Bi-Bloc Schwellen 141

PTV 897-5

Hydraulische Schwellenverlegetraverse
mit Spreizfunktion 141

OGT 15

V-förmige Schaufel 142

OGC 16

Schwenkbarer Löffel 142

OGC 17

Grabenräumlöffel 142

OGR

Heckbaggerlöffel 142

MDE

Abroll-/Aufrollmodul 142



MESS- UND PRÜFGERÄTE 143

> GLEISGEOMETRIE 144

RCFF

Kombiniertes Messgerät für
Spurweite und Überhöhung 144

RCA

Gleis und Weichenmessgerät 145

GARNET-DL

Digitales Gleis- und Weichenmessgerät 146

AMBER

Gleisinspektionsgerät 147

TOPAZ

Messwagen für Spurgeometrie
und Längshöhe 148

DIAMOND-S2

Gleis- und
Weicheninspektionsgerät 149

EMERALD

Gezogenes Elektronisches
Gleisinspektionsgerät 150

> SCHIENENGEOMETRIE 151

OPAL MINI

Schienenlängs-Profilmessgerät 151

RECTIRAIL DL2

Digitales Oberflächenmessgerät 152

> LICHTRAUMPROFIL UND VERMARKUNG 153

MEPHISTO

Fahrbares
Laserfixpunktmessgerät 153

> SPUR UND LICHTRAUMPROFIL 154

VMT / VMB MT - EYE DRAGON

Mess- und Prüffahrzeuge für Gleise 154



STATIONÄRE ANLAGEN 155

> SCHNEIDEN 156

SC800 - CUT TITAN
Hartmetall-Schienen-Säge 156

> SCHNEIDEN UND BOHREN 157

SPC 38/6 - DRICUT TITAN
6-spindelige Hartmetall-
Schienenbohrsäge 157

> BÜRSTEN 158

BRA 32 - BRUSH TITAN
Automatische
Schienenbürstmaschine 158

> SCHWEISSEN 159

FLASH TITAN
Elektrische
Abbrennstumpfschweißmaschine 159

> RICHTEN 160

PE250 - PRESS TITAN
Schienenprüfpresse 160

PHRML 250/120-15 - PRESS TITAN
4-Wege-Richtpresse mit
Lasermesssystem 161

PHRL 350/200-30 - PRESS TITAN

4-Wege-Richtpresse mit
Lasermesssystem 162

> SCHLEIFEN 163

MS200 - METAL TITAN

Automatische
Schienenfußschleifmaschine 163

MAS 150 - METAL TITAN

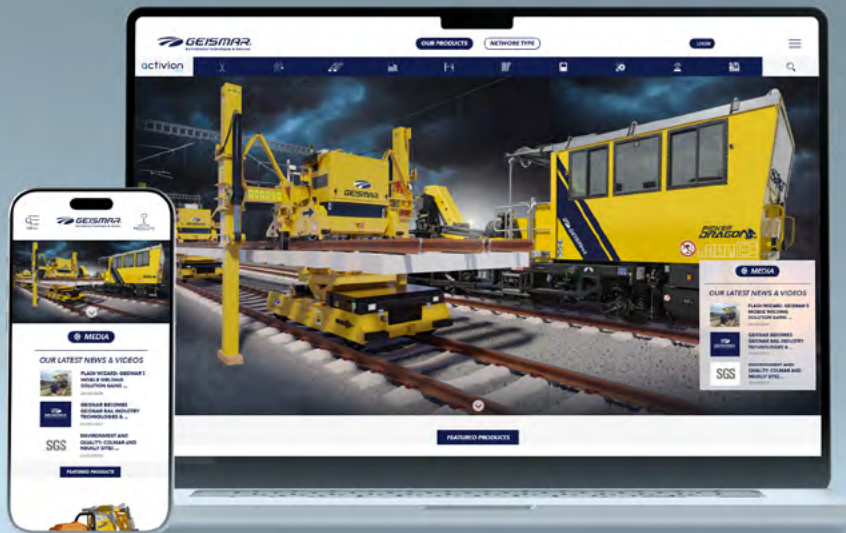
Automatische
Schienenstoßschleifmaschine 164

> BIEGEN 165

VO406 - CURVE TITAN

Hydraulische
Schienenrollenbiegemaschine 165

› Unsere Lösungen und Neuheiten, auch online verfügbar



- ✓ Alle Neuheiten
- ✓ Videos unserer Maschinen
- ✓ Einfacher und schneller Kontakt

Besuchen Sie



HORNET

PORTABLE TECHNOLOGIES



SCHIENE

> SCHNEIDEN	18
> SCHLEIFEN	20
> BOHREN	30
> HANDHABUNG	35
> NEUTRALISIERUNG	38
> ENTZUNDERN	39
> ZIEHEN	41
> ENTGRATEN	47
> BIEGEN	49
> WERKZEUGE	54





ULTRALEICHTE SCHIENEN- TRENNSCHLEIFMASCHINE



Stihl TS 800 Motor
Benzin – 2-Takt



MTZ 350 ≈ 16,5 kg
MTZ 400 ≈ 17 kg



Dank der hohen Leistung und Zuverlässigkeit des Stihl-Motors und der kurzen Schnittzeiten ermöglicht die Schienentrennschleifmaschine Cut Hornet MTZ hohe Arbeitsgeschwindigkeiten auf Baustellen.

Hauptmerkmale

Motorleistung	5 kW bzw. 6,8 PS (9.000 U/min)
Ø der Scheibe	350 oder 400 mm
Scheibenaufnahme	22,2 oder 25,4 mm
Durchschnittliche Schnittzeit	< 90 s (UIC60)
Gewicht der Führungshalterung	7 kg
Rechtwinkligkeit	Fehler < 1 % (horizontal und vertikal)
Abmessungen mit Scheibe (L x B x H)	MTZ 350: 860 x 315 x 430 mm MTZ 400: 890 x 315 x 455 mm





EINSPRITZ-SCHIENENTRENN- SCHLEIFMASCHINE



Motor Stihl TS 910i
Benzin – 2-Takt



Ø 350 mm ≈ 17.2 kg
Ø 400 mm ≈ 17.4 kg

Ultraschnelle Schienentrennschleifmaschine mit Flip und Go-Technologie für müheloses und sicheres trennen. Kaltstart und automatisch angepasstes Einspritzsystem.



Flip & Go :

Setzen Sie die MTZ GTI sicher um, ohne den Motor abzuschalten.




Hauptmerkmale

Motorleistung	6,2 kW, d. h. 8,4 PS.
Stromversorgung	Elektronische Einspritzung
Ø der Scheibe	350 oder 400 mm
Scheibenaufnahme	22,2 oder 25,4 mm
Durchschnittliche Schnittzeit	< 60 s (UIC60)
Gewicht der Führungshalterung	≈ 7 kg
Rechtwinkligkeit	Fehler < 1 % (horizontal und vertikal)
Abmessungen mit Scheibe (L x B x H)	Ø 350 mm: 770 x 290 x 450 mm Ø 400 mm: 820 x 290 x 460 mm



**METAL
HORNET****MP5 H**

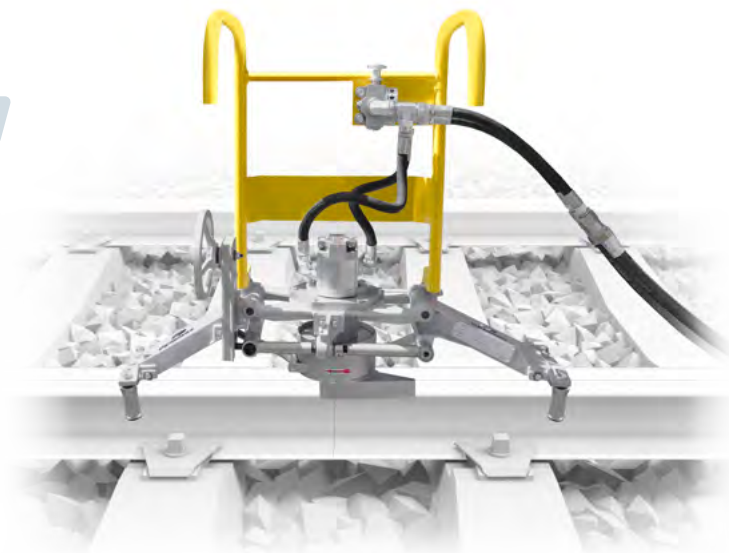
LEICHTE HYDRAULISCHE SCHIENENPROFILSCHLEIF- MASCHINE

 Hydraulisch 33 kg

Ergonomische, leichte und präzise hydraulische Schienenprofilschleifmaschine. Angetrieben durch ein unabhängiges Hydraulikaggregat oder ein Fahrzeug bietet sie hervorragende Sichtverhältnisse zum Schleifen von Schienenschweißungen.

Hauptmerkmale

Neigung	Bis zu 90° gegenüber der Vertikalen
Antriebsquelle	<ul style="list-style-type: none">• Durchfluss: 40 l/min• Druck: 140 bar
Gesamthub der Schleifscheibe	62
Abmessungen (L x B x H)	855 x 540 x 750 mm <i>(abhängig von der Position der Stützen auf der Schiene)</i>





SCHIENENPROFILSCHLEIF- MASCHINE



Honda GX200
Benzin – 4-Takt



60 kg

Präzises Schleifen von Schienen und Herzstücken nach dem Schweißen. Dank der schwenkbaren Führungsrollen an alle gängigen Schienentypen anpassbar. Verlängerungsarm zum Schleifen von Weichenherzstücken. Integrierte LED-Beleuchtung für mehr Komfort und Präzision.



Die Zyklonfilterung sorgt für eine konstante Schleifleistung.

Hauptmerkmale

Motorleistung	4,6 kW (6,2 PS) 4.000 U/min
Neigung	Bis zu 90° gegenüber der Vertikalen
Gesamthub der Schleifscheibe	65
Abmessungen (L x B x H)	1.060 x 525 x 795 mm
Schleifen von Weichenherzstücken	Mit Verlängerungsarm (Zubehör)



**METAL
HORNET****MP12-200**

SCHIENENPROFILSCHLEIF- MASCHINE

Honda GX200
Benzin – 4-Takt

60 kg

Präzises Schleifen der Schiene dank Handrad zur Einstellung der Schleiftiefe, Umkehrvorrichtung und neigbarem Bedienarm. Optimierte Arbeitszeit dank neuer Schnellwechsellvorrichtung für Schleifmittel.

Hauptmerkmale

Motorleistung	<ul style="list-style-type: none">• Nennleistung: 4,5 kW (6,1 PS)• Bruttoleistung: 5 kW (6,7 PS)• 3.600 U/min
Neigungsbereich	Von -15° bis +90°
Vibrationspegel	3,7 m.s ⁻²
Abmessungen (L x B x H)	1.120 x 720 x 900 mm





SCHIENENPROFILSCHLEIF- MASCHINE



Honda GX270
Benzin – 4-Takt



69 kg

Schiennenprofilschleifmaschine, die dank des Tiefenbegrenzungsrad eine hervorragende Schleifgenauigkeit garantiert. Präzises und stabiles Profilschleifen dank der Wendevorrichtung und des neigbaren Bedienarms.

Hauptmerkmale

Motorleistung	6,3 kW (8,4 PS) 3.000 U/min
Neigungsbereich	Von -15° bis +90°
Vibrationspegel	4,5 m.s ⁻²
Abmessungen (L x B x H)	1.120 x 720 x 900 mm



SCHIENE

Schleifen

**METAL
HORNET****MP12-E**

ELEKTRISCHE SCHIENENPROFILSCHLEIF- MASCHINE

Elektrisch,
asynchron

76 kg

Elektrische Version der Schienenschleifmaschine der Serie MP12 für präzises Schleifen der Schiene dank Handrad zur Einstellung der Schleiftiefe, Umkehrvorrichtung und schwenkbarem Bedienarm. Optimierte Arbeitszeit dank neuer Schnellwechsellvorrichtung für Schleifmittel.

Hauptmerkmale

Motor	Leroy-Somer LS100 400 V Dreiphasig 50 Hz
Motorleistung	3 kW
Motordrehzahl	2.850 U/min
Neigungsbereich	Von -15° bis +90°
Vibrationspegel	2,3 m.s ⁻²
Abmessungen (L x B x H)	1.120 x 590 x 900 mm



**METAL
HORNET****MP23****SCHIENENPROFILSCHLEIF-
MASCHINE**Honda GX270
Benzin – 4-Takt

≈ 102 kg

Schleifen von Vignol-Schienen ohne Wenden. Präzise Steuerung der Schleiftiefe dank elektrischer Einstellung des Schleifmittels. Reduzierte Betriebszeit. Fortschrittliche Ergonomie für Komfort und Sicherheit. Ebenheit des geschliffenen Bereichs durch sechs Rollen gewährleistet.



Erhältlich in dreiphasiger
Ausführung 440 V**Hauptmerkmale**

Motorleistung	6,3 kW (8,4 PS) 3.600 U/min
Drehzahl der Schleifscheibe	4.000 U/min
Neigung	± 90° beidseitig von der Vertikalen
Maximaler Ø der Schleifscheibe	150 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.600 x 640 x 880 mm



**METAL
HORNET****MOD 12**

WELLENSCHLEIFMASCHINE

 Benzin - 4-Takt ≈ 85 kg

Effizientes Schleifen von wellenförmigen Abnutzungen dank der Positionierung von zwei Rollenträgern, die eine perfekte horizontale Ausrichtung ermöglichen. Verbesserter Komfort durch Schwingungsdämpfung und hochfeste Legierungskomponenten für eine lange Lebensdauer.

Hauptmerkmale

Abstand	1.435 mm <i>(andere auf Anfrage)</i>
Motorleistung	7,6 kW (10,2 PS) 3.600 U/min
Gesamthub der Schleifscheibe	62
Abmessungen (L x B x H)	2.070 x 600 x 800 mm





**METAL
HORNET**

MC3

SCHLEIFMASCHINE FÜR HERZSTÜCKE UND RADLENKERBEREICHE



Honda GX200 / 270
Benzin – 4-Takt



GX200 ≈ 100 kg
GX270 ≈ 112 kg

Schleifen aller Arten von Vignol- oder Rillenschienen. Gute Sicht auf den Schleifbereich ohne Veränderung der Schleifscheibenhöhe. Neigung um 30° für umfangreiches Schleifen und hohe Leistungen.

Hauptmerkmale

Motorleistung	<ul style="list-style-type: none">• Honda GX200: 4,3 kW (5,8 PS) 3.600 U/min• Honda GX270: 6,3 kW (8,4 PS) 3.600 U/min
Abstand	1.435 mm <i>(andere auf Anfrage)</i>
Schleifwellen	<ul style="list-style-type: none">• Einfache Aufnahme: 254 x 32 x 25,4 mm• Doppelverzahnung: 254 x 40 x 76,2 mm
Abmessungen (L x B x H)	2.160 x 1.120 x 1.080 mm



SCHIENE

Schleifen

**METAL
HORNET****MS9**

SCHLEIFMASCHINE FÜR LASCHENKAMMERN

Honda GX270
Benzin – 4-Takt



108 kg

Speziell entwickelte Schleifmaschine zum Entfernen von Rost und Zunder aus der Laschenkammer und dem Steg von Vignol-Schienen. Die beiden beweglichen Schutzhauben ermöglichen das Schleifen auf beiden Seiten der Schiene.

Hauptmerkmale

Motorleistung	6,6 kW (9 PS) 3.600 U/min
Abstand	1.435 mm (andere auf Anfrage)
Neigung der Schleifscheibe	bis zu 11° gegenüber der Vertikalen
Drehzahl der Schleifscheibe	6.000 U/min
Abmessungen (L x B x H)	2.490 x 650 x 915 mm



**MV3 / MV3 NEO****VERTIKALE GLEIS- UND
WEICHENSCHLEIFMASCHINEN** Benzin – 4-Takt MV3 ≈ 135 kg
MV3 NEO ≈ 132 kg

Präzises Schleifen des Schienenprofils mit 3-Achsen-Kopfverstellung. Vielseitig einsetzbar für das Schleifen im Gleis und an Weichen in jedem Schienennetz. Ergonomisches Arbeiten in aufrechter Position. Einfache Inbetriebnahme mit 4-Takt-Motor.

Hauptmerkmale

	MV3	MV3 NEO
Nennleistung des Motors	Honda GXV 390 7,6 kW (10,2 PS) 3 600 U/min	Honda GX200 4,6 kW (6,2 PS) 4 000 U/min
Neigung möglich	± 30°	80° nach innen / 20° nach außen
Vertikale Einstellung	185 mm	200 mm
Querverstellung	385 mm	385 mm
Abmessungen (L x B x H)	2.140 x 1.100 x 1.000 mm	2.120 x 1.100 x 1.020 mm



**DRILL
HORNET****PRZ**

SCHIENENBOHRMASCHINE MIT HARTMETALLBOHRERN

Stihl FS410C
Benzin - 2-Takt

20,5 kg

Hartmetallbohrer für eine bessere Rentabilität. Verlängerte Lebensdauer der Schiene dank hochwertiger Bohrungen. Leichte und transportable Maschine mit Schnellspannvorrichtung. Stihl-Motorgarantie.

Hauptmerkmale

Motorleistung	2 kW bzw. 2,7 PS
Bohrvorschub	85 mm
Bohr-Ø	Von 5 bis 40 mm
Spindeldrehzahl	1.570 U/min
Spindeltyp	Weldon
Maximale Schienenhärte	325 HB
Abmessungen (L x B x H)	490 x 300 x 490 mm





**DRILL
HORNET**

PR2

SCHIENENBOHRMASCHINE MIT HOHLBOHRERN



Honda GX50
Benzin - 4-Takt



20 kg (ohne
Spannvorrichtungen)

Leichte und transportable Maschine mit Schnellspannvorrichtung. Die Verwendung von Hohlbohrern ermöglicht eine hohe Bohrgeschwindigkeit. Einfache Inbetriebnahme mit 4-Takt-Motor, keine Gemischaufbereitung erforderlich. Honda-Motorgarantie.

Hauptmerkmale

Motorleistung	1,47 kW (2 PS)
Bohrvorschub	85 mm
Maximaler Bohrdurchmesser	40 mm
Spindeldrehzahl	435 U/min
Spindeltyp	Weldon 19,05 mm
Maximale Schienenhärte	• 280 HB mit Standardbohrern • 310 HB mit Premium-Bohrern
Abmessungen (L x B x H)	490 x 280 x 490 mm



SCHIENE

Bohren

**DRILL
HORNET****PR7 S**

SCHIENENBOHRMASCHINE

Honda GX200
Benzin - 4-Takt

≈ 56 kg

Schienenbohrmaschine mit manuellem Handradvorschub, speziell zum Bohren aller Arten von Vignol- oder Rillenschienen, im Gleis oder in der Werkstatt, einschließlich hochfesten Schienen. Bohrungen in verschiedenen Höhen an Weichen und Schienenenden möglich.

Hauptmerkmale

Motorleistung	4,3 kW (5,8 PS) 3.600 U/min
Vorschubart	Manuell
Bohr-Ø	40 mm (max.)
Bohrvorschub	172 mm
Spindeldrehzahl	150 U/min
Abmessungen (L x B x H)	980 x 380 x 580 mm







**DRILL
HORNET**

PR8

SCHIENENBOHRMASCHINE

 Benzin

 ≈ 57 kg

Optimiertes und müheloses Bohren dank automatischem 3-Gang-Bohrvorschub. Wirtschaftlich durch Verwendung von leicht nachschärfbaren Spiralbohrern.

Hauptmerkmale

Vorschubart	Automatisch mit 3 Gängen
Bohr-Ø	40 mm (<i>max.</i>)
Bohrvorschub	174 mm
Spindeldrehzahl	2 Gänge
Abmessungen (L x B x H)	980 x 420 x 580 mm



SCHIENE

Bohren



AKKU-SCHIENENBOHRMASCHINE



Akku
Lithium-Ionen 216 Wh



14,6 kg
(ohne Akku)

Akku-Schienenbohrmaschine mit Click & Go-System für die schnelle und werkzeuglose Montage von Weldon-Bohrern. Zwei Drehzahlen für Lochsägen und Spiralbohrer, Bohrbereich 7–40 mm und Bohrlehre für die Längspositionierung.



Hauptmerkmale

Max. Bohrdurchmesser	40 mm
Bohrzeit	Zwischen 12 s und 60 s je nach Durchmesser
Max. Schienenhärte	270 HB (Standardbohrer) 325 HB (Premium-Bohrer)
Autonomie	ca. 28 Löcher Ø 24 mm mit 1 Akku
2 Drehzahlen:	
• Drehzahl für Bohrmeißel	400 U/min
• Drehzahl für Spiralbohrer	690 U/min
Abmessungen in betriebs- bereitem Zustand (L x B x H)	580 x 145 x 420 mm



**L2R 522****SCHIENENHEBEMASCHINE**Benzin - 4-Takt
oder Diesel

180 kg

Maschine zum präzisen Anheben von Schienen zum Austausch von Rippenplatten oder Zwischenlagen und zum Anbringen von Rollen zum Neutralisieren von Langschienen.


Hauptmerkmale

Motorleistung	3,3 kW (4,5 PS)
Abstand	1.435 mm (andere auf Anfrage)
Hub der Hubzylinder	300 mm
Hub der Greiferzylinder	100 mm
Anzahl der Rollen	4
Hubkraft	5.500 daN
Schienentyp	Vignol
Abmessungen (L x B x H)	1.800 x 1.000 x 900 mm



**WTC**

EINHEIT ZUM TRANSPORT VON KURZSCHIENEN

 Gezogen

Mit dem Transportwagen für Kurzschiene können Schienen schnell auf beiden Seiten des Gleises oder von einer Seite be- und entladen werden, ohne dass das Lichttraumprofil verletzt wird.


Hauptmerkmale

Containerwagen	Spezialwagen, schmal und verlängert
Höchstgeschwindigkeit	100 km/h
Ladekapazität	Bis zu 24 Schienen (12 Schienen je Seite)
Schiene Länge	12 bis 18 m auf 1 Waggon 36 m auf 2 Wagen
Anzahl der Kräne pro Wagen	1 bis 4 je nach Modell
Durchschnittliche Be- und Entladezeit einer Schiene	< 2 min



**TLR**

LANGSCHIENEN-TRANSPORTZUG

 Gezogen -

Der Transportzug für geschweißte Langschienen kann mit Waggons oder in einzelnen Ausstattungsmodulen (freie oder feste Schienenhaltevorrichtungen, Sicherheitstüren usw.) montiert auf Grundrahmen geliefert werden.



Einfaches Entladen von langen geschweißten Schienen dank der mobilen Entladevorrichtung EMD (S.107)

Hauptmerkmale

Fahrgeschwindigkeit	80 km/h
Ladekapazität	Bis zu 30 Schienen (3 Lagen mit je 10 Schienen)
Länge LRS (geschweißte Langschienen)	108 bis 500 m
Verladung der LRS	Von oben (werkseitig über Portalkran oder Verladestation)
Befestigung der LRS	Manuell



SCHIENE

Handhabung

**SH4 / SH8 / SH12****SCHIENENWÄRMEWAGEN**

Einfache Bedienung durch einstellbare Brennerrampen (Druck, Durchfluss und Höhe). Die SH4 und SH8 Geräte sind leicht und für den Transport zerlegbar. Das SH12 ist eine selbstfahrende und selbstbremsende Einheit, die beide Schienenstränge gleichzeitig erwärmt.

Hauptmerkmale

	SH4	SH8	SH12
Anzahl der Schienenreihen	1	2	2
Anzahl der Brenner	4	8	12
Gasflaschentyp	Propan/Butan - 35 kg		
Anzahl Gasflaschen	1	2	6
Leistung	255 kW	510 kW	765 kW
Verbrauch	20 kg/h	40 kg/h	60 kg/h



SH12: Honda GX160
SH4/8: handgeschoben



SH12: 500 kg
SH8: 180 kg
SH4: 72 kg



Der hier vorgestellte Wagen ist die einreihige Version mit 12 Brennern (SH12)





DER

SCHIENENENBÜRSTMASCHINE



DER 672: Honda GX120
DER 674: Honda GX160V



DER 672: 29 kg
DER 674: 32 kg

SCHIENE

Entzundern

Entzundern und Desoxidieren der Fahrflächen von Vignol-Schienen in einem oder zwei Durchgängen, auch bei Regen. Komplette Bearbeitung der Schienenoberfläche mit Schleiflamellenrad oder Bürste.

Hauptmerkmale

	DER 672	DER 674
Bürstentyp	Schleiflamellenrad: Ø 165 mm Breite: 50 mm	Drahtbürste Ø 120 mm
Motortyp	Benzin – 4-Takt	
Motorleistung	2,6 kW (3,5 PS) 3.600 U/min	3,5 kW (4,8 PS) 3.600 U/min
Abmessungen (L x B x H)	1.000 x 415 x 800 mm	1.000 x 450 x 800 mm



**BRUSH
HORNET****DK3**

SCHIENENENTZUNDERUNGS- MASCHINE

Honda GX200
Benzin – 4-Takt

36,7 kg

Optimale Entzunderung von Vignol- oder Rillenschienen dank konstantem Druck der Schleifmittel. Geringe Wartungskosten durch vereinfachte Maschine und zuverlässigen, freigegebenen Honda GX200-Motor.

Hauptmerkmale

Motorleistung	4,3 kW (5,8 PS) 3.600 U/min
Drehzahl der Bürste	2.800 U/min
Abmessungen (L x B x H)	1.030 x 495 x 805 mm


Option

- Maschine mit Beleuchtung und Betriebsstundenzähler
- Maschine geeignet für Spurkränze 41GPU mit 3 Schleifrädern *(für andere Profile Zubehör bestellen)*





HYDRAULISCHES SCHIENENZIEHGERÄT IM GLEIS

 Hydraulikaggregat



TH70 VL: 295 kg
TH70 VLA: 245 kg
TH120 SVL: 480 kg

Die Schienenziehgeräte TH70 und TH120 neutralisieren Schienen zum Schweißen auf effiziente Weise. Sie lassen sich leicht von zwei Bedienern profilmfrei und überfahrbar einbauen. Sie sind zuverlässig und verhindern innere Spannungen für ein sicheres Trennen.

Hauptmerkmale

	TH70 VL und VLA	TH120 SVL
Maximale Zugkraft	700 kN	1 090 kN
Maximale Druckkraft	300 kN, 700 kN	1 090 kN
Standardzugkraft	1 520 mm	1 530 mm
Hub des Zylinders	380 mm	380 mm
Abmessungen (L x B x H)	3 000 x 750 x 350 mm	3 250 x 980 x 570 mm



**TENS
HORNET****TH70 / 120 STP**

HYDRAULISCHES SCHIENENZIEHGERÄT MIT TRAVERSE

Die Schienenziehgeräte TH70 STP und TH120 STP neutralisieren Schienen zum Schweißen auf effiziente Weise. Schnelle Installation mit einem Zweiwegebagger, ohne dass das System zerlegt werden muss.

Hauptmerkmale

	TH70 STP	TH120 STP
Maximale Zugkraft	700 kN	1 090 kN
Maximale Druckkraft	300 kN	1 090 kN
Standardzugkraft	Zugstange	Zugstange
Hub des Zylinders	460 mm	460 mm
Abmessungen (L x B x H)	2 840 x 780 x 1 770 mm	2 620 x 860 x 680 mm



Thermische
Gruppe



TH70 STP: 635 kg
(mit integriertem Aggregat)
TH120 STP: 555 kg
(ohne Aggregat)





LEICHTES HYDRAULISCHES SCHIENENZIEHGERÄT



Thermisch, elektrisch
oder manuell



284 kg
(ohne Aggregat)

Das hydraulische Schienenziehgerät THR V2 neutralisiert Langschienen bei allen Temperaturen. Es ist leicht, funktioniert im Zug- und Druckbetrieb über große Längen. Die schmale Maschine eignet sich perfekt für Arbeiten im Bereich dritter Schienen oder Bahnsteigkanten.

Hauptmerkmale

Maximale Zugkraft	700 kN
Maximale Druckkraft	350 kN
Verbindungsstangen	2 oder 3 m
Hub des Zylinders	64
Abmessungen (L x B x H)	≈ 3.000 x 762 x 560 mm





SCHIENE

Ziehen

**TENS
HORNET****THR 542**

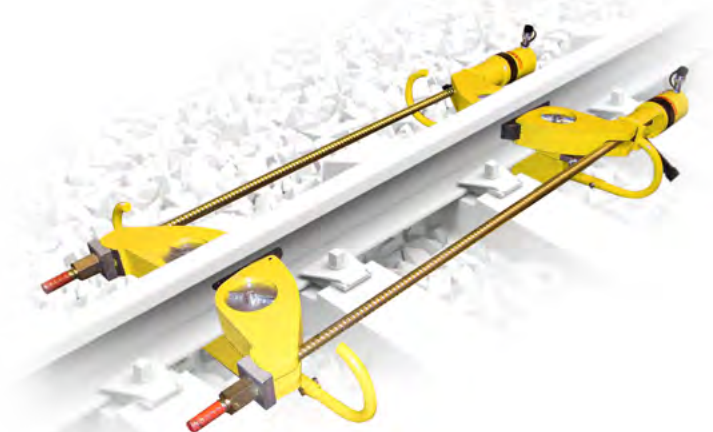
SCHIENENZIEHGERÄT

 Handpumpe 280 kg
(ohne Aggregat)

Der THR 542 ist ein multifunktionaler Schienenzieher zum Lösen von Spannungen, zum Schließen von Lücken und zum Einbau von Isolierfugen. Er entwickelt eine Zugkraft von 600 kN für LRS (geschweißte Langschienen). Das Gerät ist zerlegbar und tragbar und wird von einer 700-bar-Handpumpe angetrieben.


Hauptmerkmale

Zugkraft	600 kN
Schiennentyp	Geschweißte Langschienen bis zu 70 kg/m
Hub des Zylinders	64 mm mit exklusivem Nachbearbeitungssystem
Art der Schraubzwingen	Exzenter „freie Bahn“
Ernährung	Handpumpe 700 bar mit Manometer und Druckregelung





SCHIENENZUGVORRICHTUNG

-  Handpumpe
ATR 6: 75 kg
ATR 20: 153 kg
(ohne Verlängerung)

Die Schienenzugvorrichtung ATR mit einer Nennkraft von 6 bis 20 t (je nach Modell) dient zum Verbinden von zwei Schienen. Sie ermöglicht das Zusammenziehen von zwei fluchtenden Schienen, deren Enden maximal 1,5 m voneinander entfernt sind.



Das hier vorgestellte Modell ist die Version ATR 20 mit abgesetzter Handpumpe.

Hauptmerkmale

	ATR 6	ATR 20
Schiennentyp	UIC 60, UIC 54 oder S49	
Zugkraft	60 kN	200 kN
Betriebsdruck	160 Bar	450 Bar
Hub des Zylinders	300 mm	250 mm



**KNOCK
HORNET****MR512**

SCHIENENKLOPFMASCHINE

Honda GX160
Benzin – 4-Takt

230 kg

Mobile Vorrichtung auf Rollen, die von einem einzigen Bediener verwendet werden kann und insbesondere für die Neutralisierung von Schienen konzipiert ist.

Hauptmerkmale

Abstand	1.435 mm <i>(andere auf Anfrage)</i>
Anzahl der Rollen	4
Motorleistung	5,5 PS 3.600 U/min
Schlagfrequenz <i>(pro Minute pro Schiene)</i>	48 Schläge
Anzahl der Doppelhämmer	2
Abmessungen (L x B x H)	2.500 x 1.000 x 1.000 mm



**SHEAR
HORNET****ESN3**

SCHIENENABSCHERGERÄT

Präzises Abscheren von Schweißnähten dank einer leistungsstarken und kompakten Maschine. Einstellung der Messer und Führungen für ein möglichst nahes Entgräten an der Schiene. Modular und leicht, kann hydraulisch oder manuell angetrieben werden.

Hauptmerkmale

Schnittkraft	220 kN
Hydraulischer Betriebsdruck	325 bar
Hub der Zylinder	155 mm <i>(Standardausführung)</i>
Schientyp	Vignola, Spurkränze und Kranbahn
Abmessungen (L x B x H)	≈ 676 x 526 x 323 mm <i>(mit eingeklappten Griffen)</i>



Thermische, elektrische oder manuelle Aggregate





≈ 47 kg *(nur Kopf, ohne Messer)*





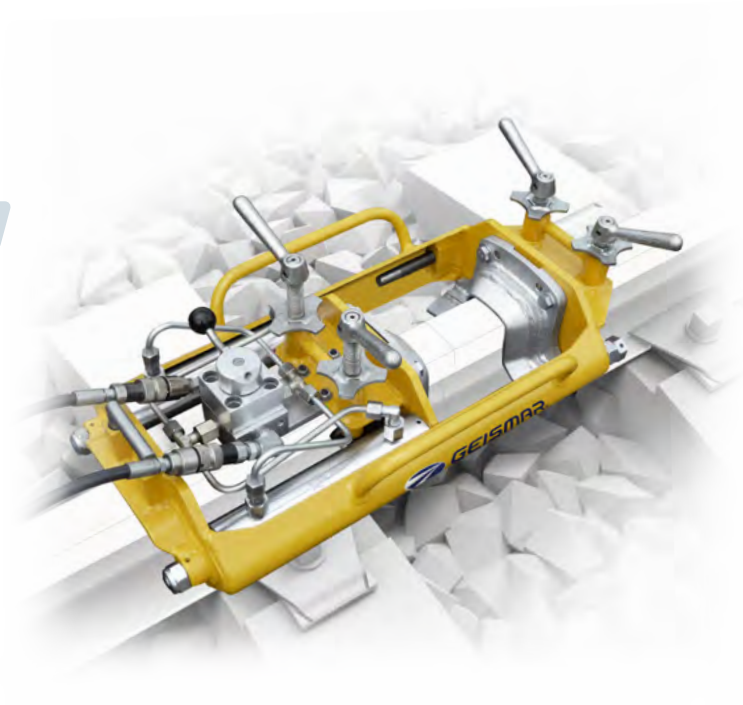
LEICHTES SCHIENENABSCHERGERÄT

-  Hydraulikaggregat
Honda GC160
Benzin - 4-Takt
-  ≈ 38 kg (nur Kopf,
ohne Messer)

Das leistungsstarke und leichte Abscherggerät ESN4 MS entgrätet aluminothermische Schweißnähte an Vignol-Schienen. Nach dem Entgräten ist nur noch ein Feinschliff erforderlich. Sie ist vielseitig einsetzbar und eignet sich für den Einsatz im Gleis und in Weichen.


Hauptmerkmale

Schnittkraft	216 kN
Hydraulischer Betriebsdruck	550 bar
Hub der Zylinder	150 mm
Schienentyp	Vignola
Abmessungen (L x B x H)	≈ 720 x 380 x 280 mm (mit eingeklappten Griffen)





HYDRAULISCHE WEICHEN- ZUNGENBIEGEPRESSE

 Handpumpe

 49 kg

Schneller und einfacher Einsatz dank geringem Gewicht und einfacher Handhabung. Bidirektionales Biegen zum Einstellen des Biegeradius. Biegen von Weichenzungen bis zu einer Höhe von 180 mm.

Hauptmerkmale

Biege	30 t
Biegekraft	150 bis 440 kN.m
Abmessungen (L x B x H)	770 x 170 x 300 mm
Handpumpe	<ul style="list-style-type: none">• Abmessungen (L x B x H): 1.055 x 380 x 210 mm• Gewicht: 22 kg
Option	Aufbewahrungskoffer



**BEND
HORNET****JLP 75**

LEICHTE HYDRAULISCHE SCHIENENBIEGEPRESSE



- Handpumpe
- Hydraulikaggregat



100 kg

Effizientes und einfaches Biegen dank abnehmbarer Haken. Horizontales Biegen in beide Richtungen, auch im Bereich einer dritten Schiene. Vertikales Richten von geschwächten Schienen. Ideal für Weichen und Zungen.

Hauptmerkmale

Biege 750 kN (≈ 75 t)

Biegemoment 125 kN.m

Abmessungen (L x B x H) 880 x 667 x 252 mm

Option

- Motorisierte Hydraulikgruppe mit Honda-Benzinmotor
- Backensatz (*je nach Schiene*)
- Kit für umgekehrtes Biegen
- Betonsatz



**BEND
HORNET****JA100**

VERTIKALE HYDRAULISCHE SCHIENENBIEGEPRESSE FÜR SCHIENENSTÖSSE

Integrierte
Handpumpe

230 kg

Die hydraulische Biegemaschine zum Anheben von Schienenstößen ist speziell zum Anheben von abgesenkten geschweißten oder gelaschten Stößen ohne Demontage der Laschen konzipiert. Sie ist vielseitig einsetzbar und eignet sich für alle Arten von Vignolschienen (und Rillenschienen mit optionalem Zubehör) bis 60 kg/m.

Hauptmerkmale

Lineares Schienengewicht	60 kg/m
Biegemoment	300 kN.m
Biegekraft	1.000 kN
Betriebsdruck	625 bar
Hub des Zylinders	120 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.450 x 1.880 x 1.000 mm



**BEND
HORNET****JP90**

SCHIENEN- UND WEICHENZUNGENBIEGE- MASCHINE

Handpumpe oder
Elektromotor

375 kg

Horizontale Biegevorrichtung für Vignol-Schienen und Weichenzungen aus hochfestem Stahl. Leistungsstark, langlebig und kompakt, mit Handpumpe oder Elektromotor. Von einem einzigen Bediener zu bedienen.

Hauptmerkmale

Biegekraft	900 kN
Biegemoment	133 kN.m
Schientyp	60 kg/m (je nach Schienenhärte)
Betriebsdruck	610 bar
Hub des Zylinders	90 mm
Abmessungen (L x B x H)	930 x 906 x 1137 mm





HORIZONTALE BIEGEMASCHINE



Integrierte
Hydraulikpumpe



165 kg

Mit ihrem geschweißten Rahmen mit Druckstücken und Gegenhalter biegt die horizontale Schienenbiegemaschine Bend Hornet JB60 mit ihren 2 Zylindern und einem Hub von 110 mm Schienen bis zu 70 kg/m.

Hauptmerkmale

Biegekraft	600 kN
Biegemoment	150 kN
Schiennentyp	70 kg/m (je nach Schienenhärte)
Betriebsdruck	470 bar
Hub der Zylinder	110 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.180 x 640 x 450 mm
Option	Verschiedene Druckstücke je nach Schientyp





**LIFT
HORNET**
CH65

LEICHTE HYDRAULISCHE GLEIS- UND WEICHENRICHTWINDE ZUM HEBEN UND RICHTEN



Manuell



25 kg
(ohne Zubehör)

Robuster und multifunktionaler Gleisheber mit hohem Hub zum Heben und Richten von Gleisen für einfaches Arbeiten unter allen Bedingungen.


Hauptmerkmale


Hubkraft	50 und 70 kN
Hubhöhe	148 mm
Hub horizontal	50 mm





LEICHTER HYDRAULISCHER GLEIS- UND WEICHENRICHTWINDE ZUM HEBEN UND RICHTEN

 Manuell

 21 kg
(ohne Hebel)

Der Gleisheber Modell AL74 eignet sich ideal für Gleisarbeiten zum Heben und Richten von Gleisen. Seine leichte Aluminiumsohle sorgt für eine einfache Handhabung.

Hauptmerkmale


Hubkraft	50 kN
Hubhöhe	200 mm
Hub pro Zahn	3,5 mm
Abmessungen (L x B x H)	<ul style="list-style-type: none">• Ohne Richtschuh: 620 x 175 x 260 mm• Mit Richtschuh: 700 x 175 x 260 mm





MECHANISCHER GLEISHEBER

 Manuell

 16,5 kg

Der robuste und einfach zu bedienende Gleisheber verfügt über ein Schraubsystem, das eine hohe Präzision beim Anheben der Schiene gewährleistet. Seine einfache Konstruktion sorgt für niedrige Betriebskosten.


Hauptmerkmale

Hubkraft	75 kN
Hubhöhe	150 mm
Abmessungen (L x B x H)	430 x 200 x 235 mm





UNIVERSELLER SCHIENENHEBER

 Manuell

 ≈ 9 kg

Schieneheber zum einfachen Austausch von Zwischenlagen und Rippenplatten unter der Schiene. Verriegelung verhindert unbeabsichtigtes Verstellen während des Betriebs. Geeignet für die meisten Schienentypen, Befestigungen und Schwellen.

Hauptmerkmale

Maximale Tragfähigkeit	750 kg
Hubhöhe der Schiene	25 mm
Abmessungen (L x B x H)	≈ 1.210 x 80 x 420 mm



**LIFT
HORNET****FM 2002**

MECHANISCHER GLEISHEBER



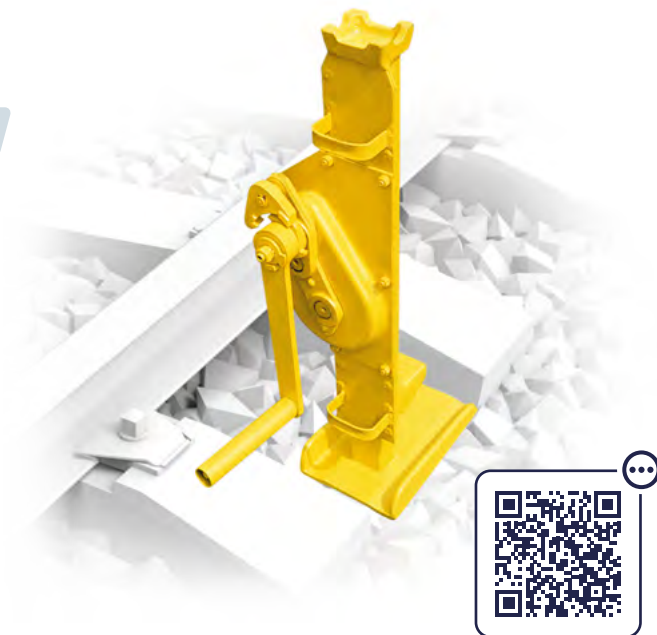
Manuell

27,5 kg
mit Griff

Robuster und einfach zu bedienender Gleisheber in stabiler Ausführung. Seine klappbare Kurbel und sein Doppelgetriebe garantieren Sicherheit und Laststabilität.

Hauptmerkmale

Hubkraft	5.000 daN (5 t) <i>(andere Hubkraft verfügbar)</i>
Hub	32
Hub pro Kurbelumdrehung	3 mm/Umdrehung
Mindesthöhe des Stützfußes über der Bodenplatte	70 mm
Abmessungen mit ausgeklapptem Griff (L x B x H)	450 x 220 x 650 mm
Abmessungen mit eingeklapptem Griff (L x B x H)	320 x 220 x 650 mm



HORNET

PORTABLE TECHNOLOGIES



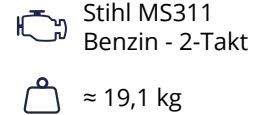
SCHIENENBEFESTIGUNGEN

- > VERSCHRAUBEN 60
- > KLEMMEN 67
- > SCHIENNÄGEL 70





SCHLAGSCHRAUBMASCHINE



Der tragbare Schlagschrauber für Schienenbefestigungen ist leicht konstruiert und vibrationsarm für den Bediener. Er ermöglicht das Anziehen oder Lösen selbst hartnäckigster Schrauben und Bolzen.

Hauptmerkmale

Motorleistung	3,1 kW
Maximales Lösemoment	2.600 N.m
Maximales Anzugsmoment	1.500 N.m
Maximale Drehzahl des Schraubkopfes	1.400 U/min
Drehmomentbegrenzer	Optional
Fahrgestell	Ausführung mit 3 Rollen (<i>Zubehör</i>)
Abmessungen (L x B x H)	650 x 450 x 275 mm





TRAGBARE AKKU-SCHLAGSCHRAUBMASCHINE



2 Akkus
5 oder 8 Ah



18,3 kg (ohne Akku und
Schraubkopfschlüssel)

Akku-Schlagschraubmaschine mit geringer Motorisierung/Gewicht und niedrigen Vibrationswerten ($4,2 \text{ m/s}^2$) für mehr als 8 Stunden Arbeitsleistung. Die leistungsstärkste Schienen-Schlagschraubmaschine auf dem Markt mit 3-stufigem Drehmoment.




Hauptmerkmale

Maximales Lösemoment	4.000 N.m
Einstellbare Drehmomente beim Schrauben	200 / 550 / 3.000 N.m
Aufnahme für Schraubkopfschlüssel	1" - 25,4 mm
Autonomie bei nicht fest-sitzenden Schrauben und Befestigungen in Betonschwellen	<ul style="list-style-type: none"> • 600 Zyklen (2 Akkus 5 Ah) • 900 Zyklen (2 Akkus 8 Ah)
Autonomie bei festsitzenden Schrauben und Befestigungen in Holzschwellen	<ul style="list-style-type: none"> • 150 Zyklen (2 Akkus 5 Ah) • 230 Zyklen (2 Akkus 8 Ah)





LEICHTE -SCHRAUBMASCHINE

 Benzin, Diesel,
Elektro, Hydraulik

 41 kg

Die TMI ist eine kompakte und leistungsstarke Gewinde schneidmaschine, die mit einem Einschienenwagen ausgestattet ist, der für optimale Stabilität sorgt. Sie verfügt über einen geschmierten mechanischen Antrieb mit Umkehrvorrichtung und ein 2-Gang-Getriebe mit Drehmomenteinstellung, die auf einer Skala angezeigt wird.

Hauptmerkmale

Getriebetyp	Schmiergetriebenes Getriebe mit Wendegetriebe und Kegelradkupplung
Getriebetyp	2 vitesses
Maximales Drehmoment	80 daN·m beim Lösen
Anzeige	Skala
Option	Beleuchtung für Nachtbaustellen





KOMPAKTE SCHWELLEN- SCHRAUBMASCHINE



Honda GX200
Benzin – 4-Takt



90 kg

Perfekt ausbalancierte Schraubmaschine mit optimierter, präziser Verspannung, mit zwei vom Bediener zu wählenden Schraubgeschwindigkeiten.
DB zugelassen.

Hauptmerkmale

Motorleistung	4,3 kW (5,8 PS) 3.600 U/min
Schraubkopfaufnahme	23 mm
Drehzahl des Schraubkopfes	Niedrige Drehzahl: 105 U/min Hohe Drehzahl: 200 U/min
Maximales Drehmoment	• 600 N.m (beim Festziehen) • >1.000 N.m (beim Lösen)
Fahrgestell	2-Rad-Fahrgestell (optional: 4-Rad-Fahrgestell)
Abmessungen (L x B x H)	2.030 x 500 x 950 mm

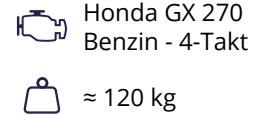


SCHIENENBEFESTIGUNGEN

Verschrauben



SCHWELLENSCHRAUBMASCHINE



Perfekte Schraubmaschine für den intensiven Einsatz bei hohen Losbrechmomenten mit hoher Leistung. Effiziente Verspannung durch optimiertes manuelles Zwei-Gang-Getriebe. DB zugelassen.

Hauptmerkmale

Motorleistung	6,6 kW (3.600 U/min)
Drehzahl des Schraubkopfes	<ul style="list-style-type: none">• Niedrige Drehzahl: 70 U/min• Hohe Drehzahl: 195 U/min
Maximales Drehmoment	<ul style="list-style-type: none">• 600 N.m bei Verspannung• 1.200 Nm beim Lösen
Abmessungen (L x B x H)	2.035 x 585 x 900 mm





SCHWELLENSCHRAUBMASCHINE



Honda GX200
Benzin – 4-Takt



≈ 99 kg

Extrem präzise Drehmomentsteuerung dank hydraulischer Regelung für optimalen Einsatz bei allen Arten von Schienenbefestigungen und elastischen Befestigungselementen. DB zugelassen.

Hauptmerkmale

Motorleistung	4,9 kW (3600 U/min)
Drehzahl des Schraubkopfes	<ul style="list-style-type: none">• Niedrige Drehzahl: 60 U/min• Hohe Geschwindigkeit: 160 U/min
Maximales Drehmoment	<ul style="list-style-type: none">• 600 N.m bei Verspannung• >1000 Nm beim Lösen
Fahrgestell	2-Rad-Fahrgestell (optional: 4-Rad-Fahrgestell)
Abmessungen (L x B x H)	1.920 x 530 x 925 mm



SCHIENENBEFESTIGUNGEN

Verschrauben

**BOLT
HORNET****TDH 2**

DIGITALE HYDRAULISCHE SCHWELLENSCHRAUBMASCHINE

Honda GX200
Benzin – 4-Takt106 kg
(ohne Wagen)

Hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit des Anzugsmoments dank elektronischer Steuerung und hydraulischer Kraftübertragung. Aufzeichnung der Anzugsdaten und der GPS-Position jedes Arbeitsvorgangs. DB zugelassen.

Hauptmerkmale

Motorleistung	4,3 kW (5,8 PS)
Drehmoment	110 bis 500 Nm
Maximales Lösemoment	1.100 N.m
Wirkungsgrad	Ca. 500 Verschraubungen/Stunde
Geräuschpegel	• (L _{aeq}) 84 dB(A) • (L _{wa}) 100 dB(A)
Fahrgestell	2-Rad-Fahrgestell (optional: 4-Rad-Fahrgestell)
Abmessungen in betriebsbereitem Zustand (L x B x H)	2.075 x 540 x 906 mm
Lagerabmessungen (L x B x H)	1.360 x 540 x 780 mm






**CLIP
HORNET**

APL 6

TRAGBARE CLIPMASCHINE FÜR FASTCLIP/EIN- UND AUSDRÜCKMASCHINE

 Manuell

 10,7 kg mit Hebel

Leichtes und robustes Werkzeug zum einfachen und schnellen Einsetzen und Entfernen von Fastclips bei punktuellen Gleiswartungsarbeiten.

Hauptmerkmale

Hublänge des Werkzeugs	76 mm
Hub pro Pumpstoß	10 mm
Fastclip-Typ	FC serienmäßig Andere mit Zubehör
Arbeitsbereich	Ein- oder Ausdrücken vollständig oder in Vormontagestellung
Normaler Arbeitsdruck	400 bar
Ein- und Ausdrückkraft	2.500 N
Ölkapazität (max.)	0,5 L
Abmessungen (L x B x H)	200 x 190 x 525 mm



**CLIP
HORNET****AP3**

KOMPAKTE FASTCLIP EIN- UND AUSDRÜCKMASCHINE

Honda GX200
Benzin – 4-Takt

≈ 135 kg

Robuste und ergonomische Maschine, speziell für das mühelose Einsetzen und Entfernen von Fastclips entwickelt. Das Hebesystem für die Schwellen gewährleistet eine sichere und effiziente Verwendung.

Hauptmerkmale

Motorleistung	4,3 kW (5,8 PS) 3.600 U/min
Fastclip-Typ	FC, FCx
Normaler Arbeitsdruck	210 bar
Kraft	22.000 N beim Eindrücken 30.000 N beim Ausdrücken
Wirkungsgrad	≈ 1.200 Fastclips/h beim Eindrücken ≈ 1.100 Fastclips/h beim Ausdrücken
Abmessungen (L x B x H)	• 1.020 x 570 x 1.170 mm Arme eingeklappt • 1.880 x 570 x 870 mm Arme ausgeklappt





**CLIP
HORNET**

AP21

HYDRAULISCHE FASTCLIP EIN- UND AUSDRÜCKMASCHINE



Honda GX270
Benzin – 4-Takt



99 kg (Maschine ohne Kopf)
34,5 kg (Wagen)

Vielseitige Maschine zum Ein- und Ausdrücken der meisten Clips dank verschiedener austauschbarer Clipköpfe (E, PR, Fastclip, Safelock, Surelock usw.). Höhere Leistung durch Ein- oder Ausdrücken von zwei Clips gleichzeitig.

Hauptmerkmale

Motorleistung	6,3 kW (8,4 PS)
Hydraulischer Arbeitsdruck	250
Hydraulikleistung	14 l/min
Eindrücken	Bis zu 1.600 Clips/h
Ausdrücken	Bis zu 950 Clips/h
Eindrück- und Ausdrückkraft	12,6 / 25,6 kN
Abmessungen (L x B x H)	2.250 x 600 x 1.100 mm



**SPIKE
HORNET****AS3**

HYDRAULISCHES SCHIENENNAGEL-ZIEHGERÄT



Honda GX70
Benzin



≈ 130 kg
je nach Motor
und Werkzeug

Vielseitige Maschine zum mühelosen Ziehen von Schiennägeln. Stabilität des gesamten Ausziehkopfes für die Sicherheit des Bedieners.

Hauptmerkmale

Ausziehkraft	4.300 daN
Spurweite	1.435 mm <i>(andere auf Anfrage)</i>
Abmessungen (L x B x H)	2.050 x 600 x 1.040 mm <i>(variiert je nach Nageltyp)</i>
Zubehör	<ul style="list-style-type: none">• Ausziehwerkzeug für Dogspikes• Ausziehwerkzeug für Lockspikes



HORNET

PORTABLE TECHNOLOGIES



SCHWELLEN

- > BOHREN 72
- > VERLEGEN UND HANDHABUNG 75



**DRILL
HORNET****PTXL**

TRAGBARE SCHWELLENBOHR- MASCHINE

Stihl BT131
Benzin - 2-Takt

14,9 kg

Einfache und schnelle Durchführung aller Bohrarbeiten an Schwellen. Präzise Bohrungen dank der in den Bohrgehäuse integrierten Bohrbuchse. Automatischer Stillstand des Bohrers und des Motors bei Blockierung in der Schwelle.

Hauptmerkmale

Motorleistung	1,4 kW (1,9 PS) 8.500 U/min
Bohrhub	200 mm
Drehzahl des Bohrers	588 U/min
Maximaler Bohrer-Ø	25 mm
Ø der Bohreraufnahme	16
Schlitten	Ausführung mit 3 Rollen (Zubehör)
Abmessungen (L x B x H)	530 x 390 x 900 mm





**DRILL
HORNET**

PTSL

SUPERLEICHTE SCHWELLEN- BOHRMASCHINE



Honda GX200
Benzin – 4-Takt



40 kg
nur Maschine

Schwellenbohrmaschine für Bohrarbeiten in allen Holzarten. Leicht und handlich, geeignet für Wartungsarbeiten vor Ort. Zahlreiche Sicherheitsvorrichtungen gewährleisten einen sicheren Betrieb für den Bediener.

Hauptmerkmale

Motorleistung	4,3 kW (5,8 PS) 3.600 U/min
Bohrhub	200 mm
Drehzahl des Bohrers	970 U/min (andere auf Anfrage)
Maximaler Bohrer-Ø	33 mm
Bohrzeit	3 bis 5 Sekunden für einen Ø von 18 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.110 x 450 x 1.060 mm



SCHWELLEN

Bohren

**DRILL
HORNET****PT8****HOCHLEISTUNGS-
SCHWELLENBOHRMASCHINE**Honda GX270
Benzin – 4-TaktMaschine ≈ 96 kg
Wagen ≈ 35 kg

Leistungsstarke, robuste und sichere Schwellenbohrmaschine zum intensiven Bohren von Holzschwellen, selbst in Hartholz. Die Maschine eignet sich für alle Bohrungen, sowohl vertikal als auch schräg.

Erhältlich mit Elektro-
oder Dieselmotor**Hauptmerkmale**

Motorleistung	6,3 kW (8,4 PS) 3.600 U/min
Bohrhub	200 mm
Drehzahl des Bohrers	1.400 U/min
Maximaler Bohrer-Ø	33 mm
Ø der Bohreraufnahme	16
Bohrzeit	2 bis 3 Sekunden für Ø 18 mm
Abmessungen (L x B x H)	2.150 x 620 x 1.250 mm





OST

SCHWELLENWECHSELGERÄT MIT SCHOTERRÄUMER



Hydraulisch für
Zweiwegebagger



1.175 kg

Anbaugerät zum Wechseln von Schwellen im Gleis mittels eines Drehgreifer sowie zum Auskoffern und Verteilen des Schotter mit dem Schotterschild, ohne dass ein Wechsel des Anbaugeräts erforderlich ist.



Entdecken Sie unser gesamtes
Zubehörsortiment für Gleisbau-
maschinen (S.136)

Hauptmerkmale

Spurweite	1.435 mm <i>(andere auf Anfrage)</i>
Wirkungsgrad	25 Schwellen/Stunde
Max. Tiefe des Schotterschilds	600 mm
Breite des Schotterschilds	2.700 mm
Greiferkraft	5 t bei 180 bar
Schwellen	Holz, Betonblock
Abmessungen (L x B x H)	2.700 x 1.475 x 1.523 mm



SCHWELLEN

Verlegen und Handhabung



Scannen Sie diesen Code und entdecken Sie unser Sortiment an Werkzeugen und Verbrauchsmaterialien für Gleisbauarbeiten.



HORNET

PORTABLE TECHNOLOGIES



SCHOTTER


- > VERDICHTEN 78
- > BÜRSTEN 82
- > SCHOTTERVERTEILUNG 83






**TAMP
HORNET**
VPS NEO

ULTRALEICHTER VIBRATIONSSTOPFER

 Honda GX50
Benzin - 4-Takt

 19,9 kg



Tragbarer Stopfer für eine effiziente und punktgenaue Verdichtung des Schotter. Die ergonomischen Griffe dämpfen die auf den Bediener übertragenen Vibrationen. Dank des patentierten Geismar-Deflektors wird die warme Abluft des Motors vom Bediener weggeleitet. DB und SNCF zugelassen.

Hauptmerkmale

Motorleistung	1,47 kW / 2 PS
Vibrationsfrequenz im Schotter	125 Hz
Hand-Arm-Vibrationspegel	4,9 m/s
Abmessungen (L x B x H)	525 x 390 x 1.151 mm






**TAMP
HORNET**

GB4 S

STOPFGERÄT

 Stromaggregat

 34 kg pro Vibrator

Hoher Wirkungsgrad und hochwertige Verdichtung dank 4 Stopfgeräten mit verstärkten Stopfspitzen. Effiziente Verdichtung des Gleises und der Weichen unabhängig von der Schwellenart (Beton, Holz oder Stahl).

Hauptmerkmale

Stromaggregat	Honda GX270, 4-Takt 4 kW bei 3.600 U/min
Anzahl der Stopfgeräte pro Gruppe	4
Drehstrommotor	400 V, 50 Hz
Stromverbrauch	450 W
Stopffrequenz pro Sekunde	50 Hz (3.000 Umdrehungen/ Minute)
Abmessungen (L x B x H)	810 x 555 x 590 mm (Stromaggregat)



SCHOTTER

Verdichten

**MB2 TL****EINFACHES
ANBAUSTOPFAGGREGAT**Hydraulisch für
Zweiwegebagger

1.400 kg

Das Stopfaggregat wird über Joysticks und Pedale des Zweiwegebaggers gesteuert. Die Stopfköpfe können hochgeklappt werden, um die Arbeit in Weichen oder an einem Schienenstrang zu ermöglichen. Die Eintauchtiefe ist einstellbar und durch elastische Anschläge begrenzt.



Entdecken Sie unser gesamtes
Zubehörsortiment für
Zweiwegebagger (S.136)

Hauptmerkmale

Spurweite	von 1.000 bis 1.676 mm
Wirkungsgrad	100 Schwellen/h
Maximale vertikaler Eintauchtiefe	500 mm
Stopffrequenz	≈ 46 Hz
Hydraulische Leistung	150 bar bei 105 l/min
Abmessungen (L x B x H)	2.110 x 1.375 x 1.580 mm





MB8 AC

ANBAUSTOPFAGGREGAT FÜR GLEISE UND WEICHEN

Hydraulisch für
Zweibegebagger

2.785 kg

Anbaustopfaggreat für Zweibegebagger zum Stopfen von Gleis und Weichen: auf geradem Gleis, in Kurven, in Überhöhung. Hochwertiges Stopfergebnis durch 8 Stopfpickel mit elliptischer Vibration bei 46 Hz.



Entdecken Sie unser gesamtes Zubehörsortiment für Zweibegebagger (S.136)



Hauptmerkmale

Spurweite	1.000 bis 1.676 mm
Wirkungsgrad	240 Schwellen/h
Maximale vertikaler Eintauchtiefe	500 mm
Stopffrequenz	≈ 46 Hz
Verfahrweg aus der Gleisachse	155 bis 1.250 mm
Abmessungen (Transport) (L x B x H)	1.955 x 2.500 x 1.805 mm



SCHOTTER
Verdichten

**BRV****SCHOTTERBESEN
FÜR ZWEIWEGE-BAGGER**

-  Hydraulisch für
Zweiwegebagger oder
Antriebsaggregat GEM55
-  2.400 kg

Effizientes Bürsten des gesamten Gleises in einem Arbeitsgang. Effizienter Einsatz durch Wahl der Auswurfrichtung des Schotterförderbandes. Einfache Wartung der Maschine in der Werkstatt oder auf der Baustelle.



Entdecken Sie unser gesamtes
Zubehörsortiment für
Zweiwegebagger (S.136)

Hauptmerkmale

Spurweite	1.435 mm <i>(andere auf Anfrage)</i>
Wirkungsgrad	0,5 bis 1 km/h
Kehrtiefe	6 cm Schotter bei 1 km/h
Schotterauswurf	Rechts oder links
Bürstenbreite	2.530 mm
Drehzahl der Bürste	260 U/min
Abmessungen (L x B x H)	2.500 x 3.210 x 1.283 mm





BPW

SCHOTTERVERTEILWAGEN



Energieaggregat
18 kW



68.300 kg

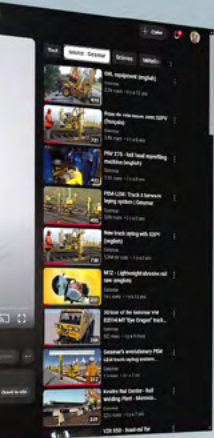
Der BPW ermöglicht die Verteilung von Schotter im Gleis in einem einzigen Arbeitsgang und sorgt dafür, dass nach dem Einsatz keine Schotterreste auf dem Gleis zurückbleiben. Dank seiner beiden Schotterschilde kann er in beiden Fahrtrichtungen eingesetzt werden.

Hauptmerkmale

Spurweite	1.600 mm <i>(andere auf Anfrage)</i>
Anzahl der Schotterschilde	2 Schotterschilde zwischen den Drehgestellen
Arbeitsrichtung	Bidirektional
Module auf Twist-Locks befestigt	Tank und Werkstattkabine
Tankinhalt	20.000 l
Geschwindigkeit	• Arbeitsgeschwindigkeit: 4 km/h • Fahrgeschwindigkeit: 100 km/h
Abmessungen (L x B x H)	16.950 x 2.980 x 3.800 mm



SCHOTTER
Schotterverteilung



Entdecken Sie den
Schotterverteilerwagen
im Video





OBERLEITUNG

- > WARTUNG 86
- > AUFWICKELN/ABWICKELN 91





OPTIMA 100

ZWEIWEGE INSPEKTIONSMASCHINE FÜR OBERLEITUNGEN



Diesel
3 Zylinder, 31 kW



≈ 5.000 kg

Einfacher Zugang zu allen Punkten der Oberleitung (Tragwerk und Fahrdraht), auch vor und hinter den Masten. Andere Ausführungen mit Hebevorrichtungen möglich.

Hauptmerkmale

Schienenfahrantrieb	Hydrostatische hochklappbare Achsen
Spurweite	Von 1.000 bis 1.520 mm
Maximale Überhöhung	180 mm
Maximale Steigung	40 ‰
Minimaler Kurvenradius	40 m

Verfügbare Ausführungen:

PFN: Plattform längs zur Schiene + Hubarbeitsbühne /
2N: 2 Hubarbeitsbühnen / **IPC:** Plattform quer zur Schiene
+ Hubarbeitsbühne / **PR-GR:** Plattform + Kran /
PR: Plattform / **PF:** Plattform





OPTIMA 300

ZWEIWEGE INSPEKTIONSMASCHINE FÜR OBERLEITUNGEN



Diesel
4 Zylinder, 55 kW



≈ 12.000 kg

Ergonomisches Zweiwege-Fahrzeug, das das Laden von Personal und Oberleitungsausrüstung in den Teleskopaufzug vom Boden aus ermöglicht und mit Stabilisatoren für Arbeiten außerhalb der Gleise ausgestattet ist.

Hauptmerkmale

Spurweite	1.435 mm
Maximale Neigung	180 mm
Mindestkurvenradius	40 m
Maximale Rampe	40 %
Teleskoparm	<ul style="list-style-type: none"> • Maximale Höhe: 12,6 m • Maximaler Ausleger: 7,2 m • Maximale Tragkraft: 265 kg
Doppelkorb (ausklappbar + teleskopisch)	<ul style="list-style-type: none"> • Maximale Höhe: 8,3 m • Max. Reichweite: 3,3 m • Maximale Tragkraft: 300 kg (Teleskoparbeitsbühne)



OBERLEITUNG

Wartung



MODULAR ELEKTRISCHES ZWEIWEGEFAHRZEUG



Akku



Basis + Modul:
≈ 5.800 kg

Dank des Plug and Work-Systems der Zweibegefahrzeuge EMMA können unterschiedliche und an die Arbeitsbedingungen angepasste Module einfach getauscht werden. Schnelles und sicheres Ein- und Ausleisen, 100 % elektrischer Betrieb. Ideal für städtische Infrastruktur.

Hauptmerkmale

Antrieb	Elektrisch
Spurweite	1.435 mm <i>(andere auf Anfrage)</i>
Maximale Überhöhung	160 mm
Maximale Steigung	50 ‰
Minimaler Kurvenradius	18 m
Autonomie <i>(je nach Aktivität)</i>	5 Stunden garantierte Betriebszeit / max. 15 Stunden

Verfügbare Module: Plattform + Kran + Pantograph / Arbeitskorb + Positionierungsarm / Doppel-Arbeitskorb + Pantograph / Arbeitsbühne + Kran / Rungenplattform + Hydraulikaggregat oder Activion®





VMT / VMB CGR

GLEIS- OBERLEITUNGS- WARTUNGSFAHRZEUG



Diesel
von 240 bis 520 kW
von STEP IIIA bis STEP V



Von 26 bis 78 t

Hochleistungsfahrzeuge mit Drehgestellen oder Achsen für Einsätze an jeder Stelle der Oberleitung. Die hochwertige Spezialausstattung garantiert Effizienz und Schnelligkeit bei jedem Einsatz.



Entdecken Sie eine Auswahl unserer Schienenfahrzeuge im Abschnitt „Rollmaterial“ (S.112)

Hauptmerkmale*

Höchstgeschwindigkeit	Von 80 bis 100 km/h
Antriebsart	Hydrostatisch + hydrodynamisch
Spurweite	Von 1.000 bis 1.676 mm
Krankkapazität	Von 8 bis 15 t/m
Arbeitshöhe der Plattform	Von 6 bis 7 m
Nutzlast	Von 4 bis 7 t
Minimaler Kurvenradius	Von 60 bis 100 m



OBERLEITUNG

Wartung

* Beispielhafter Leistungsbereich, variiert je nach Draisine-Modell.



WMC

OBERLEITUNGS- WARTUNGSFAHRZEUG

 Diesel

 -

Konfigurierbare Lösung je nach Bedarf im Bereich Oberleitungswartung: gezogen im Verband (Geschwindigkeit von bis zu 100 km/h) oder autonomer Betrieb (selbstfahrender Wagen mit einer Geschwindigkeit von bis zu 15 km/h).


Hauptmerkmale

Montage des Moduls auf den Wagen	Geschweißt oder verschraubt (<i>Twist-Lock</i>)
Minimaler Kurvenradius	80 m
Maximale Überhöhung	180 mm (<i>Spurweite: 1435 mm</i>)
Hubplattform	<ul style="list-style-type: none"> • Maximale Tragkraft: 1.500 kg • Maximale Höhe: 6,5 m
Arbeitsbühne	<ul style="list-style-type: none"> • Maximale Tragkraft: 500 kg • Maximale Höhe: 15,7 m • Max. seitliche Reichweite: 7,9 m
Kran	<ul style="list-style-type: none"> • Maximale Hubkraft: 3.300 kg • Maximale Reichweite: 10,3 m



**W-E/D**

AUF- UND ABTROMMELWAGEN

 Diesel

-

Automatisches Auf- und Abtrommeln der Oberleitung mit elektronischer Zugüberwachung. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit dank zahlreicher Trommeln (bis zu 8) und schneller Positionierung der Trommeln per Funkfernsteuerung für Präzision und Sicherheit.

Hauptmerkmale

Anzahl der Trommeln	2 bis 8
Mechanische Spannung	Bis zu 4.600 daN (<i>Fahrdraht beim Abtrommeln</i>)
Genauigkeit der mechanischen Spannung	< 3%
Wagenlänge	12 bis 26 m
Abtrommelgeschwindigkeit	5 km/h
Auftrommelgeschwindigkeit (<i>Rückwärtsfahrt</i>)	5 km/h

**OBERLEITUNG**

Aufwickeln/Abwickeln



MODULARE ELEKTRISCHE ZWEIWEGEFAHRZEUGE

Modul
Doppelkorb



Modul Plattform
+ Kran + Pantograph



- ✓ **Plug & Work-System:** ermöglicht die einfache, schnelle und sichere Lagerung und den Austausch von Modulen (2 Personen laden ein Modul ohne Maschine).

- ✓ **Große Auswahl an Modulen:** Inspektion von Oberleitungen, Kabelauslegung und Erneuerung, logistische Unterstützung auf der Strecke ...

Modul
Arbeitsbühne +
Positionierungsarm



T E C T O N I C

EXPERT TRACK LAYING SOLUTIONS



GLEISE UND WEICHEN

- > HANDHABUNG 94
- > VERLEGUNG UND ERNEUERUNG . 102
- > TRANSPORT 108





SCHIENENUMSETZGERÄT



Manuell



Schwerstes Element:
70 kg (Gesamtgewicht:
170 kg)

Leichte Aluminiumkonstruktion. Neue Hebewinde mit vereinfachter Bedienung und sicherer Handhabung zwischen den Schienen. Arbeiten in Überhöhung durch Höhenverstellung der FüÙe möglich. Schieben auf der Schiene mit Doppelspurkranzrollen.


Hauptmerkmale


Maximale Tragfähigkeit	1.600 kg
Verfahrweg Laufkatze	2.310
Höhenverstellung	7 Stufen à 100 mm
Maximale Hakenhöhe	1.890 mm
Option	4-Rollen-Zange, selbstschließend mit Öffnungssperre, Tragfähigkeit 2 t für Vignol-Schiene





SCHIENENUMSETZGERÄT

 Manuell

 ≈ 59 kg

Die einfachste und schnellste Möglichkeit, eine Schiene oder einen Teil einer Weiche im Gleis zu ersetzen. Das Umsetzgerät ist leicht, robust und leicht verstellbar und besteht aus zerlegbaren Elementen.

Hauptmerkmale

Hebeeinrichtung	Kurbelwinde
Höhenverstellung	600 mm
Hub des Flaschenzugs	1.454 mm
Hubkraft	990 daN (990 kg) oder 2.000 daN (2 Tonnen)
Schiennentyp	Vignol oder Rillenschiene
Abmessungen (L x B x H)	2.770 x 840 x 1.450 mm



GLEISE UND WEICHEN

Handhabung



LNR
528 / 529

LEICHTE GLEISHEBE- UND VERSCHWENKMASCHINE



4-Takt-Benzin
oder Diesel



LNR 528: 780 kg
LNR 529: 950 kg

Dank seiner Hubkraft und flexiblen Steuerung kann die LNR eine Gleisseite oder das gesamte Gleis bewegen. Optimale Arbeitsgeschwindigkeit, einstellbar über ergonomische Funkfernsteuerung.

Hauptmerkmale

Motorleistung	6,6 kW (9 PS)
Verschwenkbereich	100 mm (nur LNR 529)
Zylinderhub	Hubzylinder: 800 mm Greiferzylinder: 100 mm
Hubkraft	15.000 daN
Abmessungen (L x B x H)	LNR 528: 1.800 x 1.000 x 1.200 mm LNR 529: 1.800 x 1.000 x 1.400 mm





PTH
350 / 500

HYDRAULISCHER PORTALKRAN ZUM VERLEGEN UND ERNEuern VON GLEISEN



Diesel

PTH 350: 12 t pro Paar
PTH 500: 21 t pro Paar
(ohne Schwellenbalken)



Schwellenbalken optional mit Ketten oder hydraulisch

Die hydraulischen Protalkräne bieten eine hohe Leistung von bis zu 300 m/h bei Neubaustrecken und bis zu 250 m/h bei Gleiserneuerungen.

Hauptmerkmale

	PTH 350	PTH 500
Dieselmotor	55 kW (75 PS) bis STEP V	100 kW (136 PS) bis STEP V
Hubkraft	18.000 daN pro Paar	30.000 daN pro Paar
Not-Hilfsmotor	1 tragbarer Motor für jedes Portalkranpaar	
Maximale Arbeitsgeschwindigkeit	16 km/h	
Maximale Steigung	35 ‰	
Bedienpult	1 pro Paar (synchronisiert)	





SCHIENENUMSETZMASCHINE



Diesel oder Benzin



1.065 kg (*Honda-Benzin*)

1.175 kg (*Hatz-Diesel*)

Schienumsetzen von zwei Langschienen gleichzeitig mit nur einem Bediener. Automatische Verriegelung der Schienenzangen unter Last für sicheres Arbeiten. Hohe Flexibilität durch Eigenfahrantrieb.

Hauptmerkmale


Spurweite	Von 1.000 bis 3.340 mm
Fahrgeschwindigkeit	Bis zu 3,5 km/h
Wirkungsgrad	800 m/h
Maximale Steigung	35 ‰
Hubkraft	4.500 daN
Hub	500 mm
Maximale Abmessungen (L x B x H)	1.620 x (3.058 bis 3.722) x 1.300 mm





GLEISHEBE- UND RICHTMASCHINE

 Diesel

 1.300 kg

Gleishebe- und Richtmaschine zum präzisen Anheben des Gleises oder der Schienen beim Tausch von Zwischenlagen, zur Wartung von Schweißstößen oder zum Heben und Richten des Gleises bei Stopfarbeiten.

Hauptmerkmale

Spurweite	Von 1.000 bis 1.676 mm
Höchstgeschwindigkeit <i>(in beide Richtungen)</i>	18 km/h
Hubkraft	20 t
Hub	0 bis 1.150 mm
Richtkraft	10 t
Richtbereich	± 360 mm
Minimaler Kurvenradius	50 m
Abmessungen (L x B x H)	2.050 x 2.660 x 1.700 mm





SCHIENENLADEGERÄT MIT MOTORISIERTER WINDE



Benzin
oder elektrisch



620 kg (CR-FP)

Verschiedene Modelle von Schienenladegeräten können sehr einfach auf Flachwägen installiert werden und ermöglichen das Be- und Entladen von Schienen auf beiden Seiten der Gleise.

Hauptmerkmale

Modelle

- **CR:** mit Handwinde und feststehendem Fuß
- **CR-FP:** mit schwenkbarem Ausleger und motorisierte Hebewinde
- **CR-FPE:** mit schwenkbarem Ausleger, motorisierter Hebewinde und Funkfernsteuerung
- **CR-A:** automatisch

Schienenlänge

Bis zu 120 m in Standardausführung
(andere auf Anfrage)

Hubkraft

≈ 1 t pro Schienenladegerät

Hubhöhe

≈ 2.820 mm

Überhöhung

180 mm

Abmessungen
(L x B x H)

2.645 x 940 x 1.900 mm (CR-FP)





VERLEGESYSTEM FÜR WEICHENGROSSTEILE UND KREUZUNGEN

 Diesel

 11,7 t

Das PMC kann sich selbst von einem LKW oder einem Wagon entladen und benötigt keinen Kran. Es entlädt und positioniert Weichenteile exakt am Einbauort.

Hauptmerkmale

Hubkraft	12 t (4 Hebezeuge mit 3 t Tragfähigkeit)
Hub	1.850 mm
Seitlicher Hub	1.375 mm
Bodenbelastung	2 bar
Anzahl der Elektrohebewinden	4
Fahrtgeschwindigkeit	2,75 m/min
Hubgeschwindigkeit	Von 1 bis 4 m/min
Ladeabmessungen (L x B x H)	11.000 x 2.868 x 2.550 mm



Als elektrische Version erhältlich






PEM-LEM

GLEIS- UND WEICHENVERLEGESYSTEM

 Diesel

 PEM : \approx 4.750 kg
LEM : \approx 4.300 kg

Das weltweit am häufigsten verwendete System zum Austausch von Weichen. Durch Anpassung der Anzahl der PEM und LEM für alle Längen und Arten von Weichen geeignet.



Die LEM ermöglichen den Transport von Betonmischanlagen, Mulden, Masten oder Metallbrücken.

Hauptmerkmale

Hubkraft	<ul style="list-style-type: none"> • PEM: 20.000 daN (20 t) • LEM: 20.000 daN (20 t)
Anzahl der Module (PEM + LEM)	2 bis 16
Ladekapazität	Bis zu 240 t
Gleis- oder Weichenlänge	Von 6 bis 160 m
Fahrtgeschwindigkeit	6 km/h
Funkfernsteuerung	Ja





X-TRACK

GLEIS- UND WEICHENVERLEGESYSTEM AUF RAUPEN



Diesel



PEM \approx 4.750 kg

LEM \approx 4.300 kg

LMC \approx 13.400 kg

Die Systeme X-TRACK und X-TRACK² sind eines der sichersten Methoden zum Verlegen von Weichen mit einer Länge von bis zu 45 Metern und einem Gewicht von bis zu 45 Tonnen.

Hauptmerkmale


Hubkraft	<ul style="list-style-type: none"> • PEM: 20.000 daN (20 t) • LEM: 20.000 daN (20 t) • LMC: 25.000 daN (25 t)
Anzahl der Portalkrane PEM	2 bis 4
Anzahl der Unterwagen LEM	1
Anzahl der Raupenfahrwerke LMC	<ul style="list-style-type: none"> • 1 (X-TRACK-System) • 2 (X-TRACK²-System)
Ladekapazität	22 bis 42 t
Gleis- oder Weichenlänge	12 bis 42 m
Geschwindigkeit auf Raupen	Von 1 bis 3 km/h
Funkfernsteuerung	Ja





GLEIS- UND WEICHENVERLEGE- SYSTEM FÜR WEICHEN- TRANSPORTWAGEN

 Schallgedämmter
Dieselmotor

 11.000 kg

System mit hoher Arbeitsgeschwindigkeit und sicherer, materialschonender Methode zum Verlegen von Weichen und Gleisjochen. Verhindert Deformierung oder andere Schäden während des Transports und der Verlegung.



Optimieren Sie Ihre Baustellen mit dem Einsatz des Weichentransportwagens WPA (S.108)

Hauptmerkmale


Hubkraft	20.000 daN (20 t)
Hub	2.700 mm
Seitlicher Hub	2.000 mm
Längsverschiebeweg	1.000 mm
Maximale Öffnung der Stützfüße	6.000 mm
Seitliche Verschiebung der Aufnahmezangen	1.800 mm
Zusätzlicher Hub der Stützfüße	830
Funkfernsteuerung	Ja





MULTIVERLEGESYSTEM FÜR FAHRBAHN

 Diesel, 100 kW

 22.000 kg

Einzigartiges Konzept zur Vereinfachung der Baustellenorganisation beim Transport und Einbau von Schienen, Gleisplatten, Betonplatten oder Schwellen dank optionaler hydraulischer Hebevorrichtungen.



Das hier gezeigte Modell verfügt über die Option „20 Schwellen verlegen“.

Hauptmerkmale


Hubkraft	20.000 daN (20 t)
Hub	2.380 mm
Seitlicher Hub	975 mm
Maximale Öffnung der Stützfüße	3.516 mm
Maximale Verfahrgeschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • bis zu 4 km/h auf Raupen • bis zu 15 km/h auf Schienen (mit der Option Schienenlaufräder)
Funkfernsteuerung	Ja
Arten von Aufnahmesystemen (optional)	<ul style="list-style-type: none"> • 20 Betonschwellen • 3 Feste-Fahrbahn-Platten à 5 m • 18 m lange Gleisjoche





VERLADESYSTEM AUF WAGON

 Diesel

 16.700 kg

Anpassbar an die Anforderungen der Eisenbahninstandhaltung (Hebevorrichtung für Gleisplatten, Weichteile, Oberleitungskomponenten usw.) in beengten Verhältnissen wie beispielsweise Tunnel.


Hauptmerkmale


Maximale Tragfähigkeit	8.000 kg
Hubhöhe der Verlegetraverse	3.700
Längsverschiebeweg	5.000 mm
Seitlicher Hub	± 600 mm <i>(bezogen auf die Achse des Hebebalkens)</i>
Anzahl der angetriebenen Fahrwerke	4
Anzahl Schienenzangen	4
Fahrgeschwindigkeit auf Schienenwagen	2 km/h
Funkfernsteuerung	Ja





SCHIENENENTLADESYSTEM

 Benzin oder Diesel

 3.500 kg

Völlig autonom und unabhängig vom Schienentransportzug bietet dieses Gerät eine effiziente Methode zum Entladen von Langschienen unter Einhaltung der Biegelinie.

Hauptmerkmale

Schientyp	Alle Arten von Vignol-Schienen (bis 180m)
Arbeitsgeschwindigkeit	5 km/h
Maximale Steigung	3 % (andere Steigungen auf Anfrage)
Funkfernsteuerung	Ja
Radprofil	UIC- Ø 280 mm
Kupplungsstange	Teleskopierbar (vorne und hinten)
Abmessungen (L x B x H)	5.480 x 2.510 x 1.300 mm





WEICHENTRANSPORTWAGEN



Hydraulikaggregat
30 kW (Verbrenner)



36 t

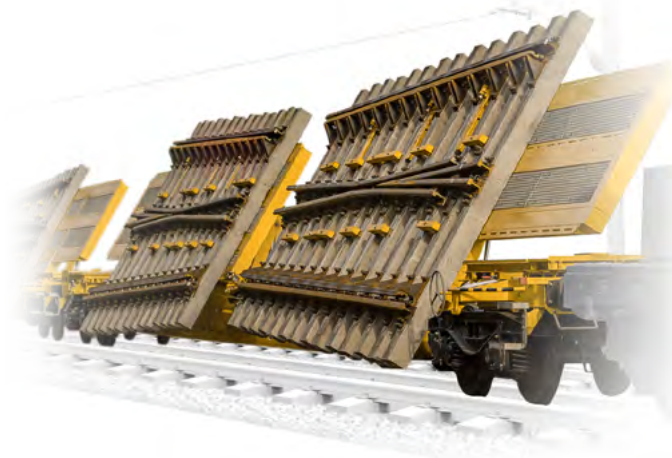
Mit dem Weichentransportwagen wird der Aus- und Einbau von Weichen auf ein zeitliches Minimum beschränkt und damit Sperrzeiten reduziert.



Entladen Sie die Weichen mit dem Gleis- und Weichenverlegesystem PWP (S.104)

Hauptmerkmale

Spurweite	1.435 mm
Wagenlänge	27,5 m
Fahrgeschwindigkeit mit Last	Bis zu 100 km/h
Maximale Zuladung	41 t
Maximale Abmessungen der Ladung	<ul style="list-style-type: none">• Länge: 26,2 m• Breite: 4,2 / 4,4 m
Integrierte Sicherheitssysteme	<ul style="list-style-type: none">• Einhaltung des Lichtraumprofil• Notabsenkung der Kippplattform• Automatische Verriegelung der Kippplattform



DRAGON RAILCARS



SCHIENENFAHRZEUGE

- > GLEISARBEITEN 110
- > OBERLEITUNGEN 112
- > GLEIS- UND
LICHTRAUMVERMESSUNG 114
- > INSPEKTION DER
INFRASTRUKTUR 117
- > LOKOMOTIVE 120
- > WAGEN / GLEISKLEINWAGEN 122





**PICKER
DRAGON**

VMT 980 GR

GLEISARBEITSFAHRZEUG FÜR OBERLEITUNGEN



Diesel
bis zu 520 kW
von STEP IIIA bis STEP V



≈ 35 t



Weitere Konfigurationen für
die **VMT GR-Serie** sind verfügbar
(auf Anfrage)

Zweirichtungs-Schienenfahrzeug mit Achsen, dank leistungsstarkem Antrieb für Traktion geeignet. Die geräumige Kabine für 6 Bediener, der Kran und die 10 m² große Plattform bieten Flexibilität und Sicherheit gemäß den Normen EN14033-1, 2 und 3.

Hauptmerkmale

Höchstgeschwindigkeit	100 km/h
Antriebsart	Hydrostatisch + hydrodynamisch
Spurweite	Von 1.000 bis 1.676 mm
Krankkapazität	Von 8 bis 24 t/m
Ladefläche	10 m ²
Nutzlast	5 t
Minimaler Kurvenradius	120 m bei 20 km/h
Max. Rampe	≈ 30 ‰





VMB 1808 GR

GLEISARBEITSFAHRZEUG MIT DREHGESTELL FÜR METRONETZE



Diesel
bis zu 520 kW
von STEP IIIA bis STEP V



≈ 40 t

Speziell für die Anforderungen von Stadtbahnen entwickeltes Fahrzeug, das je nach gewünschter Leistung mit einer großen Auswahl an Motoren und Hydraulikgetrieben individuell konfiguriert werden kann. Erfüllt die strengsten UIC-, AAR- und EN-Normen.



Weitere Konfigurationen für die **VMB GR-Serie** sind verfügbar (auf Anfrage)

Hauptmerkmale



Höchstgeschwindigkeit	80 km/h
Antriebsart	Hydrostatik
Spurweite	Von 1.000 bis 1.676 mm
Krankapazität	Ab 8 t/m
Nutzlast	6 t
Maximale Achslast	11,5 t
Minimaler Kurvenradius	≈ 60 m bei 20 km/h
Max. Rampe	≈ 25 ‰





VMT 980 CGR

GLEISARBEITSFAHRZEUG FÜR OBERLEITUNGEN

-  Diesel bis zu 520 kW von STEP IIIA bis STEP V
-  ≈ 36 t

Zugang zu jedem Punkt der Oberleitung durch leistungsstarke Arbeitsbühnen. Sicherheit der Bediener durch mechanische und elektrische Komponenten der neuesten Generation. Ideal für Arbeiten in beengten Verhältnissen wie Tunnel.



Weitere Konfigurationen für die **VMT CGR-Serie** sind verfügbar (auf Anfrage)

Hauptmerkmale

Höchstgeschwindigkeit	100 km/h
Antriebsart	Hydrostatisch + hydrodynamisch
Spurweite	Von 1.000 bis 1.676 mm
Kapazität des Arbeitskorbs	Bis zu 350 kg bei 11,2 m Höhe
Tragfähigkeit der Plattform	Bis zu 600 kg in 7 m Höhe
Krankkapazität	Bis zu 25 t/m
Minimaler Kurvenradius	90 m
Maximale Rampe	≈ 30 ‰





VMB 2015 CGR

OBERLEITUNGS-WARTUNGS-FAHRZEUG MIT DREHGESTELLEN



Diesel
bis zu 520 kW
von STEP IIIA bis STEP V



≈ 78 t

Hochleistungsfahrzeuge, die an jeder Stelle der Oberleitung eingesetzt werden können und ein hochwertiges Ergebnis garantieren. Jedes Fahrzeug verfügt über eine hochwertige Spezialausstattung, die die Effizienz und Schnelligkeit jedes Einsatzes gewährleistet.



Weitere Konfigurationen für die **VMB CGR-Serie** sind verfügbar (auf Anfrage)

Hauptmerkmale

Höchstgeschwindigkeit	100 km/h
Antriebsart	Hydrostatisch + hydrodynamisch
Spurweite	Von 1.000 bis 1.676 mm
Kapazität des Arbeitskorbes	Bis zu 470 kg bei 18,5 m Höhe
Tragfähigkeit der Plattform	Bis zu 1.650 kg bei 7 m Höhe
Nutzlast	5 t
Minimaler Kurvenradius	100 m
Maximale Rampe	≈ 30 ‰





VMT 980 MT

MESS- UND PRÜFFAHRZEUG FÜR GLEISE



Diesel
bis zu 390 kW
von STEP IIIA bis STEP V



≈ 35 t

Hochgeschwindigkeitsaufzeichnung aller Gleis- und Umgebungsdaten bei minimaler Verkehrsbeeinträchtigung. Integration verschiedener Messsysteme je nach Infrastruktur.



Weitere Konfigurationen für die **VMT MT-Serie** sind verfügbar (auf Anfrage)

Hauptmerkmale

Höchstgeschwindigkeit	100 km/h
Antriebsart	Hydrostatisch + hydrodynamisch
Spurweite	Von 1.000 bis 1.676 mm
Messarten (Liste nicht abschließend)	<ul style="list-style-type: none"> • Gleisgeometrie, Schienenprofil, Schienenoberfläche, Fahrbahngüte, Hindernisprofil und Ultraschallmessung • Messung der dritten Schiene • Infrarotmessung • Messung der Oberleitung
Minimaler Kurvenradius	120 m bei 20 km/h





VMB 1810 MT

MESS- UND KONTROLLWAGEN MIT DREHGESTELLEN – 80 KM/H



Diesel
bis zu 390 kW
von STEP IIIA bis STEP V



≈ 45 t

Aufzeichnung aller Gleis- und Umgebungsdaten bei minimaler Verkehrsbeeinträchtigung. Integration verschiedener Messsysteme je nach Infrastruktur.



Weitere Konfigurationen für die **VMT MT-Serie** sind verfügbar (auf Anfrage)

Hauptmerkmale

Höchstgeschwindigkeit	80 km/h
Antriebsart	Hydrostatisch
Spurweite	Von 1.000 bis 1.676 mm
Messarten (Liste nicht abschließend)	<ul style="list-style-type: none"> • Gleisgeometrie, Schienenprofil, Schienenoberfläche, Fahrbahngüte, Hindernisprofil und Ultraschallmessung • Messung der dritten Schiene • Infrarotmessung • Messung der Oberleitung
Minimaler Kurvenradius	60 m bei 20 km/h



SCHIENENFAHRZEUGE

Gleis- und Lichttraumvermessung



VMB 2215 MT

MESS- UND KONTROLL- ARBEITSFAHRZEUG MIT DREHGESTELLEN – 120 KM/H



Diesel
bis zu 520 kW
von STEP IIIA bis STEP V



≈ 60 t

Hochgeschwindigkeitsaufzeichnung und Echtzeitanalyse aller Gleisparameter für eine schnelle Auswertung der Ergebnisse. Leistungsstarke Messeinheiten, an die Netzinfrastruktur angepasst.




Weitere Konfigurationen für die Serie „VMB MT“ auf Anfrage verfügbar


Hauptmerkmale

Höchstgeschwindigkeit	120 km/h
Antriebsart	Hydrodynamik
Spurweite	Von 1.000 bis 1.676 mm
Messarten <i>(Liste nicht abschließend)</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Gleisgeometrie, Schienenprofil, Schienenoberfläche, Fahrbahngüte, Hindernisprofil und Ultraschallmessung • Messung der dritten Schiene • Infrarotmessung • Messung der Oberleitung
Minimaler Kurvenradius	120 m bei 20 km/h



LEICHTES FAHRZEUG ZUR INSPEKTION VON GLEISEN UND INFRASTRUKTUREN

 Honda GX200
Benzin – 4-Takt

 445 kg

Der leichteste, motorisierte Wagen der VIGILIS-Reihe, der bis zu 4 Personen zur Inspektion Ihrer Gleise und Eisenbahninfrastrukturen befördern kann. Einfache Bedienung in beide Fahrrichtungen, ohne dass das Fahrzeug gewendet werden muss.



Erhältlich in einer
akkubetriebenen
Version



Hauptmerkmale

Motorleistung	5,8 PS – 3.600 U/min
Spurweite	1.435 mm (andere auf Anfrage)
Geschwindigkeit	0 bis 20 km/h
Autonomie	35 km (voller Tank)
Abmessungen (L x B x H)	2.715 x 1.650 x 1.000 mm
Optionen (Liste nicht abschließend)	<ul style="list-style-type: none">• Ausgleisvorrichtung• Radisolierung• Anhänger 1 t• Straßentransportanhänger



VIGILIS 200

INSPEKTIONS-MESSFAHRZEUG

	Diesel 19 PS (14 kW)
	2.300 kg

Messfahrzeug bestehend aus einer geräumigen Kabine, die bis zu 6 Passagiere und 1 Fahrer befördern kann, dessen verstellbarer Sitz eine gute Sicht in beide Fahrtrichtungen ermöglicht.

Hauptmerkmale

Spurweite	1.435 mm
Geschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none">• 50 km/h (auf ebener Strecke)• 30 km/h (eben, mit 1-t-Anhänger)
Minimaler Kurvenradius	80 m
Maximale Rampe	60 ‰
Beleuchtung	<ul style="list-style-type: none">• Kabine (LED)• Fahrzeugfront/Heck (Fahrtrichtung)
Autonomie	8 h
Abmessungen (L x B x H)	3.680 x 1.830 x 2.400 mm



Speziell für die Inspektion und Kontrolle von Gleisen und deren Komponenten bei Tag und Nacht mit einem leistungsstarken LED-Scheinwerfersystem. Schnelles Ein- und Ausgleisen dank eines ferngesteuerten Reifenfahrwerks.

Hauptmerkmale

Spurweite	1.435 mm <i>(andere auf Anfrage)</i>
Getriebe	Hydrostatisch
Tankinhalt	80 l
Höchstgeschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none">• 3 km/h auf Luftreifen• 30 km/h auf Schienen
Ausstattung	2 Fahrersitze, 2 Beifahrersitze, Bedienfeld für Scheibenwischer, Bildschirm, Heizung und Klimaanlage
Abmessungen (L x B x H)	2.490 x 2.530 x 2.900 mm







**LOCO
DRAGON**

VTL 500

RANGIERLOKOMOTIVE

 Diesel, 348 kW

 ≈ 40 t

Ausgestattet mit einem Zweifahrtrichtungs- Getriebe bietet die Rangierlokomotive eine hervorragende Sicht in beide Richtungen. Einsetzbar in Mehrfachtraktion erreicht sie eine hohe Zugkraft.

Hauptmerkmale

Emissionsnorm	Von STEP IIIA bis STEP V
Höchstgeschwindigkeit	80 km/h
Spurweite	Von 1.000 bis 1.676 mm
Minimaler Kurvenradius	65 m
Getriebe	Hydrostatisch, hydrodynamisch
Option	<ul style="list-style-type: none">• Automatische Kupplung• ATP-System• Vorrichtung für Mehrfacheinheiten







RANGIERLOKOMOTIVE

Die Rangierlokomotiven erfüllen selbst auf Strecken mit hohen Steigungen höchste Traktionsanforderungen. Dank ihrer hohen Autonomie können sie bis zu 23 Stunden am Stück arbeiten. Sie bieten eine perfekte Sicht nach vorne und hinten gemäß der Norm UIC 651.

Hauptmerkmale

Höchstgeschwindigkeit	80 km/h
Spurweite	Von 1.000 bis 1.676 mm
Minimaler Kurvenradius	70 m
Anfahren und Schleppen	<ul style="list-style-type: none">• VTB 1 000: 1 800 t (stufenweise)• VTB 1 000 H: 1.600 t (in einer Stufe)
Getriebe	<ul style="list-style-type: none">• VTB 1 000: Hydrodynamisch• VTB 1 000 H: Hydrostatik
Doppeltraktion	2 x VTB 1 000 = Zugleistung x 2

-  Diesel
- VTB 1 000: 750 kW
- VTB 1 000 H: 2 x 400 kW
-  ≈ 75 t



Das unten abgebildete Modell ist die Rangierlok **VTB 1 000 H**





MA10 / TR10

GLEISKLEINWAGEN

Die aus geschmiedetem Stahl gefertigten Gleiskleinwagen bieten höchste Stabilität für den Transport verschiedener Materialien. Das Modell TR10 ermöglicht den Transport von Schienen, vormontierten Gleisjochen und Weichen.



MA10: handgeschoben
TR10: gezogen



MA10: 250 kg
TR10: 400 kg



Das hier vorgestellte Modell ist der Gleiskleinwagen MA10

Hauptmerkmale

	MA10	TR10
Höchstgeschwindigkeit	5 km/h	30 km/h
Hub der Plattform	-	± 247 mm
Schwenkbereich der Plattform	-	± 4,3 °
Abmessungen (L x B x H)	845 x 1.900 x 345 mm	2.100 x 855 x 505 mm
Spurweite	Von 1.000 bis 1.435 mm	
Tragfähigkeit	10 t	





CH1

KLEINMATERIAL- TRANSPORTWAGEN

 Handgeschoben

 56 kg

Leichter Wagen, mit dem ein einzelner Bediener bis zu 1 Tonne an Werkzeugen und Material schieben kann. Seine 4 isolierten Stahlrollen halten das Lichtraumprofil ein. Für mehr Sicherheit ist eine Feststellbremse erhältlich.

Hauptmerkmale

Spurweite	1.435 mm <i>(andere auf Anfrage)</i>
Tragfähigkeit	1.000 kg
Material	Stahl
Art der Ladefläche	Lackierter Stahl, lackiertes Holz oder Aluminium
Bremsart	Ohne oder mit Schrauben
Räder	Ø 58 mm
Abmessungen Plattform (L x B x H)	1.718 x 748 x 199 mm




SCHEINENFAHRZEUGE

Wagen / Gleiskleinwagen



CL1

KLEINMATERIALTRANSPORT- WAGEN MIT BREMSE

 Handgeschoben 32 bis 47 kg
je nach Modell

Leichter Wagen zum einfachen Transport schwerer Lasten auf Schienen, der den Anforderungen anspruchsvoller Märkte einschließlich Hochgeschwindigkeitsstrecken gerecht wird.



Das hier gezeigte Modell verfügt über die Option Negativbremse beidseitig

Hauptmerkmale


Tragfähigkeit	1.000 kg
Art der Ladefläche	Leichte, geschweißte Legierung in Gitterrostausführung
Bremsart	Manuell oder mit Negativbremse
Maximale Rampe	40 ‰
Konformität	EN13977
Abmessungen der Plattform (L x B)	1.670 x 798 mm
Option	<ul style="list-style-type: none">• Schiebestange mit Negativbremse• Schiebestange mit bidirektionaler Negativbremse






CAMD

KLEINMATERIALTRANSPORT- WAGEN MIT ANTRIEB

 Honda GX160

 208 kg

Zerlegbarer selbstfahrender Transportwagen mit abnehmbarer Hydraulikgruppe für den Transport von Material. Die Steuerung ermöglicht die Bedienung, das Bremsen und den Not-Stop des Wagens.

Hauptmerkmale

Spurweite	1.435 mm <i>(andere auf Anfrage)</i>
Tragfähigkeit	1.000 kg
Fahrgeschwindigkeit	Von 0 bis 5 km/h
Maximale Rampe	40 ‰
Material	Aluminium
Bremsart	Manuell oder Totmannschaltung
Räder	Ø 200 mm
Abmessungen Ladefläche (L x B x H)	2.333 x 1.750 x 333 mm



SCHIENENFAHRZEUGE

Wagen / Gleiskleinwagen

**C2D****BEHILFSTRANSPORTEINHEIT
FÜR SCHIENENFAHRZEUGE**

-

Von 150 bis 400 kg
nach Bedarf

Der Wagen wurde für den Transport von Schienenfahrzeugen bei Pannen entwickelt und kann vollständig an die Spurweite des Schienennetzes, die Achslast, den Durchmesser und das Profil der Räder, die Ladehöhe und die Hubhöhe des Drehgestells angepasst werden.

Hauptmerkmale

Maximale Tragfähigkeit	Von 10 bis 35 t
Spurweite	1.435 mm <i>(andere auf Anfrage)</i>
Räder	Ø 250 mm <i>(UIC-Profil)</i>
Ø der Schienenfahrzeugräder	Von 700 bis 1.260 mm <i>(anzugeben)</i>
Abschleppgeschwindigkeit	Maximal 25 km/h
Abmessungen in betriebsbereitem Zustand (L x B x H)	1.770 x 1.300 x 260 mm



WIZARD ROAD-RAILERS



ZWEIWEGEFAHRZEUGE

- > GLEISARBEITEN 128
- > SCHIENEN SCHWEISSEN 129
- > OBERLEITUNGSARBEITEN 130
- > INSPEKTION DER
INFRASTRUKTUR 131
- > GLEIS- UND LICHTRAUMVER-
MESSUNG 133
- > BAGGER UND LADEMASCHINEN 134
- > ZUBEHÖR FÜR BAGGER
UND LADEMASCHINEN 136



**V2R U-940 GR**

ZWEIWEGE-FAHRZEUG FÜR DEN TRANSPORT VON EISENBAHNAUSRÜSTUNG

Diesel Euro 6 – 11 l
430 PS (316 kW)

Gesamtgewicht ≈ 26 t

Ausstattung mit unterschiedlichen Ausrüstungen wie Abrollhaspeln, Herbizidbehälter, Arbeitsbühne usw. Ausgestattet mit einer Kippmulde und abklappbaren Bordwänden wird das Fahrzeug zu einem kompletten Lkw.

Hauptmerkmale

Straßenfahrzeug	Renault C 430 P 6 x 4
Fahrerhaus	Einfach – 1 + 2 Personen
Höchstgeschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 30 km/h auf Schienen • 90 km/h auf der Straße
Schienenfahrwerk	<ul style="list-style-type: none"> • Lorry/Bogie • Hydrostatischer Antrieb • Reifen von der Schiene abgehoben
Aus	Standard-Ladekran, anpassbarer Standardkorb, Kippmulde, Pantograph
Abmessungen (L x B x H)	10.140 x 2.980 x 3.800 mm





V2R U-1040 W

ZWEIWEGEFAHRZEUG / SCHWEISSFAHRZEUG



Diesel Euro 6 – 13 l
490 PS (360 kW)



Zulässiges
Gesamtgewicht ≈ 32 t

Komplettes Sortiment an Schweißköpfen: FLASH 600 (600 kN), FLASH 1000 (1000 kN), FLASH 1200 (1200 kN). Effiziente Durchführung von elektrischen Schweißungen, für eine schnelle Streckenfreigabe.



Erhältlich in den Ausführungen
Euro 3 – UIC (V2R U-1030 W) und
Euro 3 – metrisch (V2R M-1030 W)

Hauptmerkmale

Straßenfahrzeug	Renault C 490 – P 8 x 4 Tridem
Fahrerhaus	Einfach – 1 + 1 Personen
Höchstgeschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 25 km/h auf Schienen • 90 km/h auf der Straße
Schienenfahrwerk	<ul style="list-style-type: none"> • Lorry/Bogie • Hydrostatischer Antrieb • Reifen von der Schiene abgehoben
Schweißmodul	<ul style="list-style-type: none"> • Schweißbart: Abbrennstumpf • Schientyp: Vignol und Rille von 36 bis 75 kg/m
Abmessungen (L x B x H)	10.250 x 2.790 x 3.731 mm



Schienen-schweißen



UIC 505-1 | EN 15746 | EN 15085 (optional)



**AIR
WIZARD****V2R U-840C PF****ZWEIWEGEFAHRZEUG
FÜR DIE INSTANDHALTUNG
DER OBERLEITUNG**Diesel / Biodiesel
oder CNGGesamtgewicht ≈
19 / 20 t

Hybridantrieb mit Verbrennungs- und Elektromotor: sauberer und leiser. Hydrostatischer Antrieb, Reifen zum Schutz der Fahrbahn abgehoben. Geräumige Plattform mit hoher Nutzlast für alle Arbeitsanforderungen.

BI-MODE
- DIESEL/ELEKTRO
- CNG/ELEKTRO**Hauptmerkmale**

Straßenfahrzeug	Iveco S-Way 4 x 2
Fahrerhaus	Einfach - 1 + 2 Personen
Höchstgeschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 30 km/h auf Schienen • 90 km/h auf der Straße
Schienenfahrwerk	<ul style="list-style-type: none"> • Lorry/Bogie • Hydrostatischer Antrieb • Reifen von der Schiene abgehoben
Arbeitsbühne	4,32 x 2,10 m (9,1 m ²)
Abmessungen (L x B x H)	8.577 x 2.950 x 3.340 mm






**RUNNER
WIZARD**
V2R U-300

LEICHTES ZWEIWEGEFAHRZEUG

 Diesel

 ≈ 960 kg

Ideale Zwei-Wege-Lösung für den Transport von Personen und leichtem Material auf Baustellen. Zug-/Antriebskraft für kleine Anhänger und spezielle Messgeräte. Vollständig verstellbare hintere Ladefläche mit einer Tragkraft von 450 kg.


Hauptmerkmale

Straßenfahrzeug	Kawasaki Mule
Fahrerhaus	Einfach – 1 + 5 Personen (auf Schienen)
Höchstgeschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 32 km/h auf Schienen • 48 km/h auf der Straße
Schienenfahrwerk	<ul style="list-style-type: none"> • Antrieb über Gummireifen, Schienenführungseinrichtung • Reifen auf der Schiene
Nutzlast	<ul style="list-style-type: none"> • 150 kg (mit 6 Personen) • 450 kg (mit 2 Personen)
Abmessungen (L x B)	3.861 x 1.725 mm (Schienenachse ausgefahren)



ZWEIWEGEBAGGER

Inspektion der Infrastruktur

**INVINCIBLE
WIZARD****V2R U-530****ZWEIWEGE-FAHRZEUG FÜR DIE
INSPEKTION UND DEN TRANSPORT
VON LEICHTER AUSRÜSTUNG** Diesel ≈ 2 575 kg

Erreichen Sie den Einsatzort auf Schienen ohne das Risiko zu Fuß im Gleis unterwegs zu sein. Gleisinspektion, einfacher Transport von Teams und leichter Ausrüstung. Straßenfahrzeug mit einer zulässigen Gesamtmasse von 3,5 t (Standardführerschein)

Hauptmerkmale

Straßenfahrzeug	Toyota Hilux 4x4
Fahrerhaus	Einfach - 1 + 4 Personen
Höchstgeschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none">• 32 km/h auf Schienen• 112 km/h auf der Straße
Schienenfahrwerk	<ul style="list-style-type: none">• Antrieb über Gummireifen, Schienenführungseinrichtung• Reifen auf der Schiene
Kofferraumvolumen	<ul style="list-style-type: none">• 545 kg• 1,5 m
Abmessungen (L x B x H)	5.325 x 1.855 x 2.120 mm





V2R U-700N

ZWEIWEGE-FAHRZEUG ZUR GLEISREINIGUNG IN DER STADT



Diesel, CNG oder
vollelektrisch



Zulässiges
Gesamtgewicht ≈ 12,1 t

Vielseitige Reinigungslösung mit Hochdruckstrahlern für Rillenschienen und Bürsten für den Bahnsteig. Präzise Reinigung mit Hochdruckpistole, manueller Absaugung und abnehmbarer dritter Bürste für Bahnsteige.

Hauptmerkmale

Fahrerhaus	Einfach – 1 + 1 Personen
Höchstgeschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 12 km/h beim Kehren • 25 km/h beim Transport
Schienenfahrwerk	<ul style="list-style-type: none"> • Antrieb über Gummireifen, Schienenführungseinrichtung • Reifen auf der Schiene
Leistungsmerkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Auffangbehälter: 4.000 l • Wassermenge: 1.250 l
Abmessungen (L x B x H)	6.480 x 2.280 x 2.980 mm (auf Schienen mit 3. Kehrbesen)



ZWEIWEGEBÄGGER

Gleis- und Lichtraumvermessung

KGT 220

ZWEIWEGE-BAGGER



Diesel
129 kW bis STEP V



≈ 21 t

Dank seiner hohen Hubkraft und einer umfangreichen Auswahl an austauschbarem Zubehör ist der KGT 220 ein äußerst wirtschaftlicher Hochleistungsbagger. Es können Eisenbahnkupplungen montiert werden, die das Ziehen schwerer Züge ermöglichen.



Die Liste der kompatiblen Anbaugeräte finden Sie auf S.136

Hauptmerkmale



Spurweite	Von 1.000 bis 1.676 mm
Getriebe	Reibradantrieb über Straßenräder
Geschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none">• Auf Gleisen: 30 km/h• Auf der Straße: 40 km/h
Hydraulikleistung für Anbaugeräte	110 l/min und 210 bar
Baggerarm	2-teilig
Hubkraft	Bis zu 5,1 t bei 7,2 m
Anzahl der Lenkachsen	2





KGT 280

LEISTUNGSSTARKER ZWEIWEGE-BAGGER

-  Diesel
129 kW bis STEP V
-  ≈ 28 t

Multifunktionale Zweiwegemaschine, ideal für zahlreiche Arbeiten im Gleisbau, darunter Hebearbeiten. Automatisches Lastkontrollsystem, das jegliche Kipp- und Entgleisungsgefahr ausschließt.



Die Liste der kompatiblen Anbaugeräte finden Sie auf S.136

Hauptmerkmale

Spurweite	1.435 mm <i>(andere auf Anfrage)</i>
Getriebe	Reibradantrieb über Straßenräder
Geschwindigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • Auf Gleisen: 30 km/h • Auf der Straße: 30 km/h
Hydraulikleistung für Anbaugeräte	250 l/min und 320 bar
Baggerarm	2-teilig
Hubkraft	Bis zu 6,2 t bei 7,2 m
Anzahl der Lenkachsen	2



ZWEIWEGEBAGGER

Bagger und Lademaschinen

Schotter | Verdichten



MB2 TL

EINFACHES ANBAUSTOPFAGGREGAT
(siehe S.80)



MB8 AC

ANBAUSTOPFAGGREGAT
FÜR GLEISE UND WEICHEN
(siehe S.81)



NDO

HEBE- UND
VERSCHWENKGERÄT

Schotter | Reinigung



BRV

SCHOTTERBESEN
FÜR ZWEIWEGE-BAGGER
(siehe S.82)



OBA

SCHOTTERBESEN

Schotter | Regulierung

**ODB**

GLEISBETT-SCHOTTERRÄUMER

**OLR**

SCHOTTERSCHILD

**OLD**

SCHOTTERRÄUMER

**OST**SCHWELLENWECHSELGERÄT
MIT SCHOTTERRÄUMER*(siehe S.75)***OBP 7**SCHOTTERGREIFER,
DREHBAR**OBP 9**

GREIFERSCHAUFEL

Gleisrand | Saisonarbeiten / Unkrautbekämpfung

**CAB 2**

SCHNEEGELÄSE

**LAM**

BAUM- UND GEBÜSCHSÄGE

**ORD**

FREISCHNEIDER

Gleisrand | Aushub / Handhabung

**ODL**UNKRAUTBEKÄMPFUNGSGERÄT
MIT MESSER**OTR**

GRABENFRÄSE

**OPV**

VERTIKALE BOHRMASCHINE

Gleisrand | Aushub / Handhabung**OBF***FRONTSCHAUFEL***OFF***FRONTGABEL***OEA***ELEKTROMAGNET MIT
GENERATORBAUGRUPPE***Schiene | Handhabung****OMR 5***4 ROLLEN SCHIENENZANGE***OMR H***HYDRAULISCHE 4 ROLLEN
SCHIENENZANGE***OMR 20***HYDRAULISCHE ROLLENZANGE
FÜR LANGSCHIENEN*



Schiene | Handhabung (Fortsetzung)



PAR

SCHIENENHEBTRAVERSE*



PAR 11

SCHIENENGREIFER



PAR 481

SCHIENENHEBTRAVERSE



PER 495

TELESKOP-SCHIENENTRAVERSE*



PRC 489

SCHIENENTRAVERSE FÜR
GEBOGENE SCHIENEN



PRR 488

DREHBARE JOCHZANGE

Schwelle | Handhabung



OFT

GREIFER FÜR HOLZSCHWELLEN
ODER BAUMSTÄMME



PA2T

DREHBARER SCHWELLENGREIFER



PCT

AUSZIEHBARES KETTENGHÄNGE



PTV

HYDRAULISCHE
SCHWELLENLADETRAVELSE



PTV 881

HYDRAULISCHE SCHWELLEN-
TRAVELSE MIT VARIABLEM
ABSTAND FÜR BI-BLOC SCHWELLEN



PTV 897-5

HYDRAULISCHE
SCHWELLENVERLEGETRAVERSE
MIT SPREIZFUNKTION



Erdarbeiten | Aushub



OGT 15

V-FÖRMIGE SCHAUFEL



OGC 16

SCHWENKBARER LÖFFEL



OGC 17

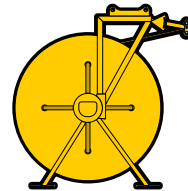
GRABENRÄUMLÖFFEL

Oberleitung | Installation



OGR

HECKBAGGERLÖFFEL



MDE

ABROLL-/AUFROLLMODUL



MESS- UND PRÜFGERÄTE

- > GLEISGEOMETRIE 144
- > SCHIENENGEOMETRIE 151
- > LICHTRAUMPROFIL
UND VERMARKUNG 153
- > SPUR UND LICHTRAUMPROFIL 154





KOMBINIERTES MESSGERÄT FÜR SPURWEITE UND ÜBERHÖHUNG



Mechanisch



2,4 kg
(je nach Spurweite)

Messgerät zur sofortigen Messung der Spurweite und Überhöhung von Gleisen. Robust und leicht, einfach zu bedienen dank mechanischer Einstellschrauben.

Hauptmerkmale

Besonderheit des Modells	Speziell für die Gleismessung
Spurweite	Verfügbar für alle Spurweiten und alle Arten von Weichen
Abmessungen (L x B x H)	1.635 x 100 x 165 mm





GLEIS UND WEICHENMESSGERÄT



Mechanisch



2,5 kg
(je nach Spurweite)



Messgerät zur sofortigen Messung von Spurweite, Überhöhung, Leitweite und Durchfahrrille. Robust, leicht und einfach zu bedienen.

Hauptmerkmale

Besonderheit des Modells	Speziell für die Gleis- und Weichenmessung
Spurweite	Verfügbar für alle Spurweiten und alle Arten von Weichen
Abmessungen (L x B x H)	1.635 x 100 x 165 mm



**garnet-dl****DIGITALES GLEIS- UND
WEICHENMESSGERÄT**

-  Akku Autonomie:
200 h (ohne
Hintergrundbeleuchtung)
-  3 kg

Das Messgerät Garnet-DL bietet präzise Messungen mit einer übersichtlichen Anzeige. Es ist leicht, wasserdicht und mit allen Gleisarten kompatibel. Über Bluetooth kann es mit einem PC verbunden werden, um Daten zu speichern.

Hauptmerkmale

Anzeige	16 x 2 Zeichen und auf dem Smartphone-Bildschirm über Bluetooth
Messungen	Spurweite, Überhöhung, Verwindung, Leitweite, Durchfahrille, Leitflächenabstand
Betriebstemperatur	-10 °C bis +50 °C

BATTERY
TECHNOLOGY



amber

GLEISINSPEKTIONSGERÄT



Akku Autonomie:
40 h



≈ 13 kg

Das Messgerät aus robusten und leichten GFK-Rohren gewährleistet präzise Messungen. Es ist einfach zu montieren und zu transportieren und lässt sich über Bluetooth verbinden, um Daten auf einem Smartphone anzuzeigen und zu speichern.

Hauptmerkmale

Anzeige	Auf dem Smartphone angezeigte Messwerte
Messungen	Spurweite, Überhöhung, Verwindung, zurückgelegte Strecke, Geschwindigkeit
Meßkreisebene	14 mm unter der Lauffläche
Betriebstemperatur	-5 °C bis +50 °C
Spurweite	Für alle Spurweiten erhältlich

BATTERY
TECHNOLOGY





MESSWAGEN FÜR SPURGEOMETRIE UND LÄNGSHÖHE

Die Messwagen TOPAZ 250/500 messen die Gleisgeometrie in Echtzeit und zeigen sie auf einem Smartphone an. Sie sind leicht, ergonomisch, einfach zu transportieren und zu installieren. Die Daten werden auf einem PC verarbeitet.

Hauptmerkmale

Länge des Messarms	<ul style="list-style-type: none">• TOPAZ 250: 2,5 m• TOPAZ 500: 5 m
Anzeige	Auf dem Smartphone angezeigte Messwerte
Messungen	Spurweite, Überhöhung, Verwindung, Längs- und Pfeilhöhe, Entfernung, Kurvenradius
Meßkreisebene	0–14 mm unter der Lauffläche
Minimaler Kurvenradius	<ul style="list-style-type: none">• TOPAZ 250: 25 m• TOPAZ 500: 90 m
Spurweite	Für alle Spurweiten erhältlich
Betriebstemperatur	-5 °C bis +50 °C



Akku Autonomie:
> 10 h



TOPAZ 250: 22 kg
TOPAZ 500: 26 kg





diamond-s2

GLEIS- UND WEICHENINSPEKTIONSGERÄT



Akku Autonomie:
< 8 h



25 kg

Das Diamond-S2 zeichnet die Gleis- und Weichenparameter präzise auf. Die Positionierung erfolgt mithilfe eines Lasers und eines GPS-Empfängers. Seine Touchscreen-Oberfläche ist benutzerfreundlich. Es ist leicht und tragbar und in 2 Minuten einsatzbereit.



Hauptmerkmale

Anzeige	Die Messwerte werden auf einem hochauflösenden PC-Bildschirm angezeigt.
Messungen	Spurweite, Überhöhung, Verwindung, leitweite, Leitflächenabstände, Durchfahrrille, Entfernung
Meßkreisebene	0 - 14 mm unter der Lauffläche
Spurweite	Für alle Spurweiten erhältlich
Betriebstemperatur	-5 °C bis +45 °C



MESS- UND PRÜFERGÄTE

Gleisgeometrie

**emerald**

GEZOGENES ELEKTRONISCHES GLEISINSPEKTIONSGERÄT

Akku Autonomie:
8 h

≈ 63 kg

Das Emerald misst die geometrischen Parameter des Gleises bei Geschwindigkeiten von bis zu 20 km/h. Er wird von einem Schienenfahrzeug gezogen und zeichnet die geolokalisierten Daten auf einem Tablet auf, das über Bluetooth oder WLAN verbunden ist.



Hauptmerkmale

Anzeige	Messwerte werden auf einem 7-Zoll-HD-Tablet (17,8 cm) angezeigt
Messungen	Spurweite, Überhöhung, Linkslauf, Schiefstand (<i>maximal links</i>), zurückgelegte Strecke, Geschwindigkeit und GPS-Position
Messgeschwindigkeit	max. 20 km/h
Genauigkeit	1 mm (<i>abhängig von der Geschwindigkeit</i>)
Meßkreisebene	14 mm unter der Lauffläche
Betriebstemperatur	5 °C bis +50 °C
Spurweite	Für alle Spurweiten erhältlich





opal mini

SCHIENENLÄNGS- PROFILMESSGERÄT



Akku Autonomie:
100 h



Laserquelle: 2 kg
Ziel: 1 kg

Kompaktes, leichtes und schnell zu installierendes System auf Laserbasis. Wasserwaagen auf jeder Baugruppe sichern die korrekte horizontale Ausrichtung vor der Messung.

Hauptmerkmale

Abmessungen der Zieltafel	<ul style="list-style-type: none">• H = +/- 200 mm• V = +/- 90 mm
Messungen	Längs- und Pfeilhöhe
Betriebstemperatur	-10 °C bis +50 °C





rectirail dl2

DIGITALES OBERFLÄCHENMESSGERÄT



Akku Autonomie:
< 8 h



5 kg

Das Oberflächenmeßgerät Rectirail-DL2 misst einfach und präzise die Oberfläche der Schiene. Verbindung über Bluetooth zu einem Smartphone mit GPS-Funktion zur Anzeige der Profile und Speicherung der Messwerte. Magnetische Anschläge und 100 Sensoren garantieren präzise Messungen.



Hauptmerkmale

Anzeige	Anzeige der Informationen auf dem Smartphone-Bildschirm
Messungen	1 Messung alle 10 mm (100 Sensoren auf einer Länge von 1 m)
Genauigkeit/Unsicherheit	±12,5 µm
Betriebstemperatur	0 °C bis +45 °C





mephisto

FAHRBARES LASERFIXPUNKTMESSGERÄT



Akku Autonomie:
> 300 Messungen



< 13 kg

Das Mephisto misst mithilfe eines schwenkbaren Lasers präzise die Position der Gleise und der Oberleitungskomponenten. Er verfügt über ergonomische Bedienelemente, abnehmbare Teile und ist leicht zu transportieren.

Hauptmerkmale

Anzeige	Anzeige der Messwerte auf dem Display
Messungen	<ul style="list-style-type: none">• Gleislage (<i>Fixpunkt, tiefster Punkt</i>)• Lichtraumprofil• Einragungen in das Lichtraumprofil• Position von Bauwerken (<i>Bahnsteigkanten, Mauern</i>)• Brückenbögen• Position der Oberleitungen• Position Dritte Schiene• Gleisabstand
Betriebstemperatur	-10 °C bis +50 °C





VMT / VMB MT

MESS- UND PRÜFFAHRZEUGE FÜR GLEISE



Diesel
von 300 bis 520 kW
von STEP IIIA bis STEP V



Von 30 bis 60 t



Entdecken Sie eine Auswahl unseres Rollmaterialangebots im Abschnitt „Rollmaterial“ (S.114)

Fahrzeuge mit Achsen oder Drehgestellen zur Hochgeschwindigkeitsaufzeichnung aller Gleis- und Oberbauparameter bei minimaler Verkehrsbeeinträchtigung. Integration verschiedener Messsysteme je nach Infrastruktur.

Hauptmerkmale*

Höchstgeschwindigkeit	Von 80 bis 120 km/h
Antriebsart	Hydrostatisch oder hydrostatisch + hydrodynamisch
Spurweite	Von 1.000 bis 1.676 mm
Messarten <i>(Liste nicht vollständig)</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Gleisgeometrie, Schienenquerschnittprofil, Schienenlängsprofil, Fahrkomfort, Hindernisse und Ultraschallprüfung • Messung der dritten Schiene • Infrarotmessung • Messung der Oberleitung"
Nutzlast	Von 4 bis 7 t
Minimaler Kurvenradius	Von 60 bis 120 m





STATIONÄRE ANLAGEN

- > SCHNEIDEN 156
- > SCHNEIDEN UND BOHREN 157
- > BÜRSTEN 158
- > SCHWEISSEN 159
- > RICHTEN 160
- > SCHLEIFEN 163
- > BIEGEN 165





HARTMETALL-SCHIENEN-SÄGE

⚡ Gesamtleistung:
100 kW

📏 11.000 kg

Die SC 800 wurde zum Sägen von Schienen entwickelt und verwendet Hartmetall-Sägeblätter mit einem Anstellwinkel von 20°. Geringe Kosten dank Automatisierung und Langlebigkeit der Verschleißteile.

Hauptmerkmale

Schiennentyp	Vignol (<i>bis zu 75 kg/m</i>)
Sägeblatt	<ul style="list-style-type: none"> • Durchschnittliche Schnittzeit: < 30 s • Rechtwinkligkeit des Schnitts: < 0,5 mm
	<ul style="list-style-type: none"> • Standard-Sägeblatt-Ø: 710 mm • Sägeblatthub: 350 mm • Drehzahl: 70 -1/min • Vorschub: bis zu 600 mm/min
Spannvorrichtung	<ul style="list-style-type: none"> • Vertikale Spannkraft: 4 x 70 kN • Horizontale Spannkraft: 2 x 35 kN (<i>innen</i>) / 2 x 90 kN (<i>außen</i>)
Abmessungen (L x B x H)	3.500 x 2.800 x 2.200 mm





6-SPINDELIGE HARTMETALL-SCHIENENBOHRSGÄGE

⚡ Gesamtleistung:
180 kW

📏 15.000 kg

Bohr- und Schnittqualität durch Hartmetallbohrer und hydraulischen Sägeblattantrieb. Gleichzeitiges Bohren und Sägen für optimale Leistung bei geringen Kosten dank Automatisierung und Langlebigkeit der Verschleißteile.

Hauptmerkmale

Schientyp	Vignol- oder Rillenschiene (bis zu 75 kg/m)
Säge- und Bohrleistung	<ul style="list-style-type: none"> • Durchschnittliche Schnittzeit: < 30 s • Rechtwinkligkeit des Schnitts: < 0,5 mm • Standard-Sägeblatt-Ø: 710 mm • Drehzahl: 70 -1/min • Vorschub: bis zu 600 mm/min • Anzahl der Bohrer: 6 (bis Ø 38 mm)
Spannvorrichtung	<ul style="list-style-type: none"> • Vertikale Spannkraft: 4 x 70 kN • Horizontale Spannkraft: 2 x 35 kN (innen) / 2 x 90 kN (außen)
Abmessungen (L x B x H)	5.400 x 2.800 x 2.200 mm



STATIONÄRE ANLAGEN

Schneiden und Bohren



**BRUSH
TITAN**
BRA 32

AUTOMATISCHE SCHIENENBÜRSTMASCHINE

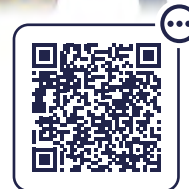

 Installierte Leistung:
50 kW


5.700 kg

Automatisches gleichzeitiges Bürsten von einem oder zwei Schienenenden mit programmierten Zyklen. Leistungsstarke Reinigung der Kontaktflächen vor dem Abtrennstumpfschweißen. Intuitives Touchscreen-Bedienpult und Synchronisation mit dem Schweißgerät.

Hauptmerkmale

Schiennentyp	Vignol (<i>bis zu 75 kg/m</i>)
Bürstleistung	<ul style="list-style-type: none"> • Maximale Drehzahl: 2.900 U/min • Leistung der oberen Bürste: 11 kW • Leistung der unteren Bürste: 22 kW • Zykluszeit: < 2 min 30sec • Länge der Bearbeitung: bis zu 420 mm • Bürstendurchmesser: 180 bis 250 mm • Breite obere Bürste: 120 mm • Breite untere Bürste: 180 mm
Staubabsaugung	<ul style="list-style-type: none"> • Leistung der Absaugung: 4.000 m³/h • Ventilatorleistung: 7,5 kW
Abmessungen (L x B x H)	4.000 x 1.400 x 2.000 mm





ELEKTRISCHE ABBRENNSTUMPFSCHEISS- MASCHINE

⚡ Leistung:
150 bis 240 kVA*

📦 Bis zu 17.000 kg*

Mit dem elektrischen Schienenschweißkopf der Baureihe FLASH TITAN lassen sich alle Arten von Schienen schnell und automatisiert verschweißen. Der Schweißkopf ist in einen Container integriert, der den Abmessungen eines Standardcontainers entspricht + Befestigung gemäß ISO 20'.



Erhältlich in mit 3 Stauschlagkräften:
FLASH 600 | FLASH 1000 | FLASH 1200
(600 kN) (1 000 kN) (1 200 kN)

Hauptmerkmale

Schienentyp	Vignol und mit Rillenschiene von 36 bis 75 kg/m
Technologie	AbbreNNstumpfschweißen
Schweißdauer	2,5 bis 3 min
Entgraten	Integriert (<i>separat für FLASH 1200</i>)
Verschweißung nach Neutralisierung (<i>integriertes Ziehen</i>)	Nur FLASH 1200
Abmessungen des Behälters (L x B x H)	6.038 x 2.550 x 2.400 mm



Schweißen




* je nach Schweißkopf



SCHIENENPRÜFPRESSE

 Leistung: 10 kW

 4.000 kg

Robuste Hydraulikmaschine für präzise Prüfungen von Vignol-Schweißstößen mit Echtzeitanzeige. Entspricht den Normen EN 14587-1 und EN 14587-2. Automatische Datenerfassung zur späteren Analyse.



Maschine für den Einsatz und Transport in Containern geeignet

Hauptmerkmale

Schientyp	Vignol (<i>bis zu 75 kg/m</i>)
Mindestlänge des zu prüfenden Schienenstücks	1.200 mm
Prüfkraft	<ul style="list-style-type: none"> • Maximale Kraft: 2.500 kN (<i>3.000 kN bei der Version PE 300</i>) • Hub des Zylinders: 200 mm • Abstand zwischen den Anschlagpunkten: 1.000mm
Abmessungen (L x B x H)	2.000 x 1.200 x 2.300 mm





PHRML 250/120-15

4-WEGE-RICHPRESSE MIT LASERMESSSYSTEM

Leistung: 38 kW

18.000 kg

Robuste und leistungsstarke Maschine für schnelles Richten von Schienen. Die Presse ist auf einer mobilen Plattform montiert, was eine präzise Positionierung der Schweißnaht ermöglicht. Geringe Betriebskosten dank automatischem Betrieb (optional).



Auch in einer Version zum Richten von Schienenenden im Walzwerk erhältlich: PHRL 250/120-15

Hauptmerkmale

Schientyp	Vignol (<i>bis zu 75 kg/m</i>)
Druckkraft	<ul style="list-style-type: none"> • Vertikale Kraft: 2.500 kN (250 t) • Horizontale Kraft: 1.200 kN (120 t)
Messung	<ul style="list-style-type: none"> • Anzahl der Lasersensoren: 3 • Länge des Messbereichs: bis zu 1,5 m
Automatischer Betrieb	Optional
Abmessungen (L x B x H)	4.250 x 2.400 x 2.600 mm






PHRL 350/200-30

4-WEGE-RICHPRESSE MIT LASERMESSSYSTEM

 Leistung: 52 kW

 24.000 kg

Stationäre Maschine zum Richten von Schienenenden im Walzwerk. Die integrierte Lasermessung bietet eine hohe Genauigkeit und gewährleistet eine perfekte Geradheit der Schiene.

Hauptmerkmale


Schientyp	Vignol (<i>bis zu 75 kg/m</i>)
Druckkraft	<ul style="list-style-type: none"> • Vertikale Kraft: 3.500 kN (350 t) • Horizontale Kraft: 2.000 kN (200 t)
Messung	<ul style="list-style-type: none"> • Anzahl der Lasersensoren: 3 • Länge des Messbereichs: bis zu 3 m
Automatischer Betrieb	Optional
Abmessungen (L x B x H)	4.200 x 2.300 x 2.500 mm





AUTOMATISCHE SCHIENENFUSSSCHLEIF- MASCHINE

 Leistung: 25 kW

 3.000 kg

Die Schleifmaschine MS 200 entfernt Schweißnaht-rückstände unter dem Schienenfuß nach dem Schweißen und Entgraten und sorgt so für einen opti-malen Kontakt mit den Schwellen. Sie ist mit der MAS 150 kompatibel und als vollautomatische Version (Mo-dell MSA 200) erhältlich.



Maschine für den Einsatz und Transport in Containern geeignet


Hauptmerkmale


Schiennentyp	Vignol (<i>bis zu 75 kg/m</i>)
Schleifleistung	• Drehzahl: 3.600 -1/min (<i>max.</i>)
	• Bürstendurchmesser: 200 mm
	• Bearbeitungslänge: bis zu 150 mm
	• Durchschnittliche Zykluszeit: < 3 min 20 sec
Staubabsaugung	• Leistung des Vertikaltriebs: 7,5 kW
	• Leistung des horizontalen Motors: 2,2 kW
Abmessungen (L x B x H)	2.200 x 1.500 x 2.000 mm





AUTOMATISCHE SCHIENENSTOSSSCHLEIF- MASCHINE

 Leistung: 42 kW

 7.500 kg

Automatische Schienenstoßschleifmaschine, speziell für die Endbearbeitung von Schienen in festen Anlagen entwickelt. Sie ermöglicht die präzise Wiederherstellung der geometrischen Kontinuität zweier miteinander verschweißter Schienen.



Maschine für den Einsatz und Transport in Containern geeignet

Hauptmerkmale


Schiennentyp	Vignol bis zu 75 kg/m
Schleifleistung	<ul style="list-style-type: none"> • Drehzahl: 5.400 U/min (<i>max.</i>) • Schleifscheibendurchmesser: 150 mm • Bearbeitungsbereich: ± 500 mm • Automatischer Zyklus: < 4 min • Motorleistung: 10 kW
Staubabsaugung	<ul style="list-style-type: none"> • Leistung der Absaugung: 3.000 m³/h • Ventilatorleistung: 5,5 kW
Messung	Messvorrichtung an der Schleifkulisser, Modell PCM 31 (<i>optional</i>)
Abmessungen (L x B x H)	5.400 x 2.350 x 2.500 mm





HYDRAULISCHE SCHIENENROLLENBIEGE- MASCHINE

 Drehstrom

 4.000 kg

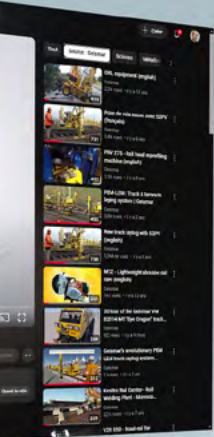
Stationäre Hochleistungsmaschine zum Biegen und bidirektionalen Richten von Vignol- und Rillenschienen in der horizontalen Ebene. Entspricht den CE-Richtlinien, Messsystem für den Vorschub der Biegerollen.

Hauptmerkmale

Motorisierung	Drehstrom 230 oder 400 V, 50 Hz – 5,5 kW bei 3000 U/min
Anzahl der Rollen	6 mit Ø 350 mm (Optionen für Rillenschienen)
Biegemoment	175 kN.m
Biegekraft	400 kN
Biegehub	± 200 mm
Minimaler Biegeradius	• Vignolschiene: 5 m • Nutschiene: 20 m
Abmessungen (L x B x H)	2.350 x 1.750 x 1.200 mm



FLASH TITAN



Sehen Sie sich das Video zur Schienenschweißmaschine FLASH TITAN an



> Index / Ausrüstung

1-9

4 Rollen Schienenzange	OMR 5	139
4-Wege-Richtpresse mit Lasermesssystem	PHRL 350/200-30 - PRESS TITAN	162
4-Wege-Richtpresse mit Lasermesssystem	PHRML 250/120-15 - PRESS TITAN	161
6-spindelige Hartmetall-Schienenbohrsäge	SPC 38/6 - DRICUT TITAN	157

A

Abroll-/Aufrollmodul	MDE	142
Akku-Schienenbohrmaschine	NARVAL	34
Anbaugerät für Schwellen/Schwellenwechsler	OST	75
Einfaches Anbaustopfaggregat	MB2 TL	80
Anbaustopfaggregat für Gleise und Weichen	MB8 AC	81
Auf- und Abtrommelwagen	W-E/D	91
Ausziehbares Kettengehänge	PCT	141
Automatische Schienenbürstmaschine	BRA 32 - BRUSH TITAN	158

Automatische Schienenfußschleifmaschine	MS200 - METAL TITAN	163
---	----------------------------	-----

Automatische Schienenstoßschleifmaschine	MAS 150 - METAL TITAN	164
--	------------------------------	-----

B

Baum- und Gebüschsäge	LAM	138
-----------------------	------------	-----

Behelfstransporteinheit für Schienenfahrzeuge	C2D	126
---	------------	-----

D

Digitale hydraulische Schwellenschraubmaschine	TDH 2 - BOLT HORNET	66
--	----------------------------	----

Digitales Gleis- und Weichenmessgerät	GARNET-DL	146
---------------------------------------	------------------	-----

Digitales Oberflächenmessgerät	RECTIRAIL DL2	152
--------------------------------	----------------------	-----

Drehbare Jochzange	PRR 488	140
--------------------	----------------	-----

Drehbarer Schwellengreifer	PA2T	141
----------------------------	-------------	-----

E

Einheit zum Transport von Kurzschienen	WTC	36
--	------------	----

Einspritz-Schienenrennschleifmaschine	MTZ GT1 - CUT HORNET	19
---------------------------------------	-----------------------------	----

<i>Elektrische Abbrennstumpfschweißmaschine</i>	FLASH TITAN	159
<i>Elektrische Schienenprofilschleifmaschine</i>	MP12-E - METAL HORNET	24
<i>Elektromagnet mit Generatorbaugruppe</i>	OEA	139
F		
<i>Fahrbares Laserfixpunktmessgerät</i>	MEPHISTO	153
<i>Freischneider</i>	ORD	138
<i>Frontgabel</i>	OFF	139
<i>Frontschaufel</i>	OBF	139
G		
<i>Gezogenes Elektronisches Gleisinspektionsgerät</i>	EMERALD	150
<i>Gleis- und Weicheninspektionsgerät</i>	DIAMOND-S2	149
<i>Gleis und Weichenmessgerät</i>	RCA	145
<i>Gleis- und Weichenverlegesystem</i>	PEM-LEM	102
<i>Gleis- und Weichenverlegesystem auf Raupen</i>	X-TRACK	103
<i>Gleis- und Weichenverlegesystem für Weichentransportwagen</i>	PWP	104
<i>Gleisarbeitsfahrzeug für Oberleitungen</i>	VMT 980 GR - PICKER DRAGON	110

<i>Gleisarbeitsfahrzeug für Oberleitungen</i>	VMT 980 CGR - AIR DRAGON	112
<i>Gleisarbeitsfahrzeug mit Drehgestell für Metronetze</i>	VMB 1808 GR - PICKER DRAGON	111
<i>Gleisbett-Schotterräumer</i>	ODB	137
<i>Gleishebe- und Richtmaschine</i>	RV100	99
<i>Gleisinspektionsfahrzeug</i>	VIGILIS 300	119
<i>Gleisinspektionsgerät</i>	AMBER	147
<i>Gleiskleinwagen</i>	MA10 / TR10	122
<i>Gleis-Oberleitungswartungsfahrzeug</i>	VMT / VMB CGR - AIR DRAGON	89
<i>Grabenfräse</i>	OTR	138
<i>Grabenräumlöffel</i>	OGC 17	142
<i>Greifer für Holzschwellen oder Baumstämme</i>	OFT	141
<i>Greiferschaufel</i>	OBP 9	137
H		
<i>Hartmetall-Schienen-Säge</i>	SC800 - CUT TITAN	156
<i>Hebe- und Verschwenkgerät</i>	NDO	136
<i>Heckbaggerlöffel</i>	OGR	142
<i>Hochleistungs- Schwellenbohrmaschine</i>	PT8 - DRILL HORNET	74

<i>Horizontale Biegemaschine</i>	JB60 - BEND HORNET	53
<i>Hydraulische 4 Rollen Schienenzange</i>	OMR H	139
<i>Hydraulische Fastclip Ein- und Ausdrückmaschine</i>	AP21 - CLIP HORNET	69
<i>Hydraulische Rollenzange für Langschienen</i>	OMR 20	139
<i>Hydraulische Schienenrollenbiegemaschine</i>	VO406 - CURVE TITAN	165
<i>Hydraulische Schwellenladetraverse</i>	PTV	141
<i>Hydraulische Schwellentraverse mit variablem Abstand für Bi-Bloc Schwellen</i>	PTV 881	141
<i>Hydraulische Schwellenverlegetraverse mit Spreizfunktion</i>	PTV 897-5	141
<i>Hydraulische Weichenzungenbiegepresse</i>	JL30 - BEND HORNET	49
<i>Hydraulischer Portalkran zum Verlegen und Erneuern von Gleisen</i>	PTH 350 / 500	97
<i>Hydraulisches Schienennagel-Ziehgerät</i>	AS3 - SPIKE HORNET	70
<i>Hydraulisches Schienenziehgerät im Gleis</i>	TH70 / 120 - TENS HORNET	41
<i>Hydraulisches Schienenziehgerät mit Traverse</i>	TH70 / 120 STP - TENS HORNET	42
I		
<i>Inspektions-Messfahrzeug</i>	VIGILIS 200	118

K		
<i>Kleinmaterialtransportwagen</i>	CH1	123
<i>Kleinmaterialtransportwagen mit Antrieb</i>	CAMD	125
<i>Kleinmaterialtransportwagen mit Bremse</i>	CL1	124
<i>Kombiniertes Messgerät für Spurweite und Überhöhung</i>	RCFF	144
<i>Kompakte Fastclip Ein- und Ausdrückmaschine</i>	AP3 - CLIP HORNET	68
<i>Kompakte Schwellenschraubmaschine</i>	TC - BOLT HORNET	63
L		
<i>Langschienen-Transportzug</i>	TLR	37
<i>Leichte Gleishebe- und Verschwenkmaschine</i>	LNR 528 / 529	96
<i>Leichte hydraulische Gleis- und Weichenrichtwinde zum Heben und Richten</i>	CH65 - LIFT HORNET	54
<i>Leichte hydraulische Schienenbiegepresse</i>	JLP 75 - BEND HORNET	50
<i>Leichte hydraulische Schienenprofilschleifmaschine</i>	MP5 H - METAL HORNET	20
<i>Leichte -Schraubmaschine</i>	TMI - BOLT HORNET	62
<i>Leichter hydraulischer Gleis- und Weichenrichtwinde zum Heben und Richten</i>	AL74 - LIFT HORNET	55

Leichtes Fahrzeug zur Inspektion von Gleisen und Infrastrukturen	VIGILIS 100	117
Leichtes hydraulisches Schienenziehgerät	THR V2 - TENS HORNET	43
Leichtes Schienenabschergerät	ESN4 MS - SHEAR HORNET	48
Leichtes Zweivegefahrzeug	V2R U-300 - RUNNER WIZARD	131
Leistungsstarker Zweivege-Bagger	KGT 280	135
M		
Mechanischer Gleisheber	CRV 96 - LIFT HORNET	56
Mechanischer Gleisheber	FM 2002 - LIFT HORNET	58
Mess- und Kontrollarbeitsfahrzeug mit Drehgestellen – 120 km/h	VMB 2215 MT - EYE DRAGON	116
Mess- und Kontrollwagen mit Drehgestellen – 80 km/h	VMB 1810 MT - EYE DRAGON	115
Mess- und Prüffahrzeug für Gleise	VMT 980 MT - EYE DRAGON	114
Mess- und Prüffahrzeuge für Gleise	VMT / VMB MT - EYE DRAGON	154
Messwagen für Spurgeometrie und Längshöhe	TOPAZ	148
Modular elektrisches Zweivegefahrzeug	EMMA	88
Multiverlegesystem für Fahrbahn	ECTR	105
O		
Oberleitungswartungsfahrzeug	WMC	90

Oberleitungs-Wartungsfahrzeug mit Drehgestellen	VMB 2015 CGR - AIR DRAGON	113
R		
Rangierlokomotive	VTB 1 000 - LOCO DRAGON	121
Rangierlokomotive	VTL 500 - LOCO DRAGON	120
S		
Schienen- und Weichenzumbiegemaschine	JP90 - BEND HORNET	52
Schienenabschergerät	ESN3 - SHEAR HORNET	47
Schienenbohrmaschine	PR7 S - DRILL HORNET	32
Schienenbohrmaschine	PR8 - DRILL HORNET	33
Schienenbohrmaschine mit Hartmetallbohrern	PRZ - DRILL HORNET	30
Schienenbohrmaschine mit Hohlbohrern	PR2 - DRILL HORNET	31
Schienenbürstmaschine	DER - BRUSH HORNET	39
Schienenentladensystem	EMD	107
Schienenentzunderungsmaschine	DK3 - BRUSH HORNET	40
Schienengreifer	PAR 11	140
Schienenhebemaschine	L2R 522	35
Schienenhebetrasse	PAR 481	140

Schienenhebtraverse	PAR	140
Schienenklopemaschine	MR512 - KNOCK HORNET	46
Schienenladegerät mit motorisierter Winde	CR	100
Schienenlängs-Profilmessgerät	OPAL MINI	151
Schienenprofilschleifmaschine	MP12-200 - METAL HORNET	22
Schienenprofilschleifmaschine	MP12-270 - METAL HORNET	23
Schienenprofilschleifmaschine	MP23 - METAL HORNET	25
Schienenprofilschleifmaschine	MP6 NEO - METAL HORNET	21
Schienenprüfpresse	PE250 - PRESS TITAN	160
Schienentraverse für gebogene Schienen	PRC 489	140
Schienenumsetzgerät	PMR	95
Schienenumsetzgerät	PSR	94
Schienenumsetzmaschine	MPR	98
Schienenwärmewagen	SH4 / SH8 / SH12 - HEAT HORNET	38
Schienenziehgerät	THR 542 - TENS HORNET	44
Schienenzugvorrichtung	ATR6 / 20 - TENS HORNET	45
Schlagschraubmaschine	MIW 3 - BOLT HORNET	60

Schleifmaschine für Herzstücke und Radlenkerbereiche	MC3 - METAL HORNET	27
Schleifmaschine für Laschenkammern	MS9 - METAL HORNET	28
Schneegebläse	CAB 2	138
Schotterbesen	OBA	136
Schotterbesen für Zweibege-Bagger	BRV	82
Schottergreifer, drehbar	OBP 7	137
Schotterräumer	OLD	137
Schotterschild	OLR	137
Schotterverteilwagen	BPW	83
Schwellenschraubmaschine	TPAS - BOLT HORNET	65
Schwellenschraubmaschine	TS2 - BOLT HORNET	64
Schwenkbarer Löffel	OGC 16	142
Stopfgerät	GB4 S - TAMP HORNET	79
Superleichte Schwellenbohrmaschine	PTSL - DRILL HORNET	73
T		
Teleskop-Schienentraverse	PER 495	140
Tragbare Akku-Schlagschraubmaschine	MANTIS	61

<i>Tragbare Clipmaschine für Fastclip/ Ein- und Ausdrückmaschine</i>	APL 6 - CLIP HORNET	67
<i>Tragbare Schwellenbohrmaschine</i>	PTXL - DRILL HORNET	72
U		
<i>Ultraleichte Schienentrennschleifmaschine</i>	MTZ - CUT HORNET	18
<i>Ultraleichter Vibrationsstopfer</i>	VPS NEO - TAMP HORNET	78
<i>Universeller Schienenheber</i>	PLR 750 - LIFT HORNET	57
<i>Unkrautbekämpfungsggerät mit Messer</i>	ODL	138
V		
<i>Verladesystem auf Wagon</i>	PMW	106
<i>Verlegesystem für Weichengroßteile und Kreuzungen</i>	PMC	101
<i>Vertikale Bohrmaschine</i>	OPV	138
<i>Vertikale Gleis- und Weichenschleifmaschinen</i>	MV3 / MV3 NEO - METAL HORNET	29
<i>Vertikale hydraulische Schienenbiegepresse für Schienenstöße</i>	JA100 - BEND HORNET	51
<i>V-förmige Schaufel</i>	OGT 15	142
W		
<i>Weichentransportwagen</i>	WPA	108

<i>Wellenschleifmaschine</i>	MOD 12 - METAL HORNET	26
Z		
<i>Zweiwege Inspektionsmaschine für Oberleitungen</i>	OPTIMA 100	86
<i>Zweiwege Inspektionsmaschine für Oberleitungen</i>	OPTIMA 300	87
<i>Zweiwege-Bagger</i>	KGT 220	134
<i>Zweiwegefahrzeug / Schweißfahrzeug</i>	V2R U-1040 W - FLASH WIZARD	129
<i>Zweiwege-Fahrzeug für den Transport von Eisenbahnausrüstung</i>	V2R U-940 GR - PICKER WIZARD	128
<i>Zweiwege-Fahrzeug für die Inspektion und den Transport von leichter Ausrüstung</i>	V2R U-530 - INVINCIBLE WIZARD	132
<i>Zweiwegefahrzeug für die Instandhaltung der Oberleitung</i>	V2R U-840C PF - AIR WIZARD	130
<i>Zweiwege-Fahrzeug zur Gleisreinigung in der Stadt</i>	V2R U-700N - CLEAN WIZARD	133

> Index / Produktcodes

A		
AL74 - LIFT HORNET	Leichter hydraulischer Gleis- und Weichenrichtwinde zum Heben und Richten	55
AMBER	Gleisinspektionsgerät	147
AP21 - CLIP HORNET	Hydraulische Fastclip Ein- und Ausdrückmaschine	69
AP3 - CLIP HORNET	Kompakte Fastclip Ein- und Ausdrückmaschine	68
APL 6 - CLIP HORNET	Tragbare Clipmaschine für Fastclip/ Ein- und Ausdrückmaschine	67
AS3 - SPIKE HORNET	Hydraulisches Schienennagel-Ziehgerät	70
ATR6 / 20 - TENS HORNET	Schienezugvorrichtung	45
B		
BPW	Schotterverteilerwagen	83
BRA 32 - BRUSH TITAN	Automatische Schienenbürstmaschine	158
BRV	Schotterbesen für Zweibege-Bagger	82
C		
C2D	Behelfstransporteinheit für Schienenfahrzeuge	126
CAB 2	Schneegebläse	138
CAMD	Kleinmaterialtransportwagen mit Antrieb	125
CH1	Kleinmaterialtransportwagen	123
CH65 - LIFT HORNET	Leichte hydraulische Gleis- und Weichenrichtwinde zum Heben und Richten	54
CL1	Kleinmaterialtransportwagen mit Bremse	124
CR	Schienenladegerät mit motorisierter Winde	100
CRV 96 - LIFT HORNET	Mechanischer Gleisheber	56
D		
DER - BRUSH HORNET	Schienenenbürstmaschine	39
DIAMOND-S2	Gleis- und Weicheninspektionsgerät	149
DK3 - BRUSH HORNET	Schienenentzunderungsmaschine	40
E		
ECTR	Multiverlegesystem für Fahrbahn	105
EMD	Schienenentladesystem	107

EMERALD	<i>Gezogenes Elektronisches Gleisinspektionsgerät</i>	150
EMMA	<i>Modular elektrisches Zweibegefahrzeug</i>	88
ESN3 - SHEAR HORNET	<i>Schienenabschergerät</i>	47
ESN4 MS - SHEAR HORNET	<i>Leichtes Schienenabschergerät</i>	48
F		
FLASH TITAN	<i>Elektrische Abbrennstumpfschweißmaschine</i>	159
FM 2002 - LIFT HORNET	<i>Mechanischer Gleisheber</i>	58
G		
GARNET-DL	<i>Digitales Gleis- und Weichenmessgerät</i>	146
GB4 S - TAMP HORNET	<i>Stopfgerät</i>	79
J		
JA100 - BEND HORNET	<i>Vertikale hydraulische Schienenbiegepresse für Schienenstöße</i>	51
JB60 - BEND HORNET	<i>Horizontale Biegemaschine</i>	53
JL30 - BEND HORNET	<i>Hydraulische Weichenzungenbiegepresse</i>	49
JLP 75 - BEND HORNET	<i>Leichte hydraulische Schienenbiegepresse</i>	50
JP90 - BEND HORNET	<i>Schienen- und Weichenzungenbiegemaschine</i>	52

K		
KGT 220	<i>Zweiwege-Bagger</i>	134
KGT 280	<i>Leistungsstarker Zweiwege-Bagger</i>	135
L		
L2R 522	<i>Schienenhebemaschine</i>	35
LAM	<i>Baum- und Gebüschsäge</i>	138
LNR 528 / 529	<i>Leichte Gleishebe- und Verschwenkmaschine</i>	96
M		
MA10 / TR10	<i>Gleiskleinwagen</i>	122
MANTIS	<i>Tragbare Akku-Schlagschraubmaschine</i>	61
MAS 150 - METAL TITAN	<i>Automatische Schienenstoßschleifmaschine</i>	164
MB2 TL	<i>Einfaches Anbaustopfaggregat</i>	80
MB8 AC	<i>Anbaustopfaggregat für Gleise und Weichen</i>	81
MC3 - METAL HORNET	<i>Schleifmaschine für Herzstücke und Radlenkerbereiche</i>	27
MDE	<i>Abroll-/Aufrollmodul</i>	142
MEPHISTO	<i>Fahrbares Laserfixpunktmessgerät</i>	153
MIW 3 - BOLT HORNET	<i>Schlagschraubmaschine</i>	60

MOD 12 - METAL HORNET	Wellenschleifmaschine	26
MP12-200 - METAL HORNET	Schienenprofilschleifmaschine	22
MP12-270 - METAL HORNET	Schienenprofilschleifmaschine	23
MP12-E - METAL HORNET	Elektrische Schienenprofilschleifmaschine	24
MP23 - METAL HORNET	Schienenprofilschleifmaschine	25
MP5 H - METAL HORNET	Leichte hydraulische Schienenprofilschleifmaschine	20
MP6 NEO - METAL HORNET	Schienenprofilschleifmaschine	21
MPR	Schienenumsetzmaschine	98
MR512 - KNOCK HORNET	Schienenklopffmaschine	46
MS200 - METAL TITAN	Automatische Schienenfußschleifmaschine	163
MS9 - METAL HORNET	Schleifmaschine für Laschenkammern	28
MTZ - CUT HORNET	Ultraleichte Schienentrennschleifmaschine	18
MTZ GTI - CUT HORNET	Einspritz- Schienentrennschleifmaschine	19
MV3 / MV3 NEO - METAL HORNET	Vertikale Gleis- und Weichenschleifmaschinen	29
N		
NARVAL	Akku-Schienenbohrmaschine	34

NDO	Hebe- und Verschwenkgerät	136
O		
OBA	Schotterbesen	136
OBF	Frontschaufel	139
OBP 7	Schottergreifer, drehbar	137
OBP 9	Greiferschaufel	137
ODB	Gleisbett-Schotterräumer	137
ODL	Unkrautbekämpfungsggerät mit Messer	138
OEa	Elektromagnet mit Generatorbaugruppe	139
OFF	Frontgabel	139
OFT	Greifer für Holzschwellen oder Baumstämme	141
OGC 16	Schwenkbarer Löffel	142
OGC 17	Grabenräumlöffel	142
OGR	Heckbaggerlöffel	142
OGT 15	V-förmige Schaufel	142
OLD	Schotterräumer	137
OLR	Schotterschild	137

OMR 20	<i>Hydraulische Rollenzange für Langschienen</i>	139
OMR 5	<i>4 Rollen Schienenzange</i>	139
OMR H	<i>Hydraulische 4 Rollen Schienenzange</i>	139
OPAL MINI	<i>Schienenlängs-Profilmessgerät</i>	151
OPTIMA 100	<i>Zweiwege Inspektionsmaschine für Oberleitungen</i>	86
OPTIMA 300	<i>Zweiwege Inspektionsmaschine für Oberleitungen</i>	87
OPV	<i>Vertikale Bohrmaschine</i>	138
ORD	<i>Freischneider</i>	138
OST	<i>Anbaugerät für Schwellen/Schwellenwechsler</i>	75
OTR	<i>Grabenfräse</i>	138
P		
PA2T	<i>Drehbarer Schwellengreifer</i>	141
PAR	<i>Schienenhebtraverse</i>	140
PAR 11	<i>Schienengreifer</i>	140
PAR 481	<i>Schienenhebtraverse</i>	140
PCT	<i>Ausziehbares Kettengehänge</i>	141
PE250 - PRESS TITAN	<i>Schienenprüfpresse</i>	160

PEM-LEM	<i>Gleis- und Weichenverlegesystem</i>	102
PER 495	<i>Teleskop-Schienentraverse</i>	140
PHRL 350/200-30 <i>- PRESS TITAN</i>	<i>4-Wege-Richtpresse mit Lasermesssystem</i>	162
PHRML 250/120-15 <i>- PRESS TITAN</i>	<i>4-Wege-Richtpresse mit Lasermesssystem</i>	161
PLR 750 - LIFT HORNET	<i>Universeller Schienenheber</i>	57
PMC	<i>Verlegesystem für Weichengroßteile und Kreuzungen</i>	101
PMR	<i>Schienenumsatzgerät</i>	95
PMW	<i>Verladesystem auf Wagon</i>	106
PR2 - DRILL HORNET	<i>Schienenbohrmaschine mit Hohlbohrern</i>	31
PR7 S - DRILL HORNET	<i>Schienenbohrmaschine</i>	32
PR8 - DRILL HORNET	<i>Schienenbohrmaschine</i>	33
PRC 489	<i>Schienentraverse für gebogene Schienen</i>	140
PRR 488	<i>Drehbare Jochzange</i>	140
PRZ - DRILL HORNET	<i>Schienenbohrmaschine mit Hartmetallbohrern</i>	30
PSR	<i>Schienenumsatzgerät</i>	94
PT8 - DRILL HORNET	<i>Hochleistungs-Schwellenbohrmaschine</i>	74

PTH 350 / 500	Hydraulischer Portalkran zum Verlegen und Erneuern von Gleisen	97
PTSL - DRILL HORNET	Superleichte Schwellenbohrmaschine	73
PTV	Hydraulische Schwellenladetraverse	141
PTV 881	Hydraulische Schwellentraverse mit variablem Abstand für Bi-Bloc Schwellen	141
PTV 897-5	Hydraulische Schwellenverlegetraverse mit Spreizfunktion	141
PTXL - DRILL HORNET	Tragbare Schwellenbohrmaschine	72
PWP	Gleis- und Weichenverlegesystem für Weichentransportwagen	104
R		
RCA	Gleis und Weichenmessgerät	145
RCFF	Kombiniertes Messgerät für Spurweite und Überhöhung	144
RECTIRAIL DL2	Digitales Oberflächenmessgerät	152
RV100	Gleishebe- und Richtmaschine	99
S		
SC800 - CUT TITAN	Hartmetall-Schienen-Säge	156
SH4 / SH8 / SH12 - HEAT HORNET	Schienenwärmewagen	38

SPC 38/6 - DRICUT TITAN	6-spindelige Hartmetall-Schienenbohrsäge	157
T		
TC - BOLT HORNET	Kompakte Schwellenschraubmaschine	63
TDH 2 - BOLT HORNET	Digitale hydraulische Schwellenschraubmaschine	66
TH70 / 120 - TENS HORNET	Hydraulisches Schienenziehgerät im Gleis	41
TH70 / 120 STP - TENS HORNET	Hydraulisches Schienenziehgerät mit Traverse	42
THR 542 - TENS HORNET	Schienenziehgerät	44
THR V2 - TENS HORNET	Leichtes hydraulisches Schienenziehgerät	43
TLR	Langschienen-Transportzug	37
TMI - BOLT HORNET	Leichte -Schraubmaschine	62
TOPAZ	Messwagen für Spurgeometrie und Längshöhe	148
TPAS - BOLT HORNET	Schwellenschraubmaschine	65
TS2 - BOLT HORNET	Schwellenschraubmaschine	64
V		
V2R U-1040 W - FLASH WIZARD	Zweigegefahrzeug / Schweißfahrzeug	129
V2R U-300 - RUNNER WIZARD	Leichtes Zweigegefahrzeug	131

V2R U-530 - INVINCIBLE WIZARD	Zweiwege-Fahrzeug für die Inspektion und den Transport von leichter Ausrüstung	132
V2R U-700N - CLEAN WIZARD	Zweiwege-Fahrzeug zur Gleisreinigung in der Stadt	133
V2R U-840C PF - AIR WIZARD	Zweiwegefahrzeug für die Instandhaltung der Oberleitung	130
V2R U-940 GR - PICKER WIZARD	Zweiwege-Fahrzeug für den Transport von Eisenbahnausrüstung	128
VIGILIS 100	Leichtes Fahrzeug zur Inspektion von Gleisen und Infrastrukturen	117
VIGILIS 200	Inspektions-Messfahrzeug	118
VIGILIS 300	Gleisinspektionsfahrzeug	119
VMB 1808 GR - PICKER DRAGON	Gleisarbeitsfahrzeug mit Drehgestell für Metronetze	111
VMB 1810 MT - EYE DRAGON	Mess- und Kontrollwagen mit Drehgestellen – 80 km/h	115
VMB 2015 CGR - AIR DRAGON	Oberleitungs-Wartungsfahrzeug mit Drehgestellen	113
VMB 2215 MT - EYE DRAGON	Mess- und Kontrollarbeitsfahrzeug mit Drehgestellen – 120 km/h	116
VMT / VMB CGR - AIR DRAGON	Gleis-Oberleitungswartungsfahrzeug	89
VMT / VMB MT - EYE DRAGON	Mess- und Prüffahrzeuge für Gleise	154
VMT 980 CGR - AIR DRAGON	Gleisarbeitsfahrzeug für Oberleitungen	112
VMT 980 GR - PICKER DRAGON	Gleisarbeitsfahrzeug für Oberleitungen	110

VMT 980 MT - EYE DRAGON	Mess- und Prüffahrzeug für Gleise	114
VO406 - CURVE TITAN	Hydraulische Schienenrollenbiegemaschine	165
VPS NEO - TAMP HORNET	Ultraleichter Vibrationsstopfer	78
VTB 1 000 - LOCO DRAGON	Rangierlokomotive	121
VTL 500 - LOCO DRAGON	Rangierlokomotive	120
W		
W-E/D	Auf- und Abtrommelwagen	91
WMC	Oberleitungswartungsfahrzeug	90
WPA	Weichentransportwagen	108
WTC	Einheit zum Transport von Kurzschienen	36
X		
X-TRACK	Gleis- und Weichenverlegesystem auf Raupen	103



UMBAU



GEISMAR
AUFARBEITUNG



INBETRIEBNAHME /
PERSONALSCHULUNG



KALIBRIERUNG



MIETSERVICE



GARANTIE-
VERLÄNGERUNG



GEBRAUCHTGERÄTE



ERSATZTEILE



SERVICE /
REPARATUREN



Von der Inbetriebnahme bis zur Lieferung von Ersatzteilen, über Produktschulung bis zur Wartung, **Geismar bietet alles aus einer Hand, um die Lebensdauer Ihrer Geräte und Maschinen zu optimieren.**

+33 3 69 85 05 05 sav@geismar.com



GEISMAR®
GETS IT DONE



geismar.com



Geismar Rail Industry Technologies & Services | deutschland@geismar.com

Eigentum von GEISMAR | April 2026 | Wir behalten uns das Recht vor, im Interesse der ständigen Verbesserung, Änderungen an der Konstruktion und den Spezifikationen unserer Geräte vorzunehmen. Abbildungen können Sonderausstattungen enthalten und sind nicht vertraglich bindend.